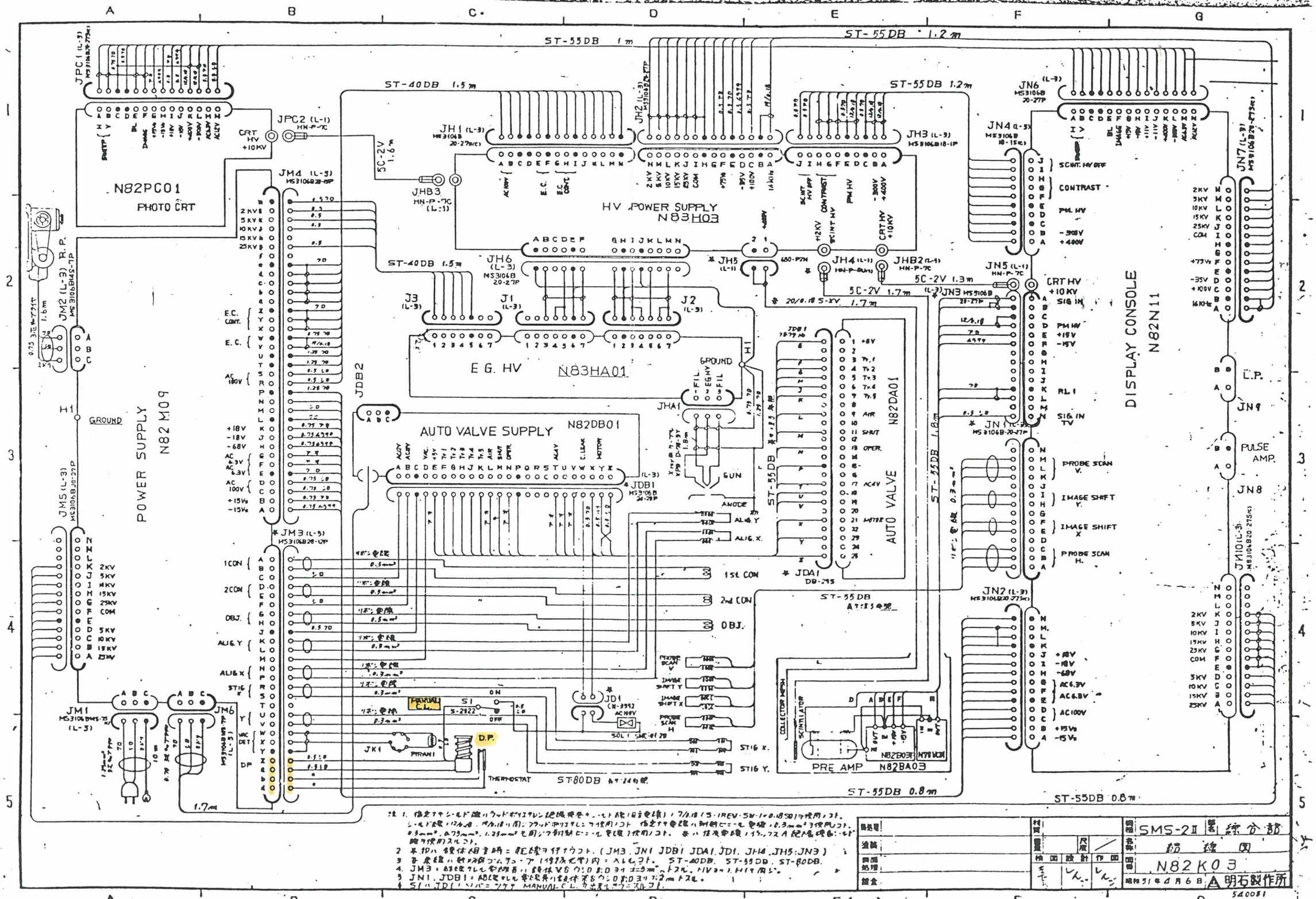
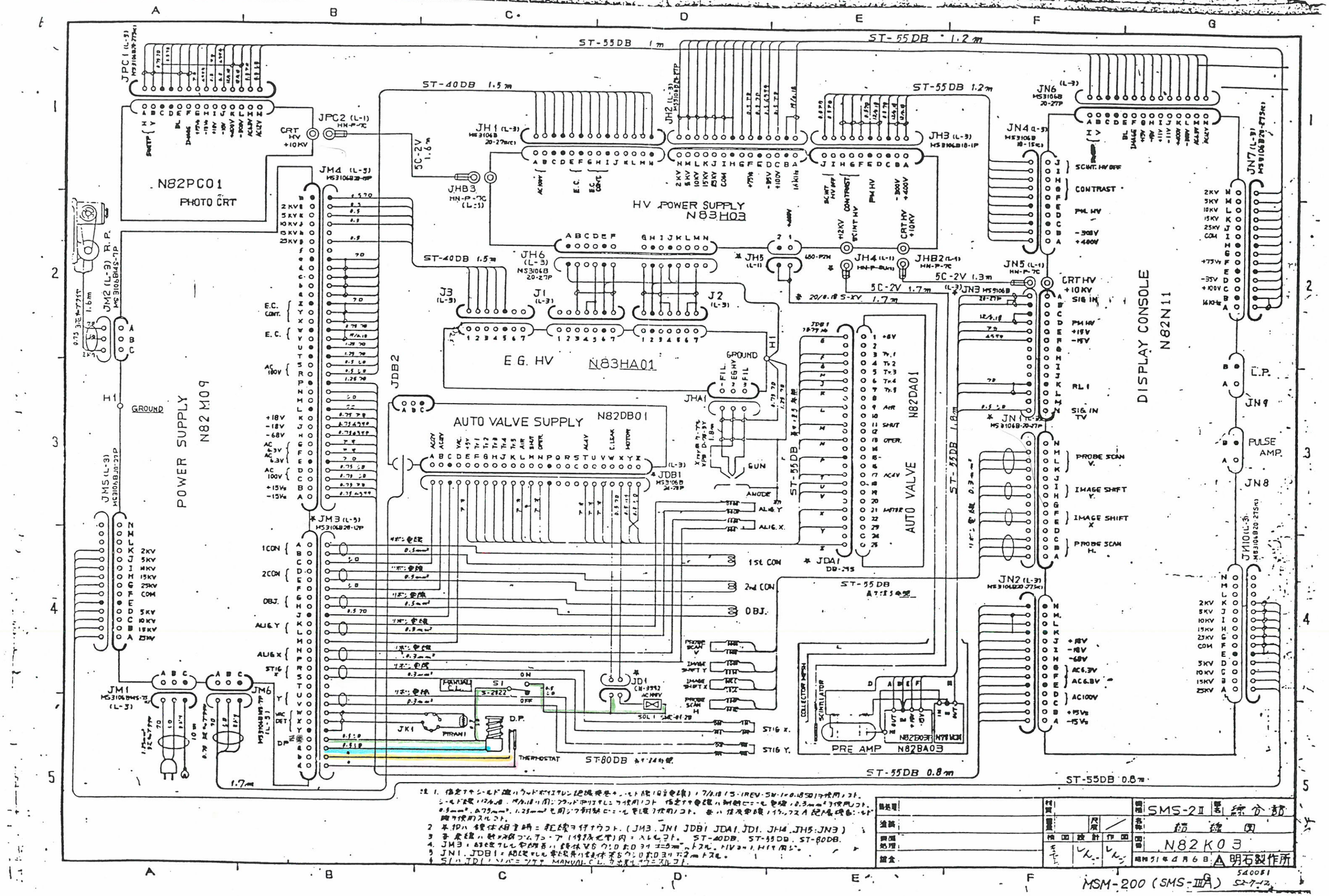
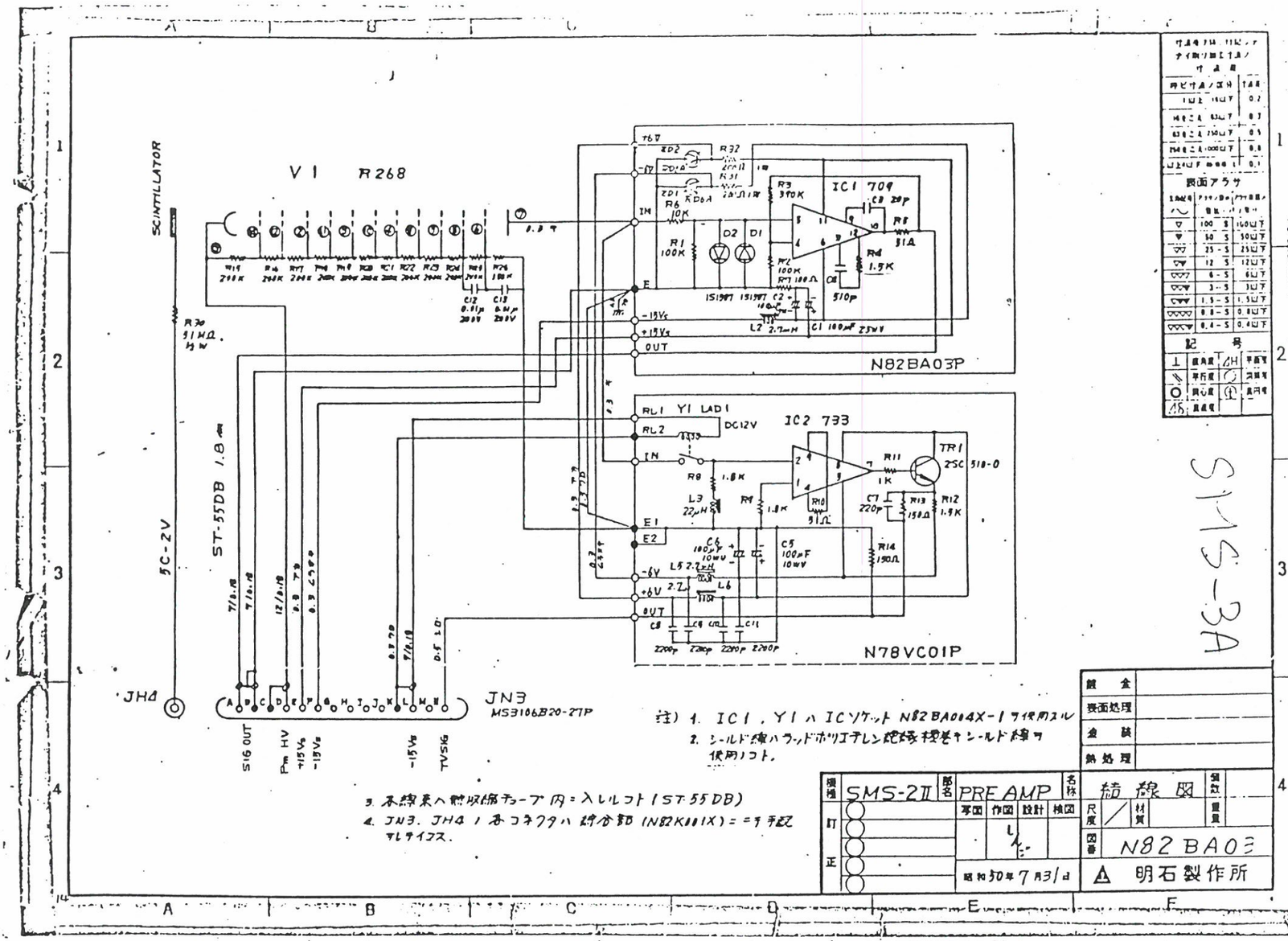


1. 指定ナキシールド線ハウレタンポリエチレン絶縁被覆ケーブル使用(白電線)ノ7/0.18(5-IREV-SW-1ノ0.18SQ)ヲ使用シマス。
シールド線ハ1/0.18ノ錫メッキ軟銅線ヲ使用シマス。指定ナキ電線ハ耐熱ビニール電線0.3mm²ヲ使用シマス。
0.5mm²、0.75mm²、1.25mm²モ同シク耐熱ビニール電線ヲ使用シマス。各ハ信号線ハシールド線ヲ使用シマス。
2. 本印ハ機械組立時ニ配線ヲ行ナウコト。(JM3、JN1、JDB1、JDA1、JD1、JH4、JH5、JN3)
3. 音声線ハ軟銅ヨリ線ツイストペア(1対及ビ単)内ニ入レルコト。ST-40DB、ST-55DB、ST-80DB。
4. JM3ニ63芯プレス半田端子ハ信号線ハ0.5mm²ヨリ上ヲ3mmトシ、HVヨリハ4mm開ケル。
5. JN1、JDB1ニ指定ナキ電線長ハ適当ナ長サトスルコト。
6. SIハJD1ノパネルシテア MANUAL ニル、カ点検用スイッチトスルコト。

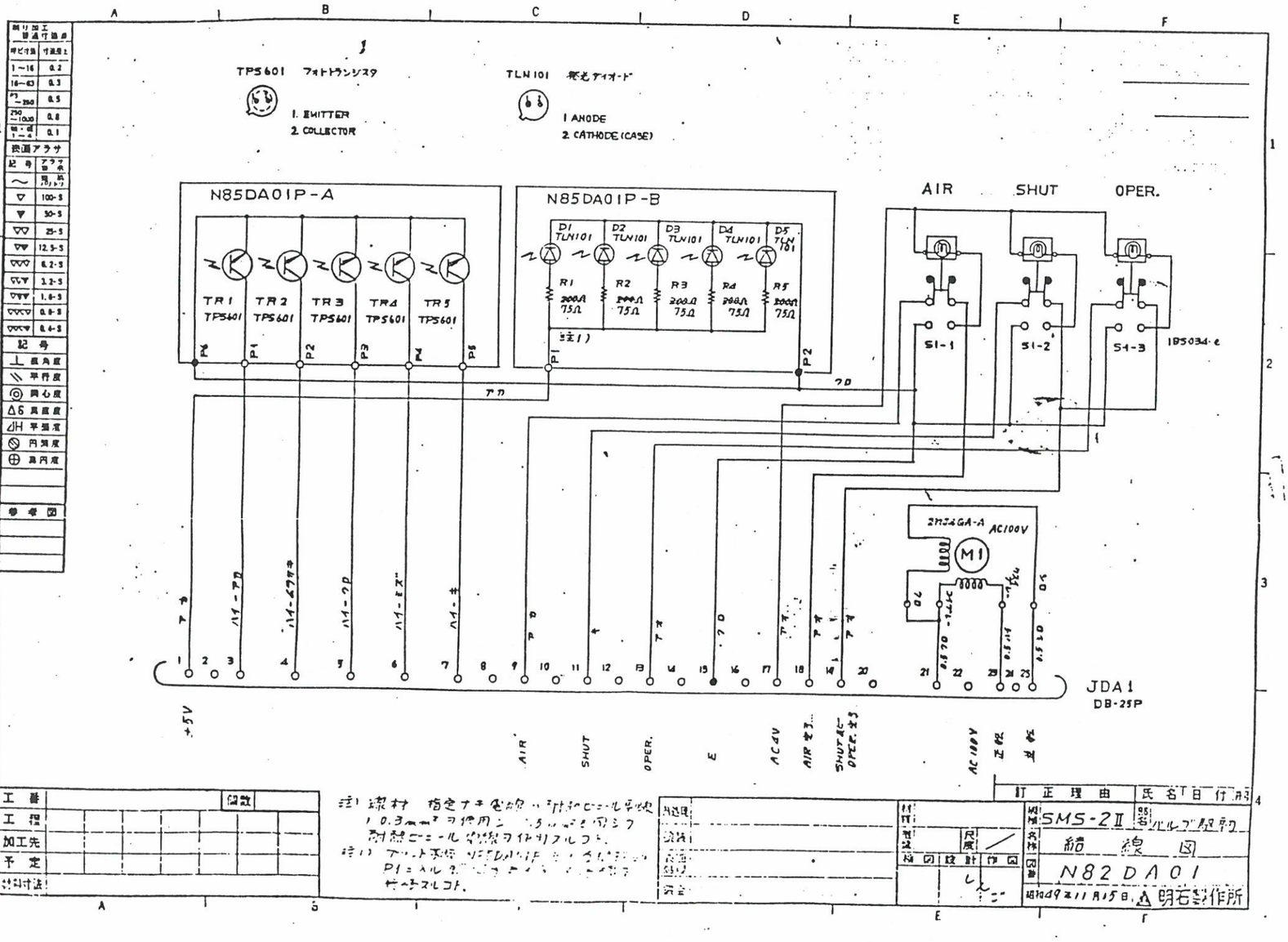
製品名	SMS-2II	系名	結合図
図番	N82K03		
検図	設計	作図	
昭和51年4月6日			▲明石製作所

MSM-200 (SMS-IIA) SZ-7-12


N82PC01
PHOTO CRT
CRT HV +10KV
JPC1 (L-3)
JPC2 (L-1)
JM4 (L-3)
JM2 (L-3) R.P.
JM5 (L-3)
JM3 (L-3)
JM1 (L-3)
JM6
POWER SUPPLY N82M09
GROUND
ST-55DB 1m
ST-55DB 1.2m
ST-40DB 1.5m
5C-2V 1.6m
JH1 (L-3)
JH2 (L-3)
JH3 (L-3)
JHB3
HV POWER SUPPLY N83H03
JH6 (L-3)
JH5 (L-1)
JH4 (L-1)
JHB2 (L-1)
5C-2V 1.3m
5C-2V 1.7m
J3 (L-3)
J1 (L-3)
J2 (L-3)
E.G. HV N83HA01
H1
GROUND
JDB2
JHA1
AUTO VALVE SUPPLY N82DB01
JDB1
JDA1
N82DA01
AUTO VALVE
GUN
ANODE
ALIG. Y
ALIG. X
1st CON
2nd CON
OBJ.
ST-55DB
ST-80DB
S1
D.P.
THERMOSTAT
PRE AMP N82BA03
SCINTILLATOR
COLLECTOR MESH
ST-55DB 0.8m
JN6 (L-3)
JN4 (L-3)
JN5 (L-1)
JN3 (L-3)
JN (L-3)
JN7 (L-3)
JN9
JN8
JN10 (L-3)
JN2 (L-3)
DISPLAY CONSOLE N82N11
SCINT. HV OFF
CONTRAST
PHL HV
CRT HV +10KV SIG IN
PM HV +18V -15V
RL I
SIG IN TV
PROBE SCAN V.
IMAGE SHIFT Y.
IMAGE SHIFT X
PROBE SCAN H.
L.P.
PULSE AMP.
SMS-2II
綜分部
結線図
N82K03
昭和51年4月6日
明石製作所
MSM-200 (SMS-IIA)



機種	SMS-2II	部名	PRE AMP	名称 結線図
訂正			作図 設計 検図	尺度 材質 重量
			昭和50年7月31日	図番 N82BA03
				明石製作所



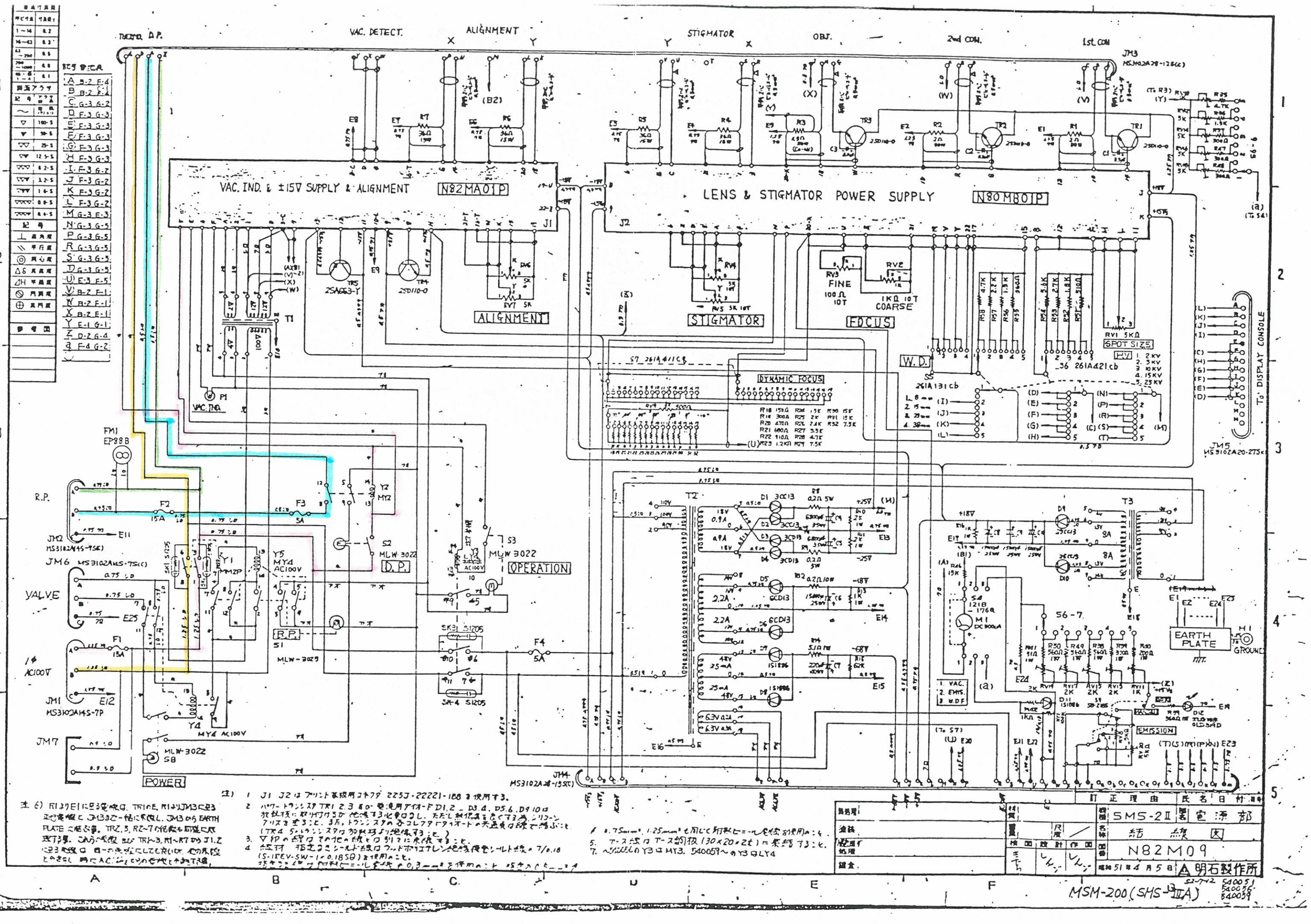
工番		図数		
工程				
加工先				
予定				
材料寸法				

注) 線材 指定ナキ電線ハ 耐熱ビニール電線 0.3mm² ヲ使用シ シールドヲ施シテ 耐熱ビニールチューブヲカケルコト。
注) アース本線 ハ 1ヶ所ニ P1 ニハンダ ヤキツケルコト。

訂正理由	氏名	日付

機種	SMS-2II	部名	シールド処理	
名称	結線図			
図番	N82DA01			
昭和49年11月15日	明石製作所			

SMS-200 (SMS-2II) 52-2-2



注) 1. J1, J2 はプリント基板用コネクタ 225J-22221-188 を使用する。

2. パワートランジスタ TR1, 2, 3 および整流用ダイオード D1, 2, ... D3, 4, D5, 6, ... D9, 10 は放熱板に取り付ける。ただし熱伝導をよくするため、シリコングリスを塗ること。また、トランジスタのコレクタとダイオードの表面は絶縁で絶ぶこと。(TR4, 5 トランジスタは放熱板より絶縁すること。)

3. ▽印の部分はその他の部分と切り離して表示してある。

4. 銘板 指定コンセント部品のプッシュボタンエレベータ操作シート銘板 7/0.18 (S-1REV-SW-1 0.18SQ) を使用のこと。
銘板ユニット内部配線は 0.3mm² を使用のこと。ただし

5. アース線は アース部品 (30×20×2t) に接続すること。

6) R1よりE1に至る電線は、TRIAC, R1よりJM3に至る配線と、JM3より他に接続し、JM3のEARTH PLATE に接続。TR2, 3, R2~7の抵抗も同様に処理。これら配線は、TR1~3, R1~R7 から J1, 2 に至る配線は 他のものと別にして束ねること。他の配線とまとめ、時にACラインとの電線とまとめて束ねる。

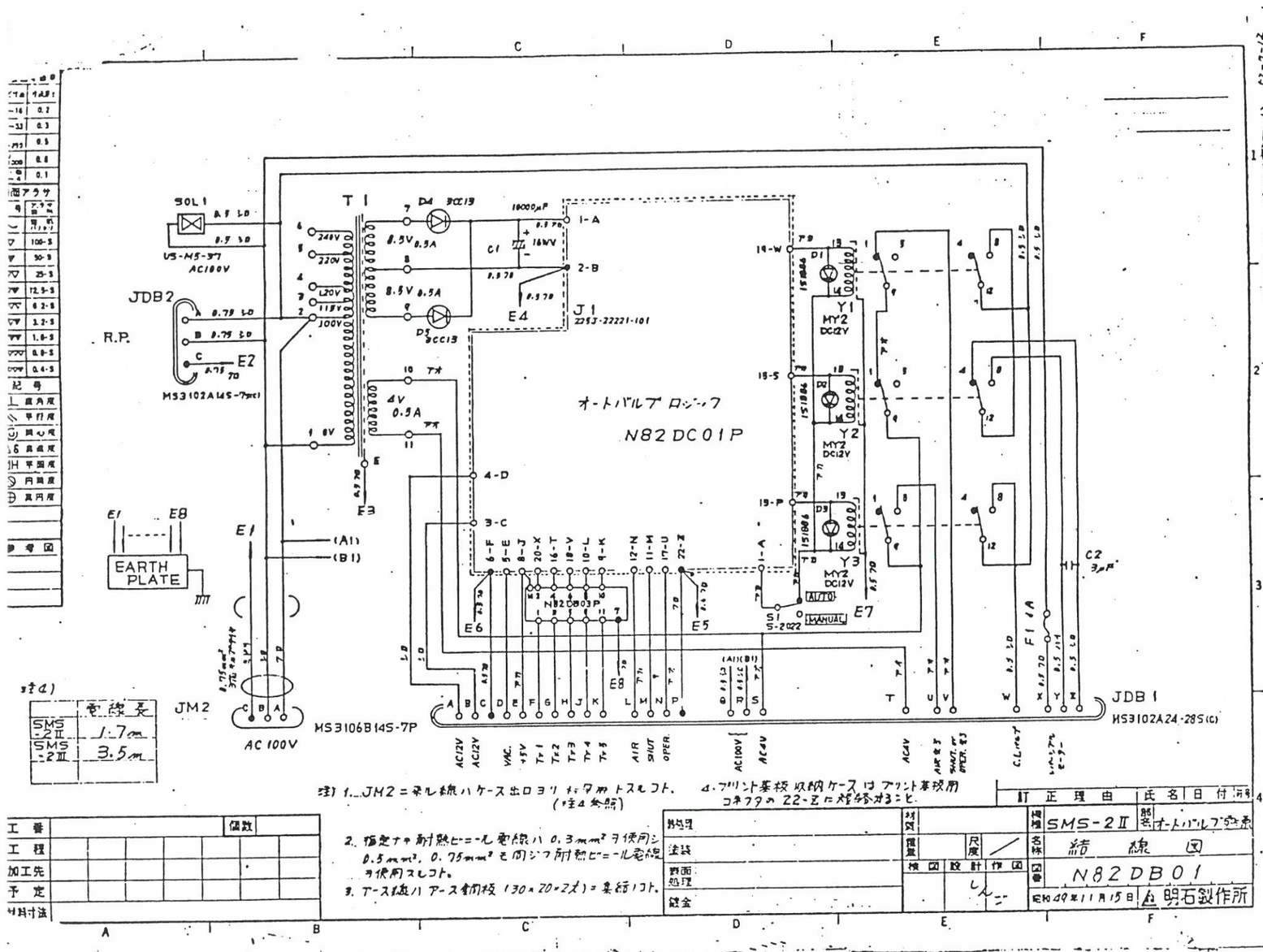
7. ヘンパンのY3はMT3, 540059へのY3はLY4

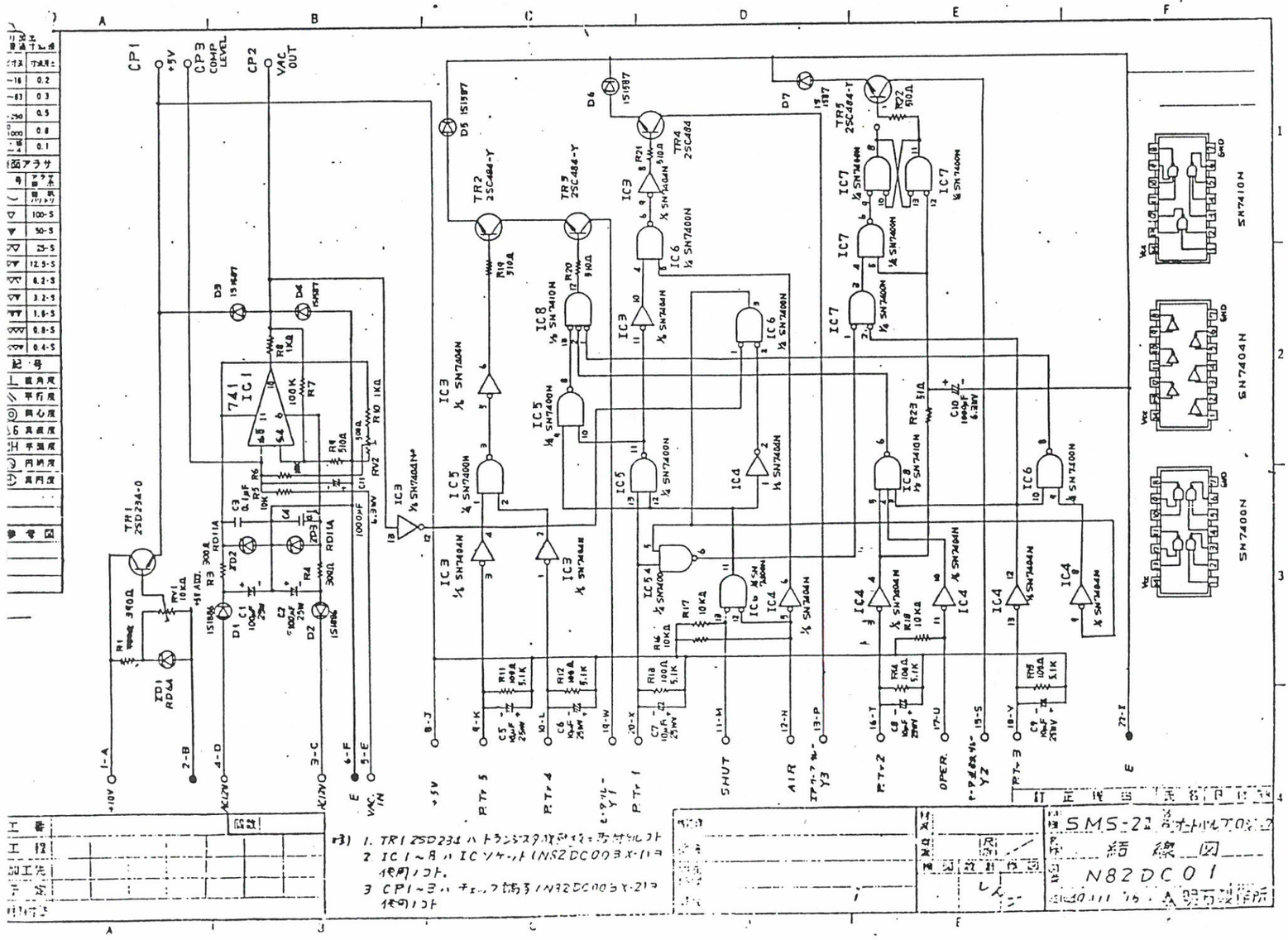
0.75mm², 1.25mm² を用いて所定ヒューズを使用のこと。

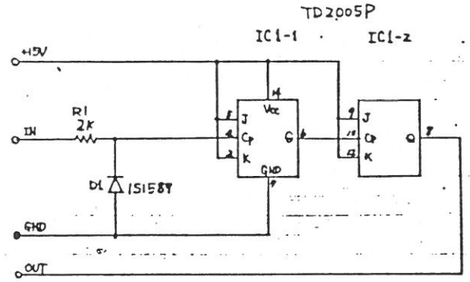
訂正理由	氏名	日付	番号

機種	SMS-2II	図番	宮添部
名称	結線図		
図番	N82M09		
昭和51年4月5日	明石製作所		

SJ-7V2 540051 540056 540059


T1
D4 3DC13
D5 3DC13
D6 1S1987
D7 1S1987
C1 18WV
C2 3μF
J1
2253-22221-101
E4
オートバルブロジック
N82DC01P
MY1 DC12V
MY2 DC12V
MY3 DC12V
SOL1
VS-M5-97 AC100V
JDB2
MS3102A14S-7pc1
R.P.
E2
E3
E1
E8
EARTH PLATE
JM2
MS3106B14S-7P
AC 100V
JDB1
MS3102A24-28S(C)
E6
E5
E7
F1A
S1 S-2022
AUTO
MANUAL
N82DB03P
AC12V
AC12V
VAC.
+5V
Tr1
Tr2
Tr3
Tr4
Tr5
AIR
SHUT
OPER.
AC100V
ACAV
ACAV
SHUT SIG.
CLEAR
注) 1. JM2 ニネル線ハケース出口ヨリ 1m ヲ残シテ ストスルコト。
(注4参照)
2. 指定ナキ耐熱ビニル電線ハ 0.3mm² ヲ使用シ
0.5mm², 0.75mm² ヲ図示ノ耐熱ビニル電線
ヲ使用スルコト。
3. アース線ハアース銅板 (130×20×2t) ニ半田トスルコト。
4. プリント基板収納ケースはプリント基板用
コネクタの Z2-E に接続すること。
電線表
SMS-2II 1.7m
SMS-2II 3.5m
訂正理由 氏名 日付
SMS-2II オートバルブ回路
結線図
N82DB01
昭和49年11月15日 明石製作所


CP1 +5V
CP3 COMP. LEVEL
CP2 VAC OUT
TR1 2SD234-0
TR2 2SC484-Y
TR3 2SC484-Y
TR4 2SC484
TR5 2SC484-Y
TR6 2SC484-T
IC1 741
IC2 SN7410N
IC3 SN7404N
IC4 SN7404N
IC5 SN7400N
IC6 SN7400N
IC7 SN7400N
IC8 SN7410N
D1 RD4
D2 RD11A
D3 1S1887
D4 1S1887
D5 1S1987
D6 1S1987
D7 1S1987
SHUT
AIR
OPER.
+5V
+10V
VAC. IN
注) 1. TR1 2SD234 ハトランジスタ用ヒートシンクヲ取付ルコト
2 IC1~8 ハ IC ソケット (NS2DC003X-1) ヲ
使用スルコト。
3 CP1~3 ハチェック端子 (N82DC005X-21) ヲ
使用スルコト
SMS-2II オートバルブロジック
結線図
N82DC01
昭和49年11月15日 A 明石製作所

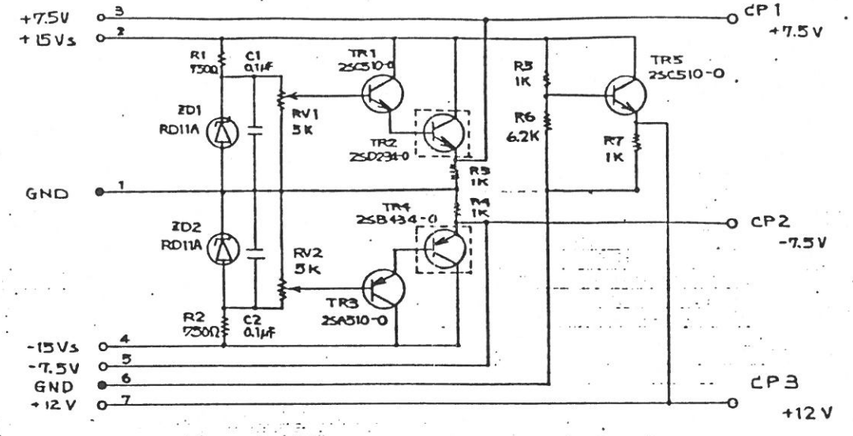


注) 各出入力ピンハ チェックピン(N82NG002X-2)ヲ
使用スル。
IC1 ハ ICソケット(N82NG002X-1)ヲ使用シルコト

訂正理由	氏名	日付	備考

工番	個数	熱処理	材質
工程		塗装	重量 尺度 /
加工先		表面処理	検図 設計 作図
予定		鍍金	
材料寸法			

機種 SMS-2II 部名 1/4ディバイダー
名称 結線図
図番 N82NG01
昭和50年6月3日 ⚠ 明石製作所

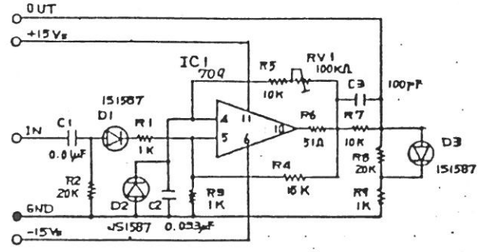


注) TR2 および TR4 ハ トランジスタ放熱板
(N84MA003) ニ取付ケルコト。

訂正理由	氏名	日付	備考

工番	個数	熱処理	材質
工程		塗装	重量 尺度 /
加工先		表面処理	検図 設計 作図
予定		鍍金	
材料寸法			

機種 SMS-3J 部名 ±7.5V & +12V 電源
名称 結線図
図番 N30NP01
昭和51年8月5日 ⚠ 明石製作所



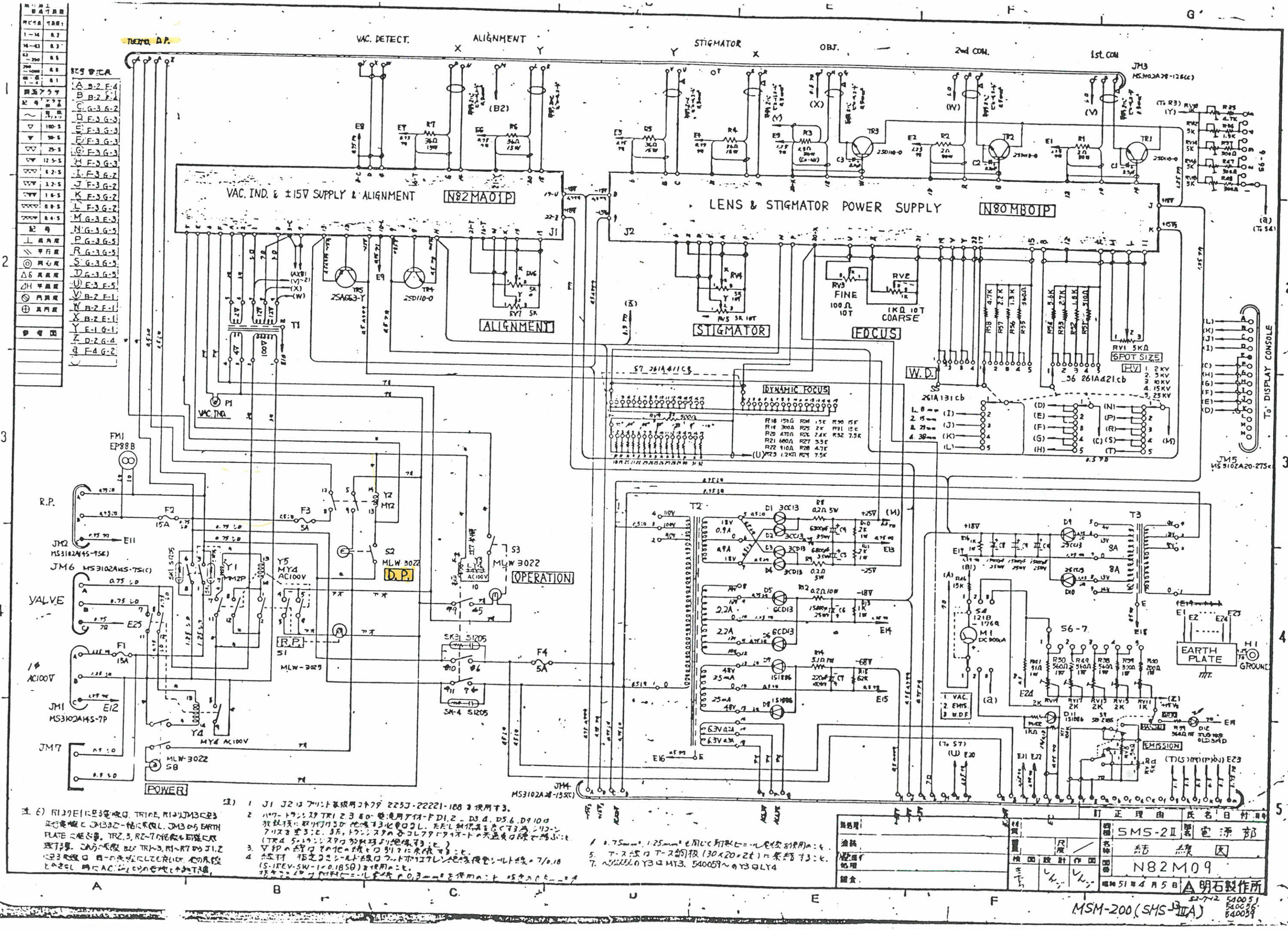
注) 1 IC1は ICソケット(N82NJ002X-1)を使用する。
2 入力 出力及び電源用のピンは チェックピンを
使用する。

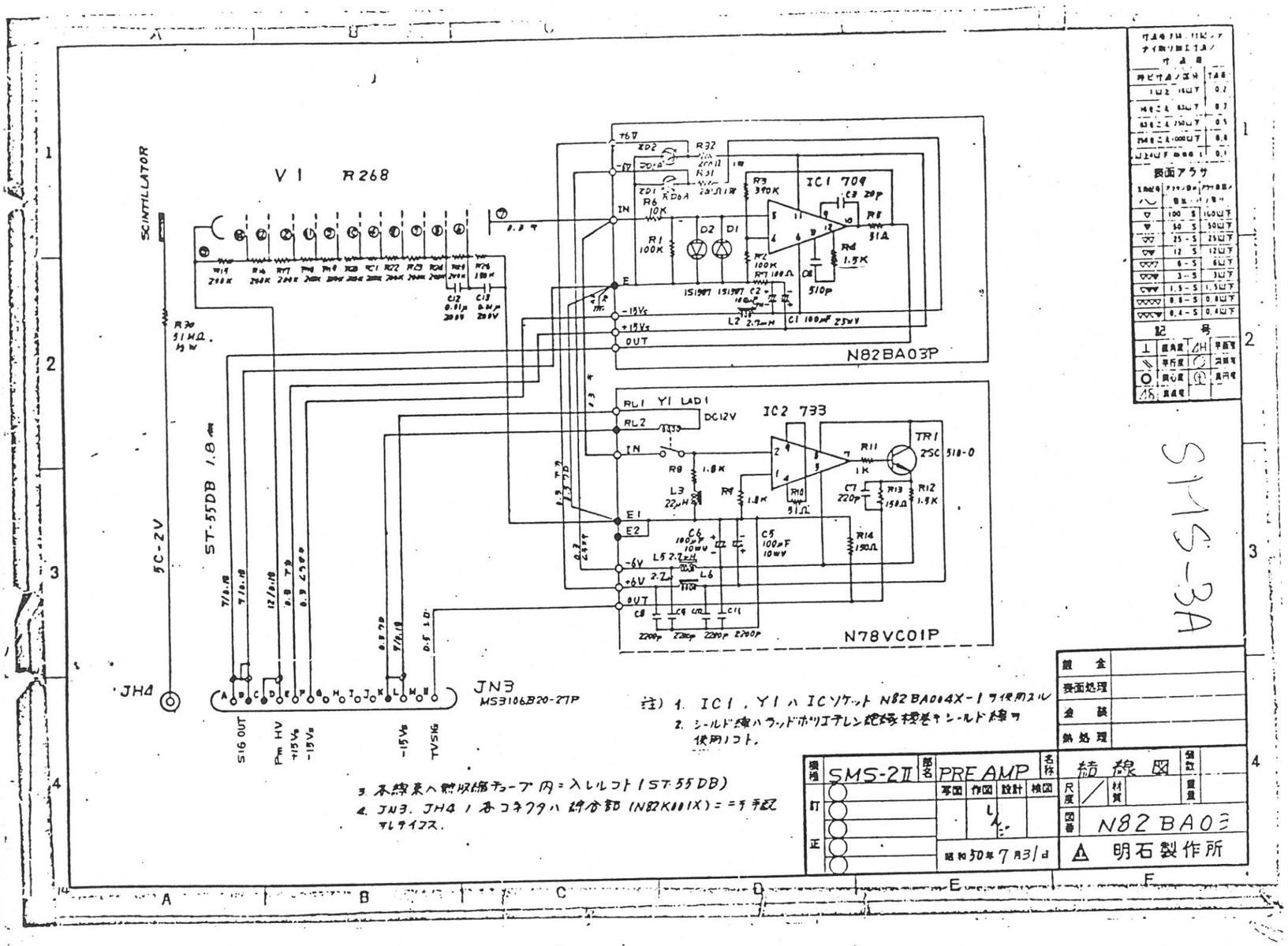
訂正理由	氏名	日付	備考

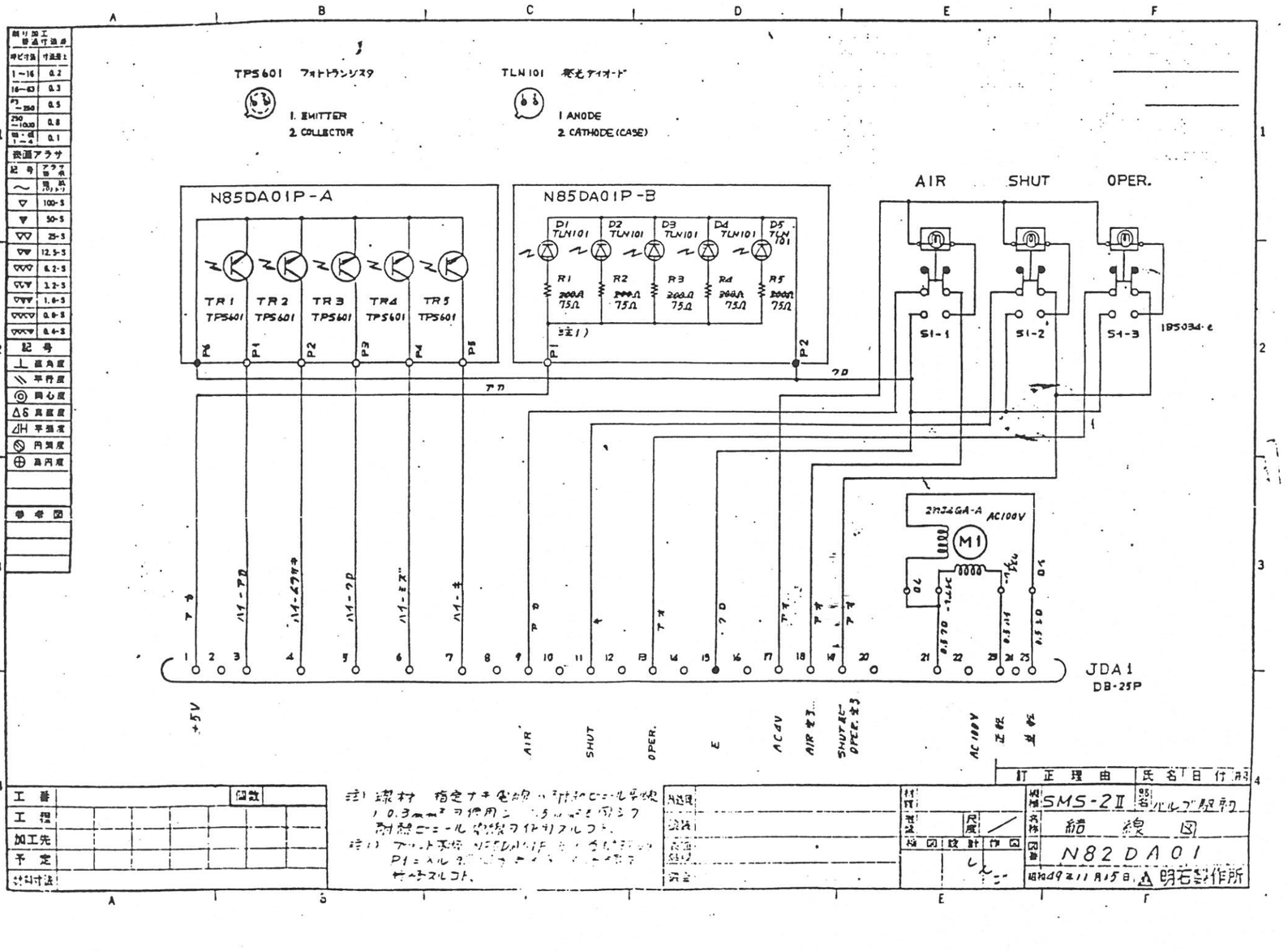
工番	個数	熱処理	材質
工程 IC1 D3 R2 C2 R9		塗装	重量 尺度 /
加工先		表面処理	検図 設計 作図
予定		鍍金	
材料寸法			

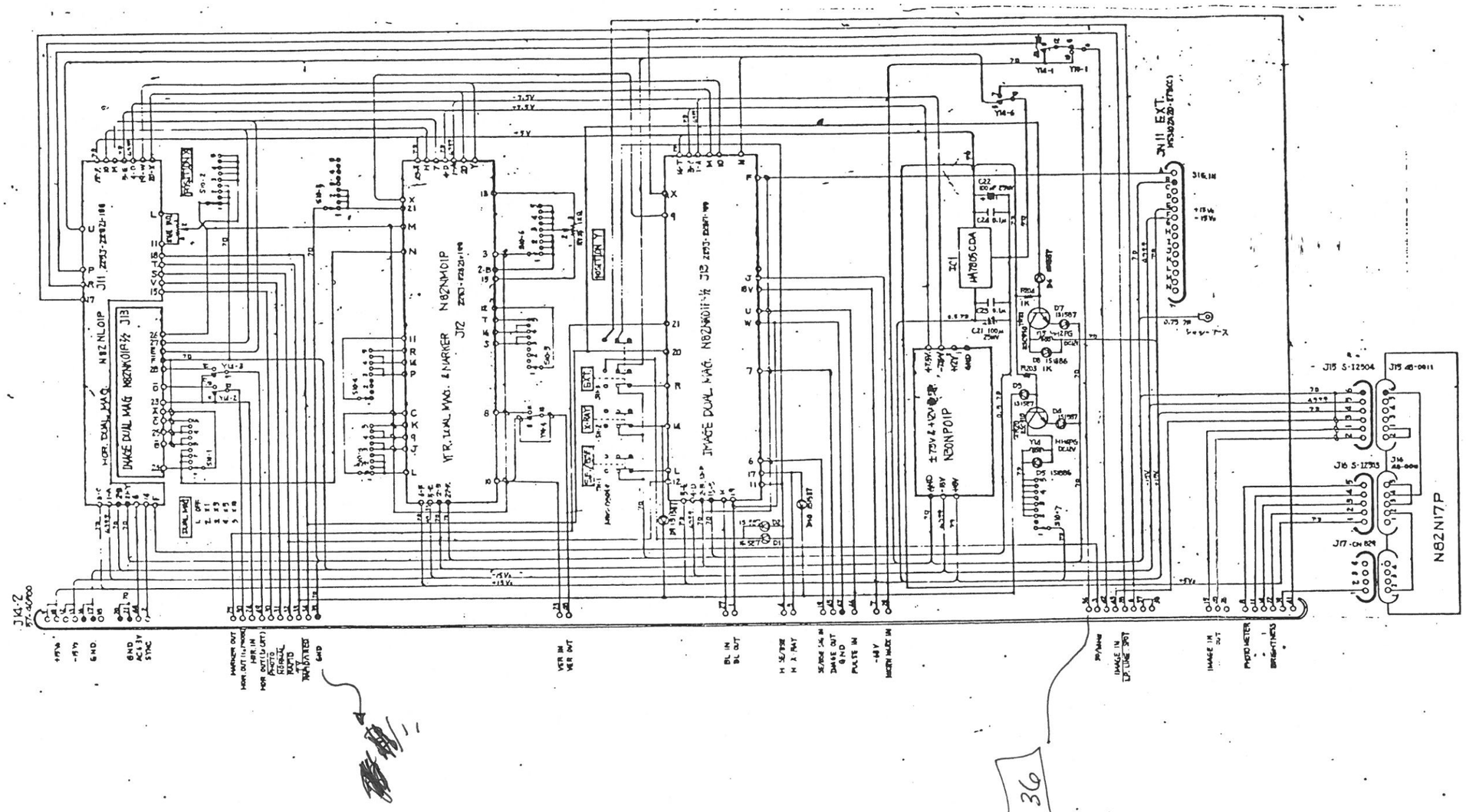
機種 SMS-2II 部名 ONE SHOT MULTI.
名称 結線図
図番 N82NJ01
昭和51年1月9日 ⚠ 明石製作所

MSM-200 (SMS-IIIA) 82-7-12


VAC. DETECT.
ALIGNMENT
STIGMATOR
OBJ.
2nd CON.
1st CON
VAC. IND. & ±15V SUPPLY & ALIGNMENT
N82MA01P
LENS & STIGMATOR POWER SUPPLY
N80MB01P
ALIGNMENT
STIGMATOR
FOCUS
DYNAMIC FOCUS
W.D.
SPOT SIZE
To DISPLAY CONSOLE
OPERATION
D.P.
R.P.
VALVE
POWER
EMISSION
EARTH PLATE
GROUND
FINE
COARSE
100Ω 10T
1KΩ 10T
5KΩ
MSM-200 (SMS-2IIA)


SCINTILLATOR
V1 R268
ST-55DB 1.8m
5C-2V
JH4
JN3
MS3106B20-27P
N82BA03P
N78VC01P
IC1 709
IC2 733
SMS-2II
PREAMP
結線図
N82BA03
明石製作所
昭和50年7月31日


TPS601 フォトトランジスタ
1. EMITTER
2. COLLECTOR
TLN101 発光ダイオード
1 ANODE
2 CATHODE (CASE)
N85DA01P-A
N85DA01P-B
AIR
SHUT
OPER.
S1-1
S1-2
S1-3
JDA1
DB-25P
2M26GA-A AC100V
M1
SMS-2II
結線図
N82DA01
明石製作所



36

注 1. 線材 指定なきシールド線はフッ素ポリエチレン絶縁被覆シールド線の 7/0.18 を使用のこと。
又 指定なき電線は耐熱ビニル電線の 0.3㎟ を使用し 指定の 0.5㎟, 0.75㎟, 1.25㎟ も同じく耐熱ビニル電線を使用すること

2. J17 (CN029) のピン番号は右図の様にする。

3. D1 2 9 10 (1S1587) は ウエ社製 L-3952 (HLMP) に取り付けること

4. TR20 21 (2SC510-O) 及び D3 4 6 7 (1S1587), R203. 204 (1KΩ) は フェニックス FGKS-10B に取り付けること

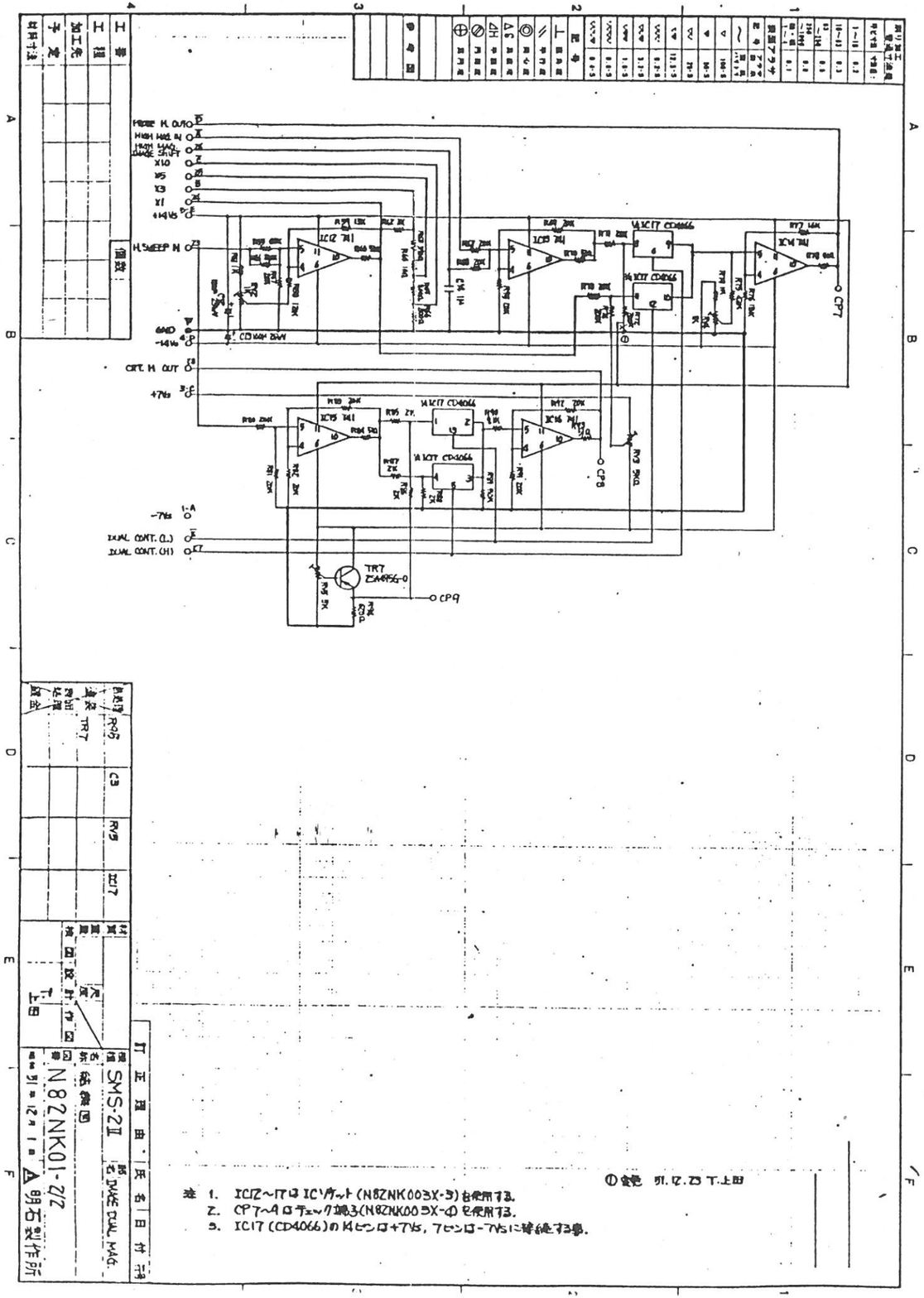
5. +5V, +7.5V, -7.5V ライン は 一般 市販端子 (FGKS-6B) 1ヶ程度 各所に増設すること

訂正理由	氏名	日付	印

製品番号	材質	機種	SMS-2Ⅱ
塗装	重量 kg	名称	DUAL MAG. 結線図
表面処理	検図 設計 作図	図番	N82N17
備考			昭和 52年 1月 27日 明石製作所

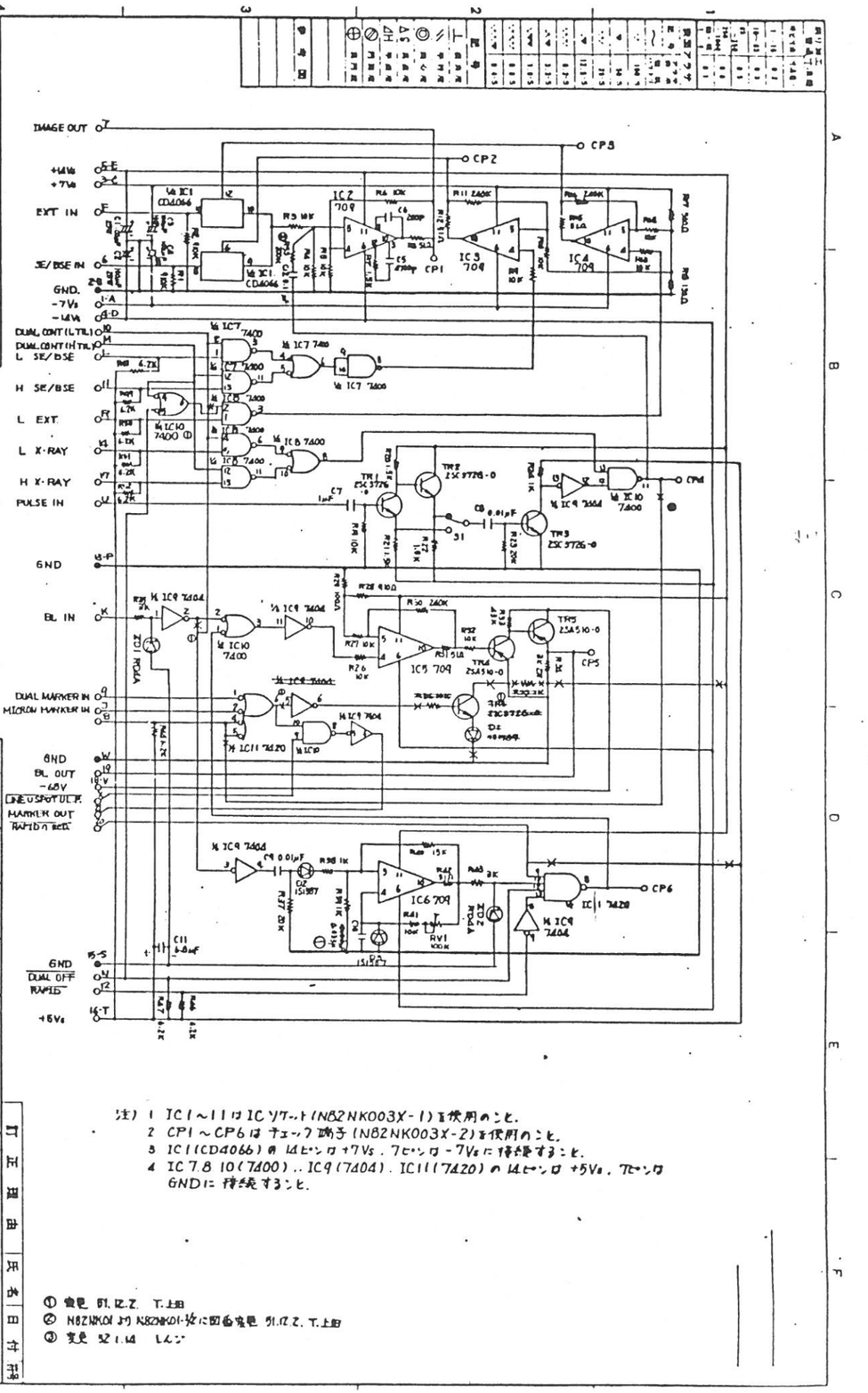
MSM-202 (SMS-ⅡA)

52-7-12



注 1. IC12～17はICソケット(N82NK003X-3)を使用する.
2. CP7～9はチェック端子(N82NK003X-2)を使用する.
3. IC17(CD4066)の14ピンは+7Vs, 7ピンは-7Vsに接続する事.

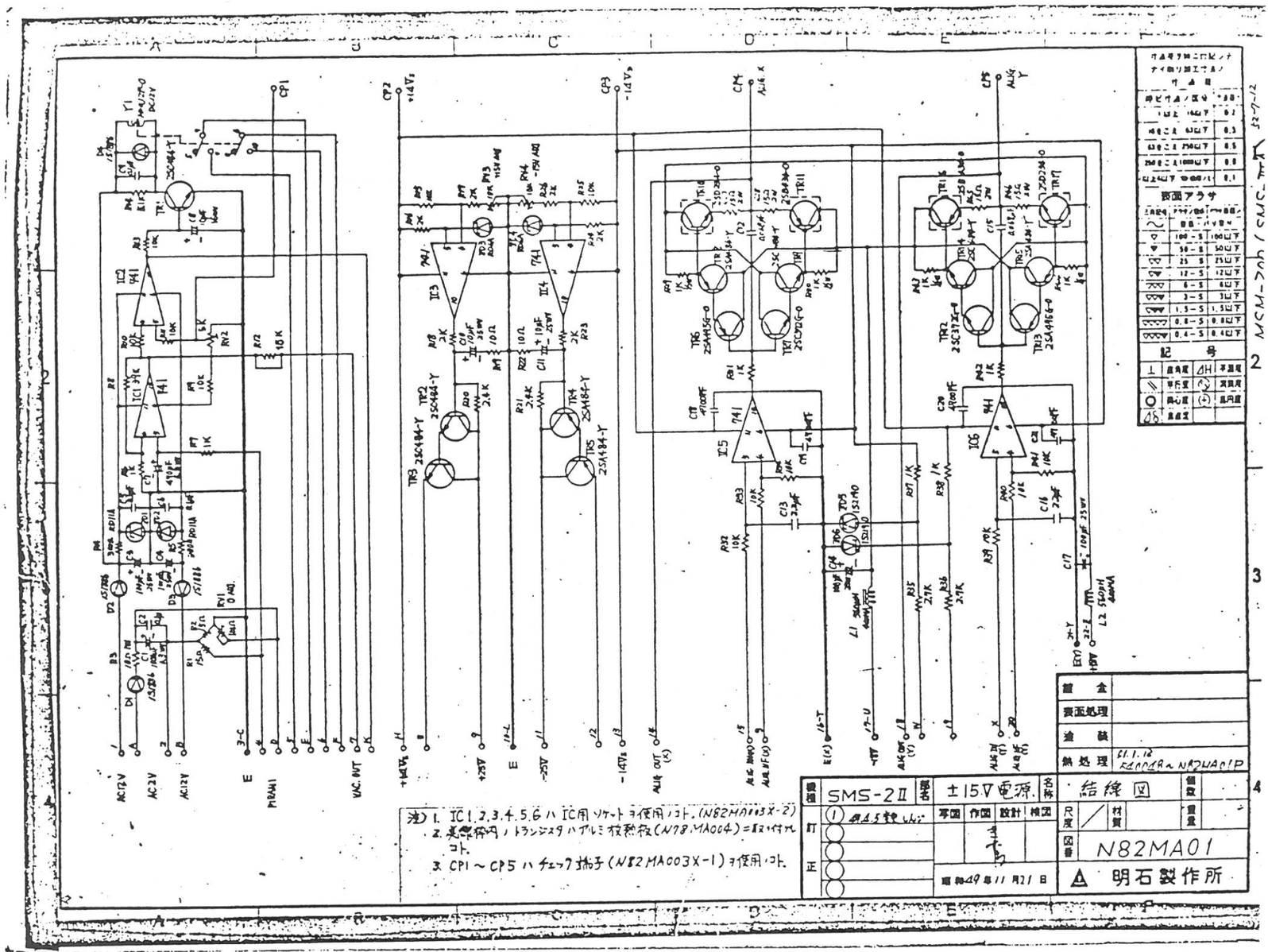
① 倉見 81.12.25 T.上田



注) 1 IC1～11はICソケット(N82NK003X-1)を使用のこと.
2 CP1～CP6はチェック端子(N82NK003X-2)を使用のこと.
3 IC1(CD4066)の14ピンは+7Vs, 7ピンは-7Vsに接続すること.
4 IC7.8.10(7400)..IC9(7404).IC11(7420)の14ピンは+5Vs, 7ピンは GNDに接続すること.

① 倉見 81.12.2 T.上田
② N82NK01-1/2 より N82NK01-2/2 に図面変更 81.12.2. T.上田
③ 変更 82.1.14 しんこ

品名	SMS-2II IMAGE DUAL MAG.
図番	N82NK01-1/2 ③
作成	明石製作所



注) 1. IC1,2,3,4,5,6 ハ IC用ソケット使用ノコト. (N82MA003X-2)
2. 点線枠内ノトランジスタハプレミ放熱板(N78.MA004)ニ取付ケルコト.
3. CP1～CP5 ハチェック端子(N82MA003X-1)ヲ使用ノコト.

品番	SMS-2II	名称	±15V電源.	表示
		客図	作図	設計	検図
	昭和49年11月21日				

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	51.1.12 SECOND ~ N82MA01P

品番	結線図	倍率	4
尺度		重量	
図番	N82MA01		

明石製作所

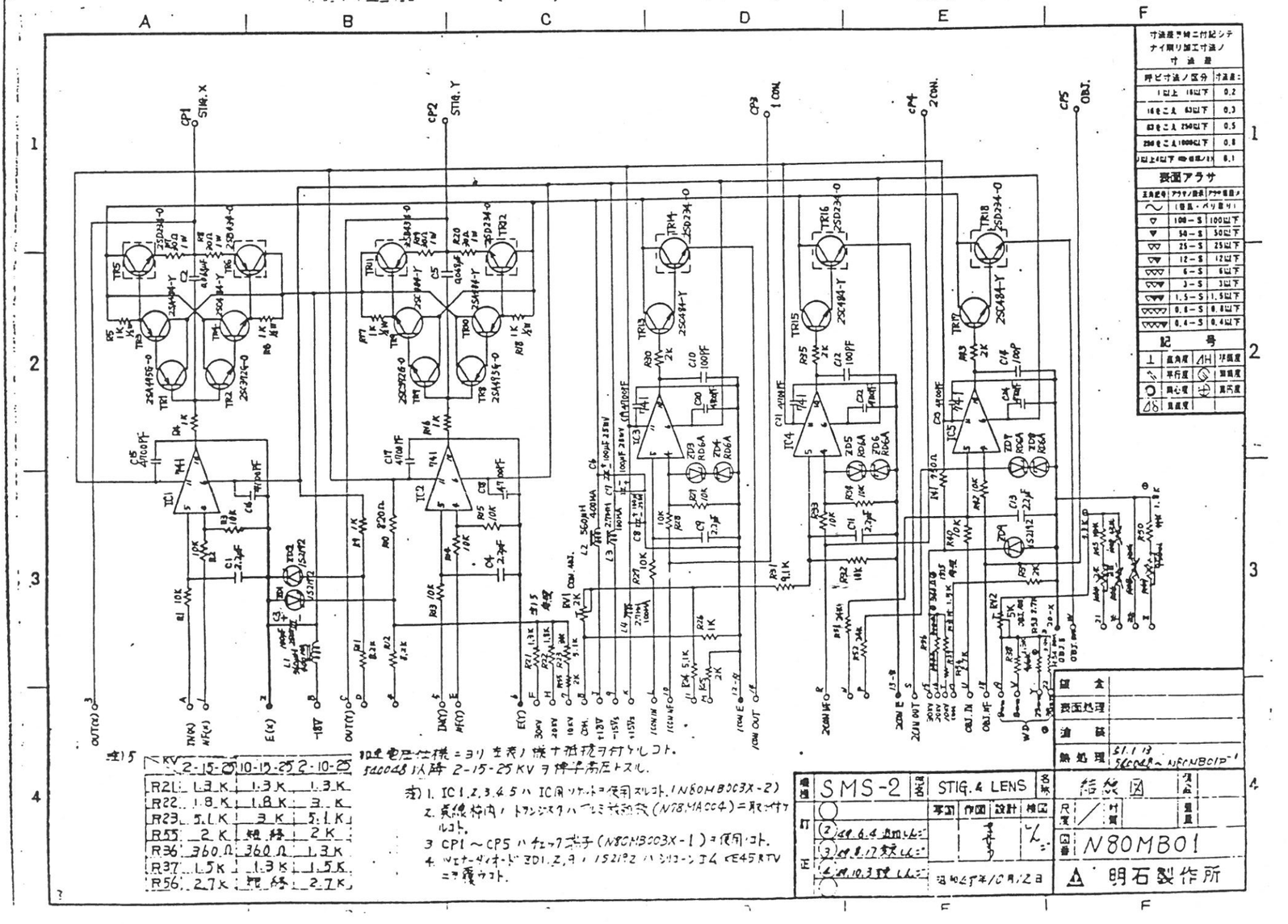
寸法許容差ナシ二付記シテナイ限リ加工寸法ノ寸法差

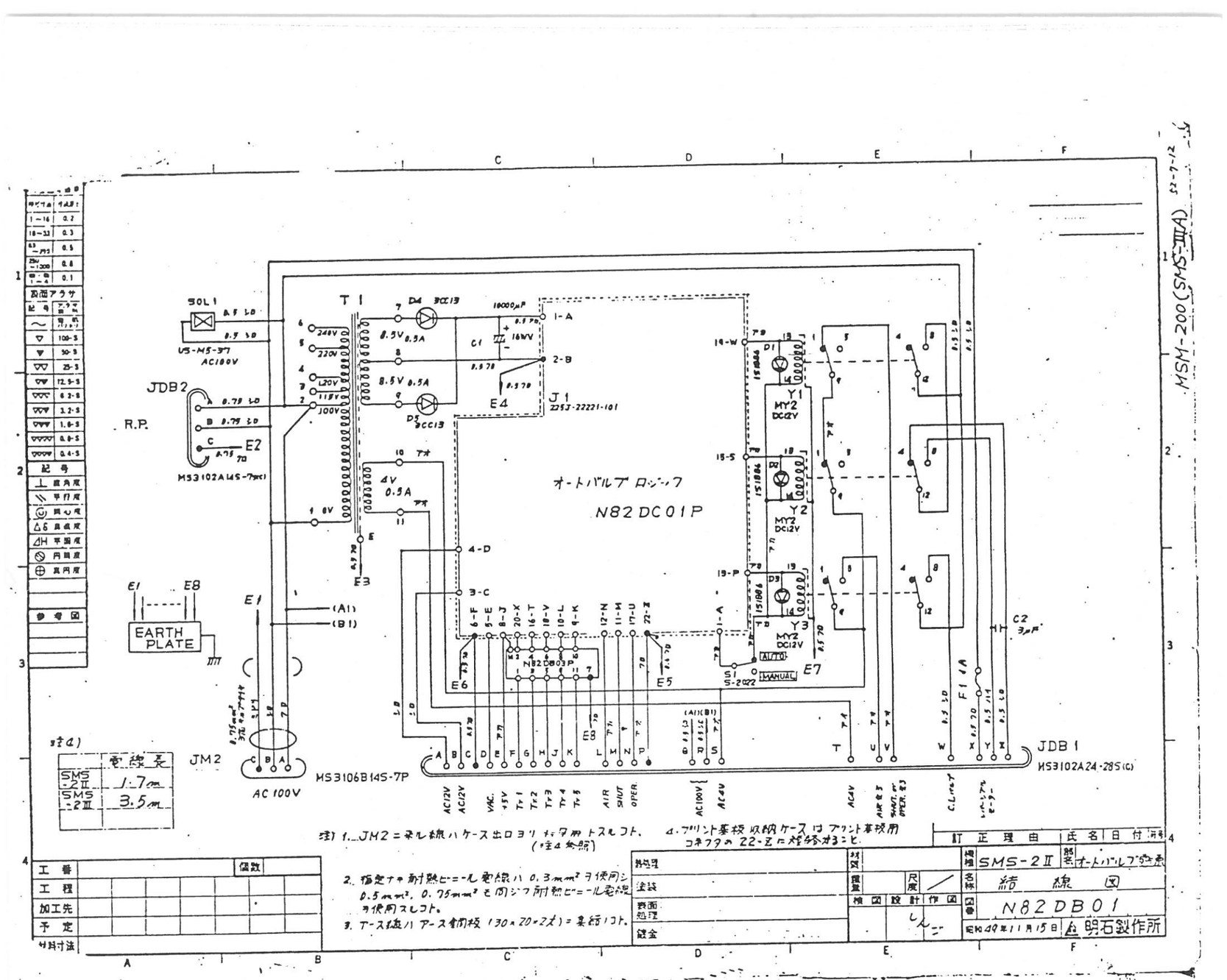
呼ビ寸法ノ区分	寸法差
1以上 10以下	0.2
10をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ 1000以下	0.8
1000以上	1.2

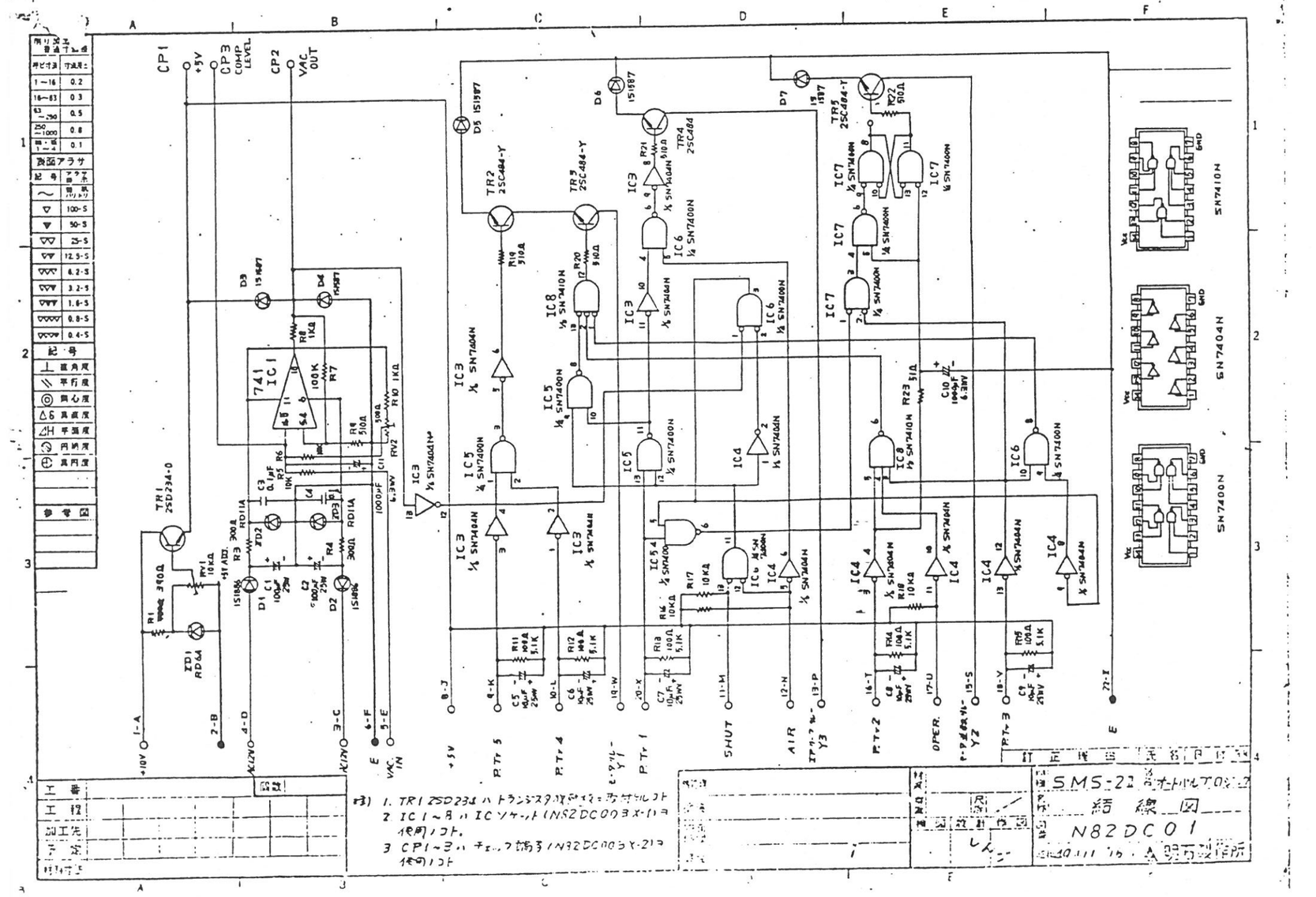
表面アラサ

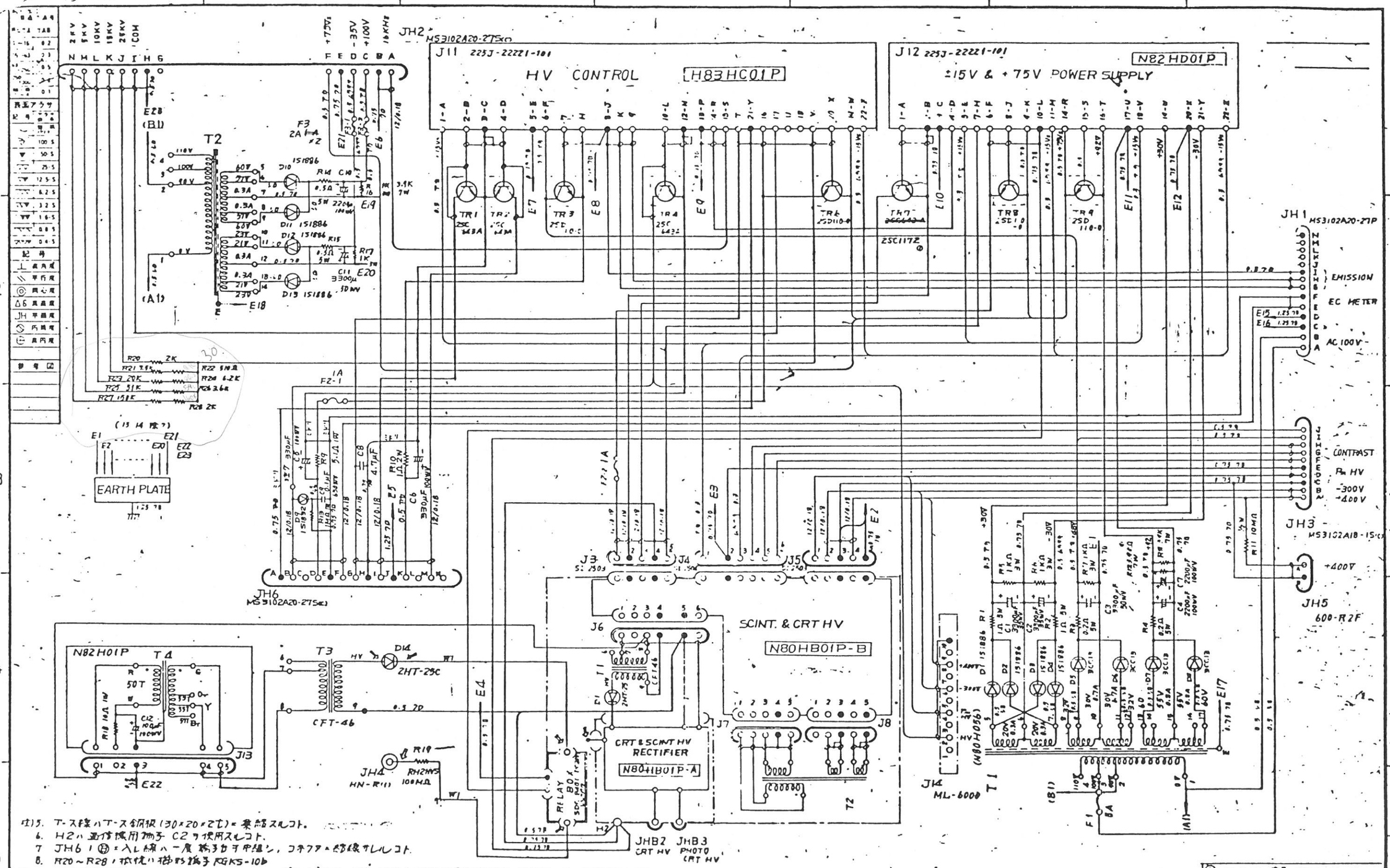
記号	アラサ(最大)	アラサ(最小)
▽	100～S	100以下
▽	50～S	50以下
▽	25～S	25以下
▽	12.5～S	12.5以下
▽	6.3～S	6.3以下
▽	3.2～S	3.2以下
▽	1.6～S	1.6以下
▽	0.8～S	0.8以下
▽	0.4～S	0.4以下

記号		記号	
⊥	直角度	⌓	平面度
//	平行度	○	真円度
◎	同心度	⌭	真円度
⌭	真直度		


CP1 STIG. X
CP2 STIG. Y
CP3 1 CON.
CP4 2 CON.
CP5 OBJ.
TR1 2SC484-Y
TR2 2SD234-O
TR3 2SC484-Y
TR4 2SD234-O
TR5 2SC484-Y
TR6 2SA564A-O
TR7 2SC3726-O
TR8 2SA564A-O
TR9 2SC3726-O
TR10 2SA564A-O
TR11 2SD234-O
TR12 2SC484-Y
TR13 2SD234-O
TR14 2SD234-O
TR15 2SC484-Y
TR16 2SD234-O
TR17 2SC484-Y
TR18 2SD234-O
IC1 741
IC2 741
IC3 741
IC4 741
IC5 741
IC6 741
D1 1S1885
D2 1S1885
D3 1S1885
D4 1S1885
D5 1S1140
D6 1S1140
D7 1S1140
D8 1S1140
D9 1S1140
D10 1S1140
D11 1S1140
D12 1S1140
D13 RD6.8A
D14 RD6.8A
D15 RD6.8A
D16 RD6.8A
D17 RD6.8A
D18 RD6.8A
D19 RD6.8A
D20 RD6.8A
D21 RD6.8A
D22 RD6.8A
D23 RD6.8A
D24 RD6.8A
D25 RD6.8A
D26 RD6.8A
D27 RD6.8A
D28 RD6.8A
D29 RD6.8A
D30 RD6.8A
D31 RD6.8A
D32 RD6.8A
D33 RD6.8A
D34 RD6.8A
D35 RD6.8A
D36 RD6.8A
D37 RD6.8A
D38 RD6.8A
D39 RD6.8A
D40 RD6.8A
D41 RD6.8A
D42 RD6.8A
D43 RD6.8A
D44 RD6.8A
D45 RD6.8A
D46 RD6.8A
D47 RD6.8A
D48 RD6.8A
D49 RD6.8A
D50 RD6.8A
D51 RD6.8A
D52 RD6.8A
D53 RD6.8A
D54 RD6.8A
D55 RD6.8A
D56 RD6.8A
D57 RD6.8A
D58 RD6.8A
D59 RD6.8A
D60 RD6.8A
D61 RD6.8A
D62 RD6.8A
D63 RD6.8A
D64 RD6.8A
D65 RD6.8A
D66 RD6.8A
D67 RD6.8A
D68 RD6.8A
D69 RD6.8A
D70 RD6.8A
D71 RD6.8A
D72 RD6.8A
D73 RD6.8A
D74 RD6.8A
D75 RD6.8A
D76 RD6.8A
D77 RD6.8A
D78 RD6.8A
D79 RD6.8A
D80 RD6.8A
D81 RD6.8A
D82 RD6.8A
D83 RD6.8A
D84 RD6.8A
D85 RD6.8A
D86 RD6.8A
D87 RD6.8A
D88 RD6.8A
D89 RD6.8A
D90 RD6.8A
D91 RD6.8A
D92 RD6.8A
D93 RD6.8A
D94 RD6.8A
D95 RD6.8A
D96 RD6.8A
D97 RD6.8A
D98 RD6.8A
D99 RD6.8A
D100 RD6.8A
D101 RD6.8A
D102 RD6.8A
D103 RD6.8A
D104 RD6.8A
D105 RD6.8A
D106 RD6.8A
D107 RD6.8A
D108 RD6.8A
D109 RD6.8A
D110 RD6.8A
D111 RD6.8A
D112 RD6.8A
D113 RD6.8A
D114 RD6.8A
D115 RD6.8A
D116 RD6.8A
D117 RD6.8A
D118 RD6.8A
D119 RD6.8A
D120 RD6.8A
D121 RD6.8A
D122 RD6.8A
D123 RD6.8A
D124 RD6.8A
D125 RD6.8A
D126 RD6.8A
D127 RD6.8A
D128 RD6.8A
D129 RD6.8A
D130 RD6.8A
D131 RD6.8A
D132 RD6.8A
D133 RD6.8A
D134 RD6.8A
D135 RD6.8A
D136 RD6.8A
D137 RD6.8A
D138 RD6.8A
D139 RD6.8A
D140 RD6.8A
D141 RD6.8A
D142 RD6.8A
D143 RD6.8A
D144 RD6.8A
D145 RD6.8A
D146 RD6.8A
D147 RD6.8A
D148 RD6.8A
D149 RD6.8A
D150 RD6.8A
D151 RD6.8A
D152 RD6.8A
D153 RD6.8A
D154 RD6.8A
D155 RD6.8A
D156 RD6.8A
D157 RD6.8A
D158 RD6.8A
D159 RD6.8A
D160 RD6.8A
D161 RD6.8A
D162 RD6.8A
D163 RD6.8A
D164 RD6.8A
D165 RD6.8A
D166 RD6.8A
D167 RD6.8A
D168 RD6.8A
D169 RD6.8A
D170 RD6.8A
D171 RD6.8A
D172 RD6.8A
D173 RD6.8A
D174 RD6.8A
D175 RD6.8A
D176 RD6.8A
D177 RD6.8A
D178 RD6.8A
D179 RD6.8A
D180 RD6.8A
D181 RD6.8A
D182 RD6.8A
D183 RD6.8A
D184 RD6.8A
D185 RD6.8A
D186 RD6.8A
D187 RD6.8A
D188 RD6.8A
D189 RD6.8A
D190 RD6.8A
D191 RD6.8A
D192 RD6.8A
D193 RD6.8A
D194 RD6.8A
D195 RD6.8A
D196 RD6.8A
D197 RD6.8A
D198 RD6.8A
D199 RD6.8A
D200 RD6.8A
D201 RD6.8A
D202 RD6.8A
D203 RD6.8A
D204 RD6.8A
D205 RD6.8A
D206 RD6.8A
D207 RD6.8A
D208 RD6.8A
D209 RD6.8A
D210 RD6.8A
D211 RD6.8A
D212 RD6.8A
D213 RD6.8A
D214 RD6.8A
D215 RD6.8A
D216 RD6.8A
D217 RD6.8A
D218 RD6.8A
D219 RD6.8A
D220 RD6.8A
D221 RD6.8A
D222 RD6.8A
D223 RD6.8A
D224 RD6.8A
D225 RD6.8A
D226 RD6.8A
D227 RD6.8A
D228 RD6.8A
D229 RD6.8A
D230 RD6.8A
D231 RD6.8A
D232 RD6.8A
D233 RD6.8A
D234 RD6.8A
D235 RD6.8A
D236 RD6.8A
D237 RD6.8A
D238 RD6.8A
D239 RD6.8A
D240 RD6.8A
D241 RD6.8A
D242 RD6.8A
D243 RD6.8A
D244 RD6.8A
D245 RD6.8A
D246 RD6.8A
D247 RD6.8A
D248 RD6.8A
D249 RD6.8A
D250 RD6.8A
D251 RD6.8A
D252 RD6.8A
D253 RD6.8A
D254 RD6.8A
D255 RD6.8A
D256 RD6.8A
D257 RD6.8A
D258 RD6.8A
D259 RD6.8A
D260 RD6.8A
D261 RD6.8A
D262 RD6.8A
D263 RD6.8A
D264 RD6.8A
D265 RD6.8A
D266 RD6.8A
D267 RD6.8A
D268 RD6.8A
D269 RD6.8A
D270 RD6.8A
D271 RD6.8A
D272 RD6.8A
D273 RD6.8A
D274 RD6.8A
D275 RD6.8A
D276 RD6.8A
D277 RD6.8A
D278 RD6.8A
D279 RD6.8A
D280 RD6.8A
D281 RD6.8A
D282 RD6.8A
D283 RD6.8A
D284 RD6.8A
D285 RD6.8A
D286 RD6.8A
D287 RD6.8A
D288 RD6.8A
D289 RD6.8A
D290 RD6.8A
D291 RD6.8A
D292 RD6.8A
D293 RD6.8A
D294 RD6.8A
D295 RD6.8A
D296 RD6.8A
D297 RD6.8A
D298 RD6.8A
D299 RD6.8A
D300 RD6.8A
D301 RD6.8A
D302 RD6.8A
D303 RD6.8A
D304 RD6.8A
D305 RD6.8A
D306 RD6.8A
D307 RD6.8A
D308 RD6.8A
D309 RD6.8A
D310 RD6.8A
D311 RD6.8A
D312 RD6.8A
D313 RD6.8A
D314 RD6.8A
D315 RD6.8A
D316 RD6.8A
D317 RD6.8A
D318 RD6.8A
D319 RD6.8A
D320 RD6.8A
D321 RD6.8A
D322 RD6.8A
D323 RD6.8A
D324 RD6.8A
D325 RD6.8A
D326 RD6.8A
D327 RD6.8A
D328 RD6.8A
D329 RD6.8A
D330 RD6.8A
D331 RD6.8A
D332 RD6.8A
D333 RD6.8A
D334 RD6.8A
D335 RD6.8A
D336 RD6.8A
D337 RD6.8A
D338 RD6.8A
D339 RD6.8A
D340 RD6.8A
D341 RD6.8A
D342 RD6.8A
D343 RD6.8A
D344 RD6.8A
D345 RD6.8A
D346 RD6.8A
D347 RD6.8A
D348 RD6.8A
D349 RD6.8A
D350 RD6.8A
D351 RD6.8A
D352 RD6.8A
D353 RD6.8A
D354 RD6.8A
D355 RD6.8A
D356 RD6.8A
D357 RD6.8A
D358 RD6.8A
D359 RD6.8A
D360 RD6.8A
D361 RD6.8A
D362 RD6.8A
D363 RD6.8A
D364 RD6.8A
D365 RD6.8A
D366 RD6.8A
D367 RD6.8A
D368 RD6.8A
D369 RD6.8A
D370 RD6.8A
D371 RD6.8A
D372 RD6.8A
D373 RD6.8A
D374 RD6.8A
D375 RD6.8A
D376 RD6.8A
D377 RD6.8A
D378 RD6.8A
D379 RD6.8A
D380 RD6.8A
D381 RD6.8A
D382 RD6.8A
D383 RD6.8A
D384 RD6.8A
D385 RD6.8A
D386 RD6.8A
D387 RD6.8A
D388 RD6.8A
D389 RD6.8A
D390 RD6.8A
D391 RD6.8A
D392 RD6.8A
D393 RD6.8A
D394 RD6.8A
D395 RD6.8A
D396 RD6.8A
D397 RD6.8A
D398 RD6.8A
D399 RD6.8A
D400 RD6.8A
D401 RD6.8A
D402 RD6.8A
D403 RD6.8A
D404 RD6.8A
D405 RD6.8A
D406 RD6.8A
D407 RD6.8A
D408 RD6.8A
D409 RD6.8A
D410 RD6.8A
D411 RD6.8A
D412 RD6.8A
D413 RD6.8A
D414 RD6.8A
D415 RD6.8A
D416 RD6.8A
D417 RD6.8A
D418 RD6.8A
D419 RD6.8A
D420 RD6.8A
D421 RD6.8A
D422 RD6.8A
D423 RD6.8A
D424 RD6.8A
D425 RD6.8A
D426 RD6.8A
D427 RD6.8A
D428 RD6.8A
D429 RD6.8A
D430 RD6.8A
D431 RD6.8A
D432 RD6.8A
D433 RD6.8A
D434 RD6.8A
D435 RD6.8A
D436 RD6.8A
D437 RD6.8A
D438 RD6.8A
D439 RD6.8A
D440 RD6.8A
D441 RD6.8A
D442 RD6.8A


オートバルブロジック
N82DC01P
EARTH PLATE
AC100V
MS3106B14S-7P
MS3102A24-28S(C)
JDB1
JDB2
JM2
R.P.
T1
J1
E1
E2
E3
E4
E5
E6
E7
E8
Y1
Y2
Y3
C1
C2
F1 1A
AUTO
MANUAL
AC12V
AC12V
VAC
+5V
Tr1
Tr2
Tr3
Tr4
Tr5
AIR
SHUT
OPER
AC100V
AC24V
AC24V
CLOSE
OPEN
SMS-2Ⅱ
結線図
N82DB01
昭和49年11月15日
明石製作所


CP1
+5V
CP3
COMP LEVEL
CP2
VAC OUT
TR1 2SD234-O
TR2 2SC484-Y
TR3 2SC484-Y
TR4 2SC484
TR5 2SC484-Y
IC1 741
IC3 SN7404N
IC4 SN7404N
IC5 SN7400N
IC6 SN7404N
IC7 SN7400N
IC8 SN7410N
SN7410N
SN7404N
SN7400N
SMS-2Ⅱ
結線図
N82DC01
昭和49年11月15日
明石製作所



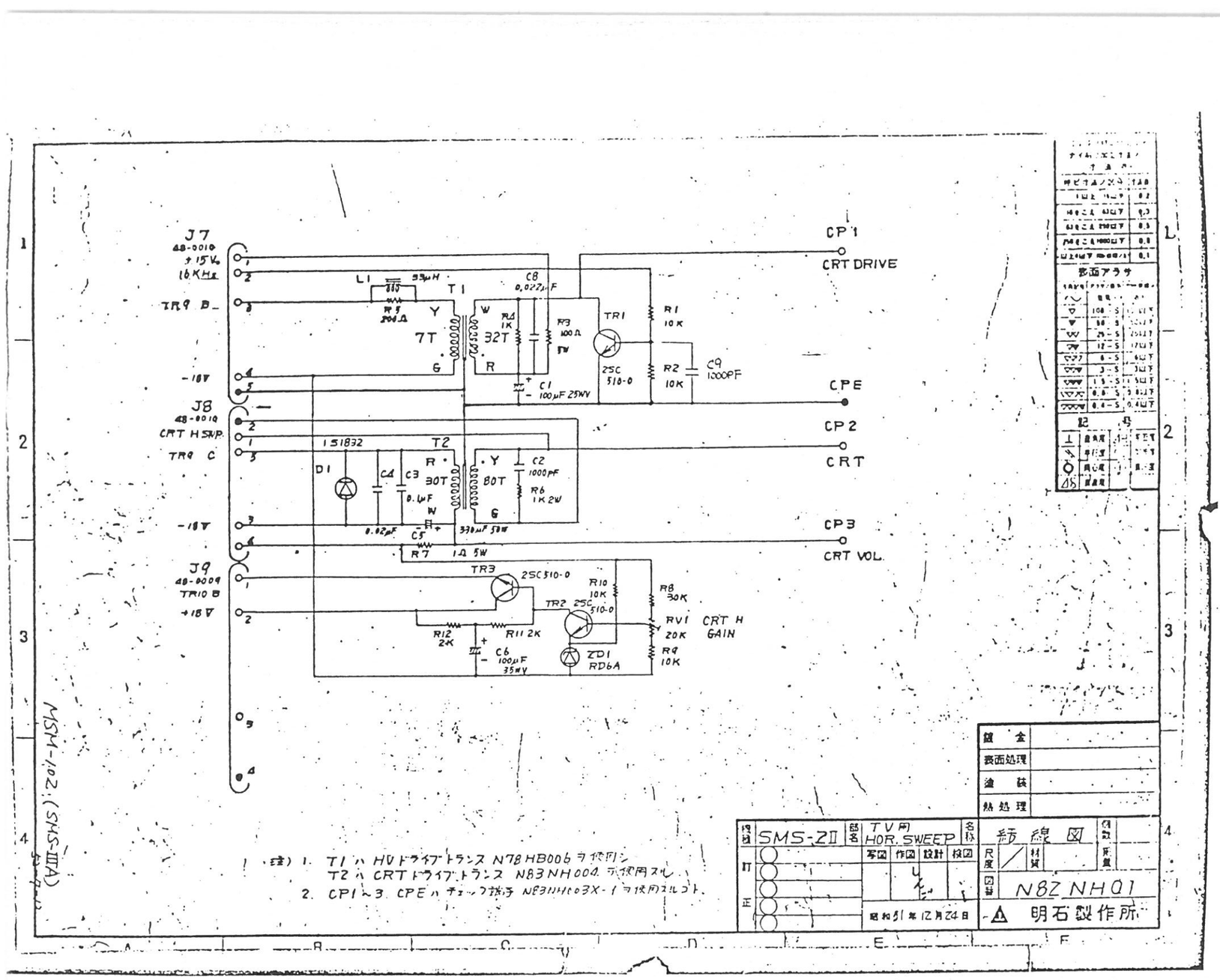
注) 1. T-ス線ハT-ス銅線(30×20×2t)=兼用スルコト。
6. H2ハ直付用端子 C2ヲ付用スルコト。
7. JH6 1㊧=入ル線ハ一度端子台ヲ経由シ、コネクタへ結線スルコト。
8. R20~R28ハ取付ハ端子板 RGKS-10b =取付ケルコト。
9. J14ハチェック端子ヒシ用イル

注) 1. J11 J12ハプリント基板用コネクタ225J-22221-101ヲ使用スルコト。
2. 結線 指定ナキシールド線ハラード・ポリエチレン絶縁導体・シールド線 7/0.18(S-IREV-SW-1×0.18SQ)ヲ使用スルコト。
シールド線 17/0.18モ同シク S-IREV-SW-1×0.3SQヲ使用スルコト。ソノ他ヘ耐熱ビニール電線 0.3mm², 0.5mm², 0.75mm², 1.25mm²ヲ使用スルコト。
3. W1ハ自己電線ノ内部配線用高圧ケーブル STYLE 3239 30KVDC 22AWGヲ使用シ、⇒部ハ保護チューブ シリコン KE45RTVテ放電ノ防止スルコト
4. TR1~TR9 (TR5ハ除ク) ヒ、D5~D8ノ放熱板ニ取リツケルコト。ブラシ裏ヨリネジヲスルメ、シリコングリスヲヌルコト。

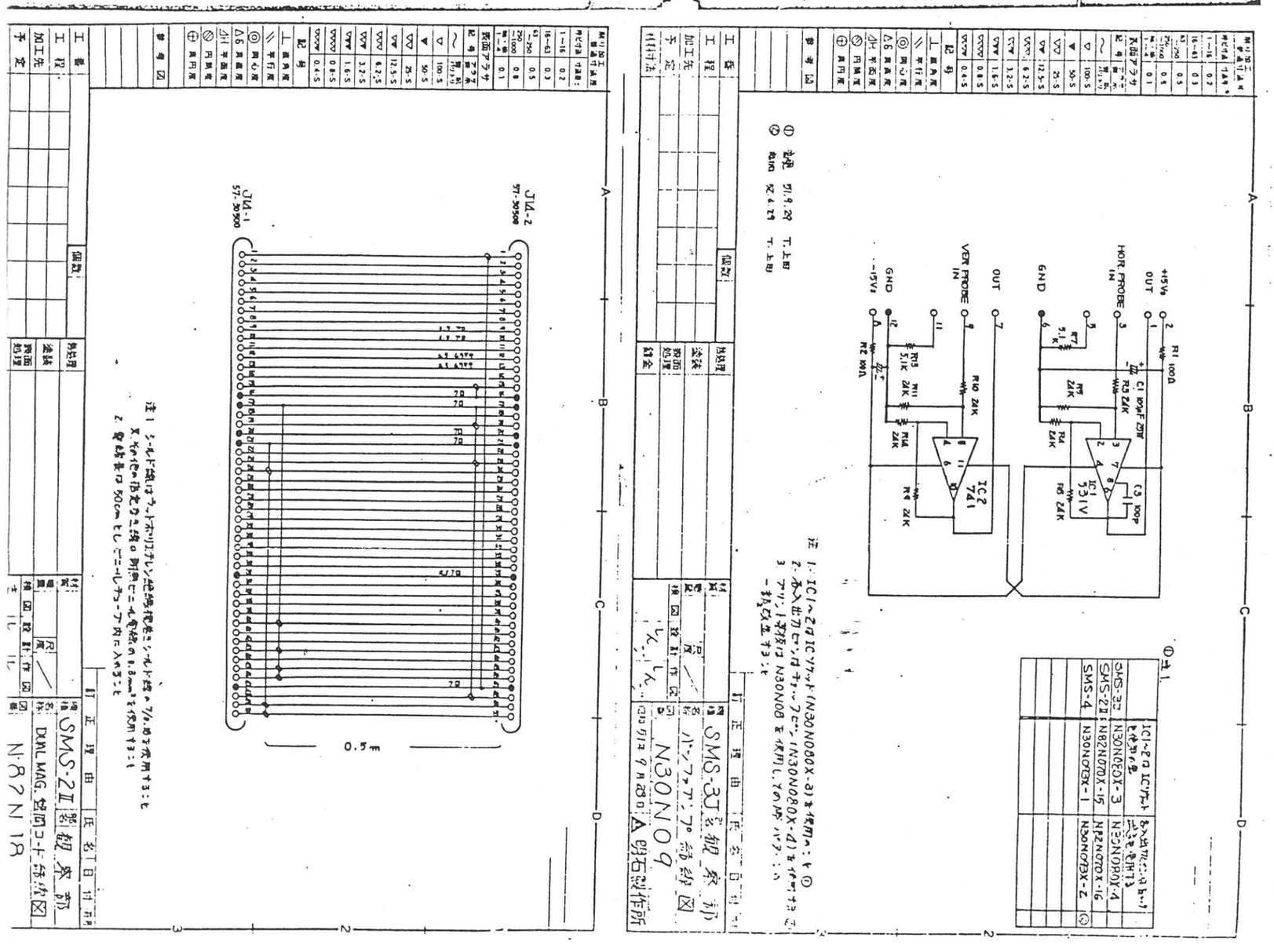
製品番		尺度	検図 設計 作図	SMS-2Ⅱ 型 高圧電源	
追試				結線図	
図面処理				N83H03	
顧客				昭和50年8月22日	A 明石製作所

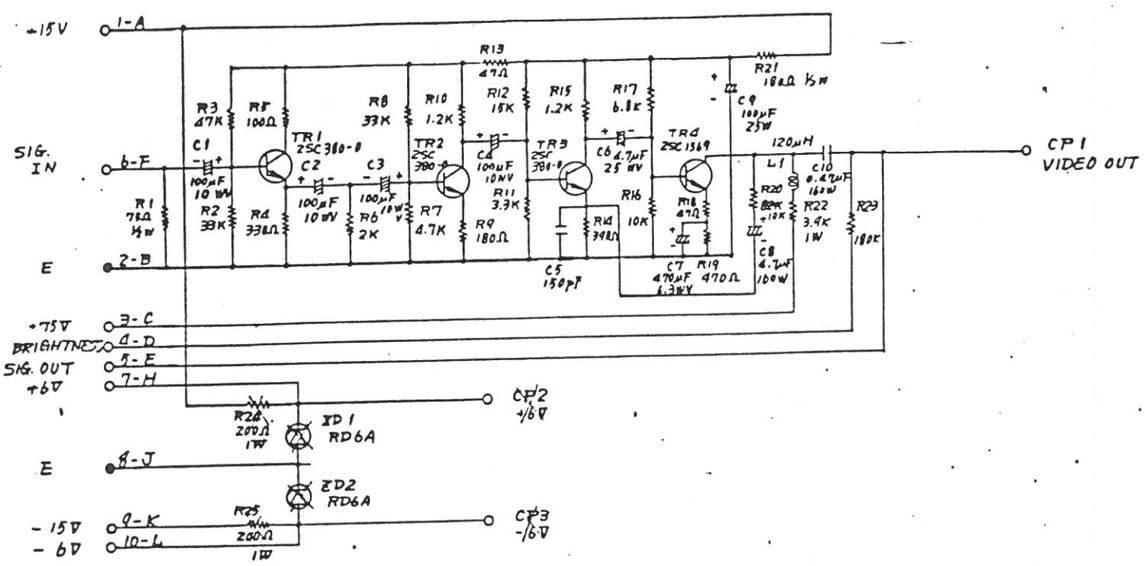
(1) 51.5.26 変更 (ハンダ ブリッジ)

SMS-2800 (SMS-IIIA)



注) 1. T1 ハ HVドライブトランス N78HB006 ヲ使用
T2 ハ CRTドライブトランス N83NH004 ヲ使用
2. CP1～3. CPE ハ チェック端子 NB311H003X-1 ヲ使用スルコト



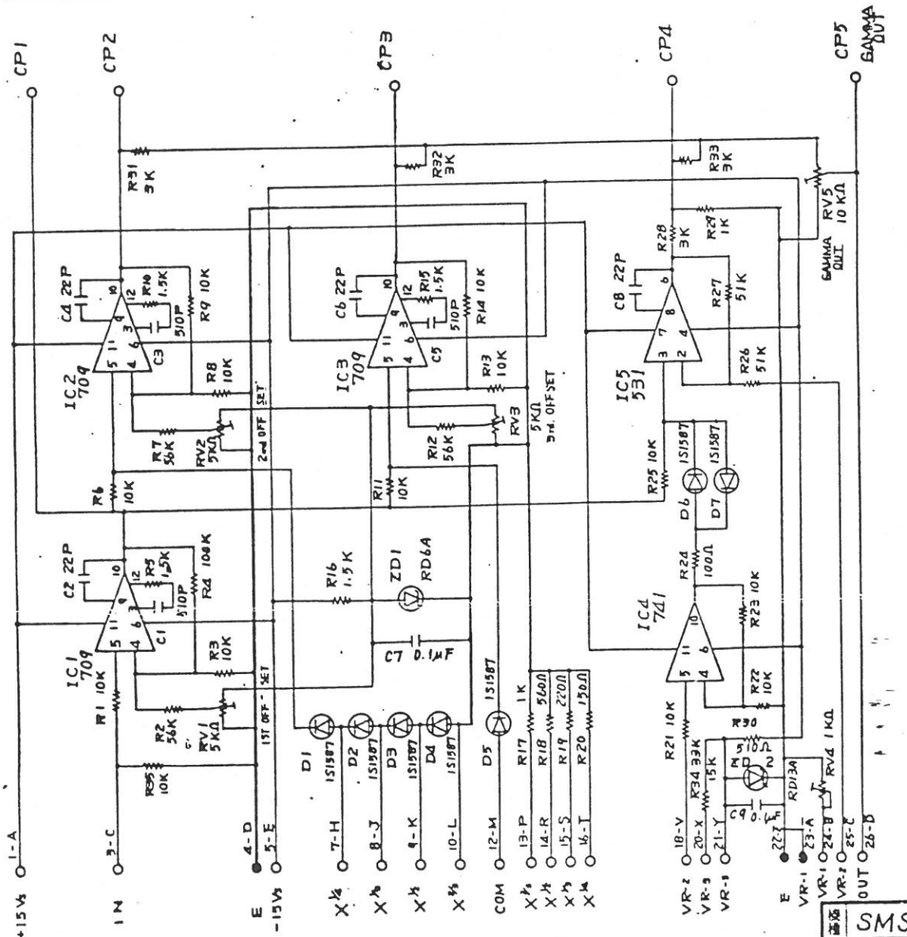


注) CP1 ハ チェック端子 N82NE003X-1 ヲ使用スルコト.
TR4 ハ トランジスタ技研 N78NA004 ヲ使用スルコト.

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	51.1.13 SAMPLE ヘ N82NE01P'

種類	SMS-2II	名称	TV VIDEO-UNIT	名称	結線図
材質		写図	作図	設計	検図
尺度					
図番	N82NE01				
	昭和50年4月21日				明石製作所

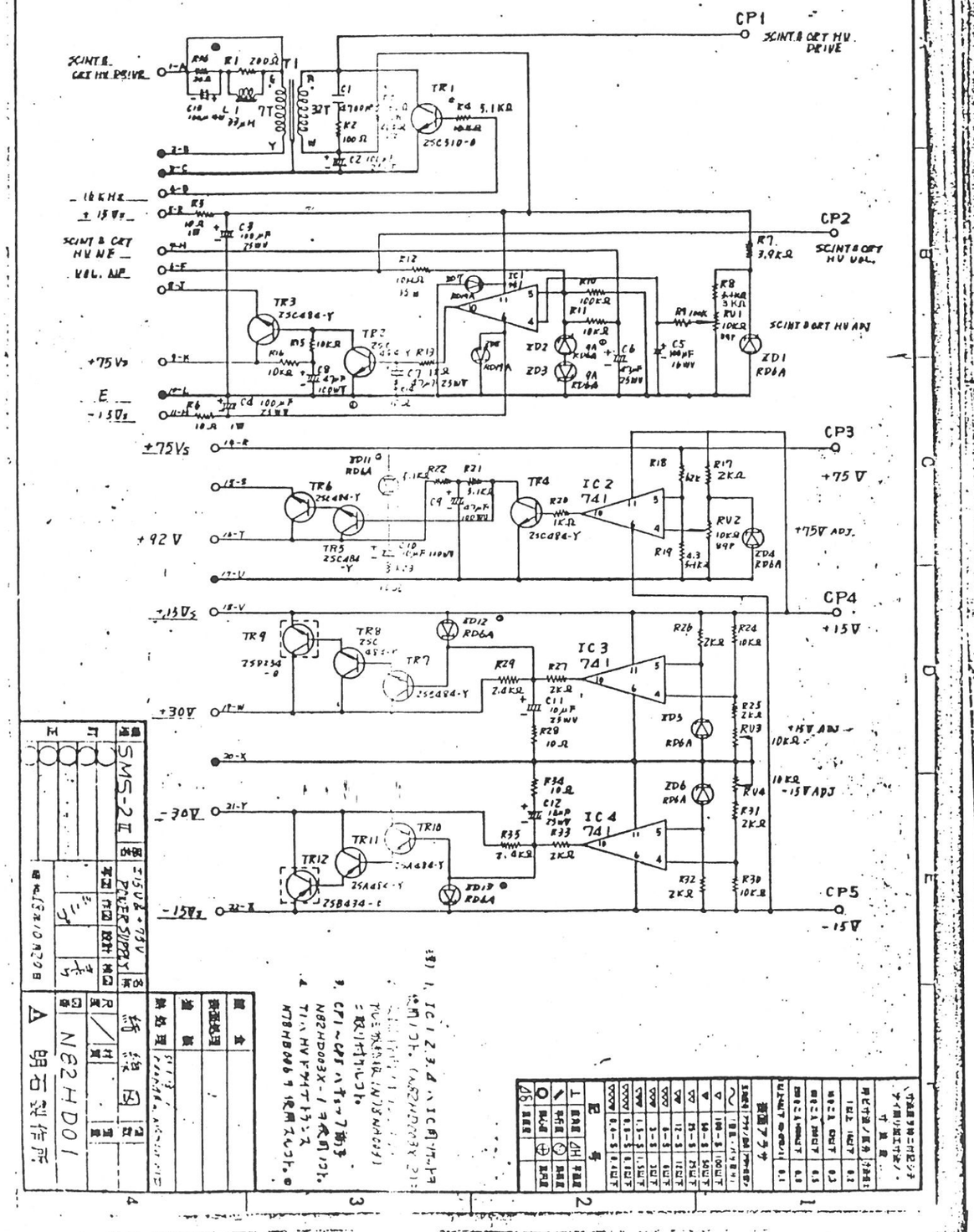
MSM-200 (SMS-IIIA)

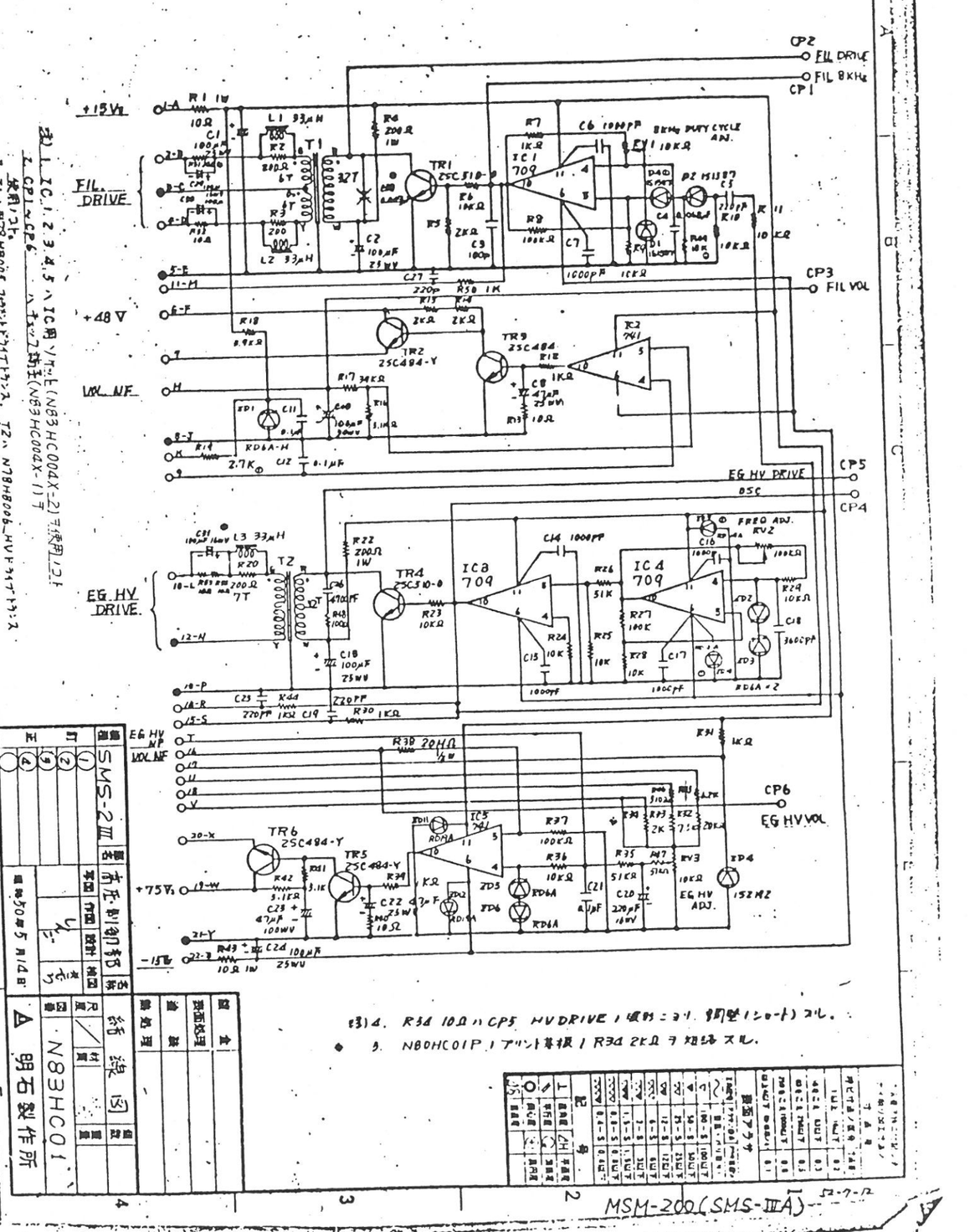


注) 1. IC1~5ハ IC ソケット (N83NF008X-1) ヲ使用スルコト.
2. CP1~5ハ チェック端子 (N83NF008X-2) ヲ使用スルコト.

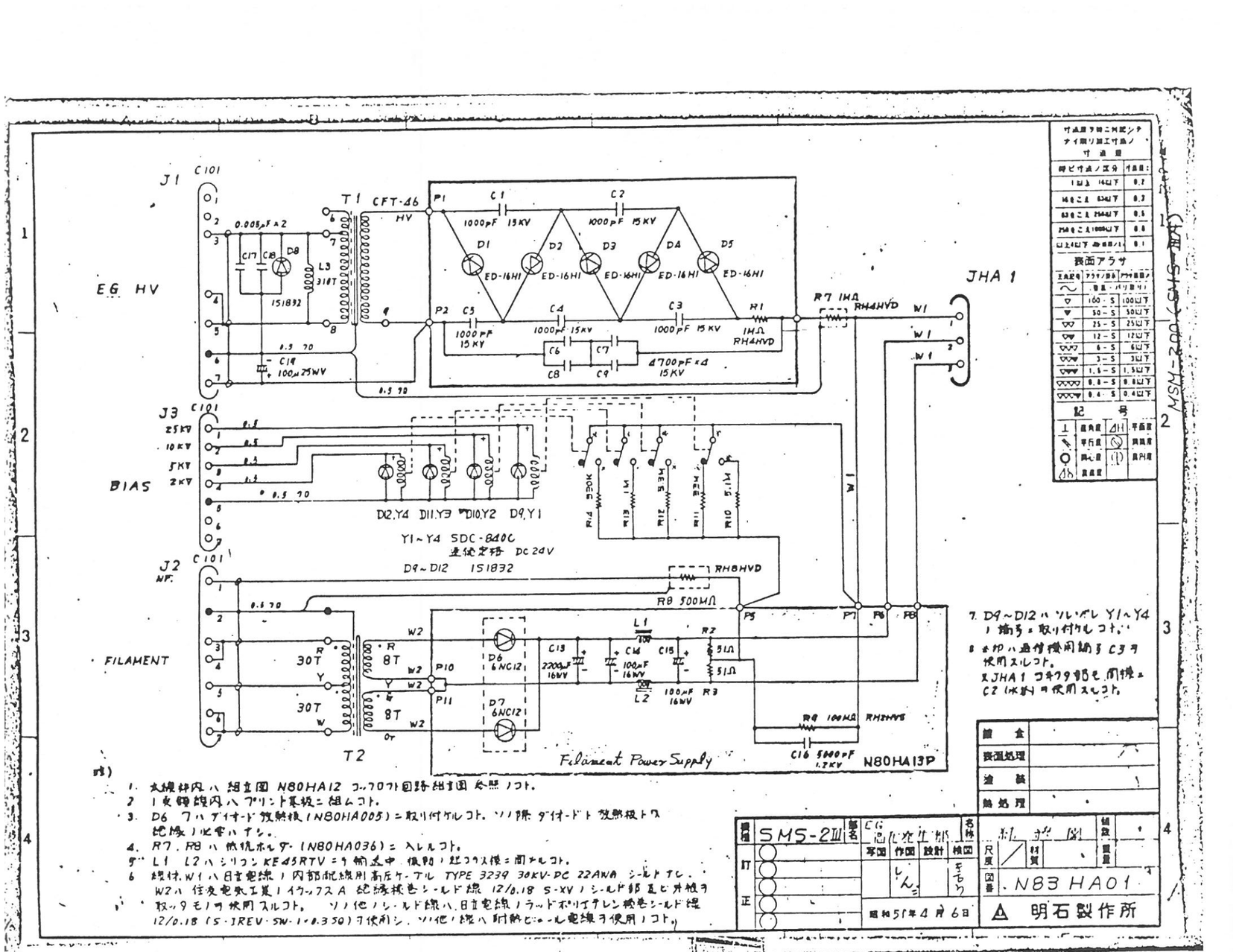
鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	375 C9 1015 ﾊﾘ 375 C3G

種類	SMS-2III	名称	GAMMA CONTROL	名称	結線図
材質		写図	作図	設計	検図
尺度					
図番	N83NF03				
	昭和51年1月17日				明石製作所





MSM-200(SMS-IIIA)



注)
1. 太線枠内ハ組立図 N80HA12 ユニットプリント回路組立図 参照ノコト。
2. 1点鎖線内ハプリント基板ニ組ムコト。
3. D6 ツハダイオード放熱板(N80HA005)ニ取リ付ケルコト。ソノ際 ダイオード放熱板トウ絶縁ノ必要ハナシ。
4. R7, R8 ハ抵抗ホルダ(N80HA036)ニ入レルコト。
5. L1 L2 ハシリコン KE45RTV ニテ絶縁処理 後期ノ組立ユニット様ニ固メルコト。
6. 線材 W1ハ日立電線ノ内部配線用高圧ケーブル TYPE 3239 30KV-PC 22AWG シールドナシ。W2ハ住友電気工業ノイクシフスA 絶縁被覆シールド線 12/0.18 S-XVノシールド部及ビ芯線ヲ取ッテモノヲ使用スルコト。ソノ他ノシールド線ハ、日立電線ノラッドポリエチレン被覆シールド線 12/0.18 (S-1REV-SN-1×0.350)ヲ使用シ、ソノ他ノ線ハ耐熱ビニール電線ヲ使用ノコト。

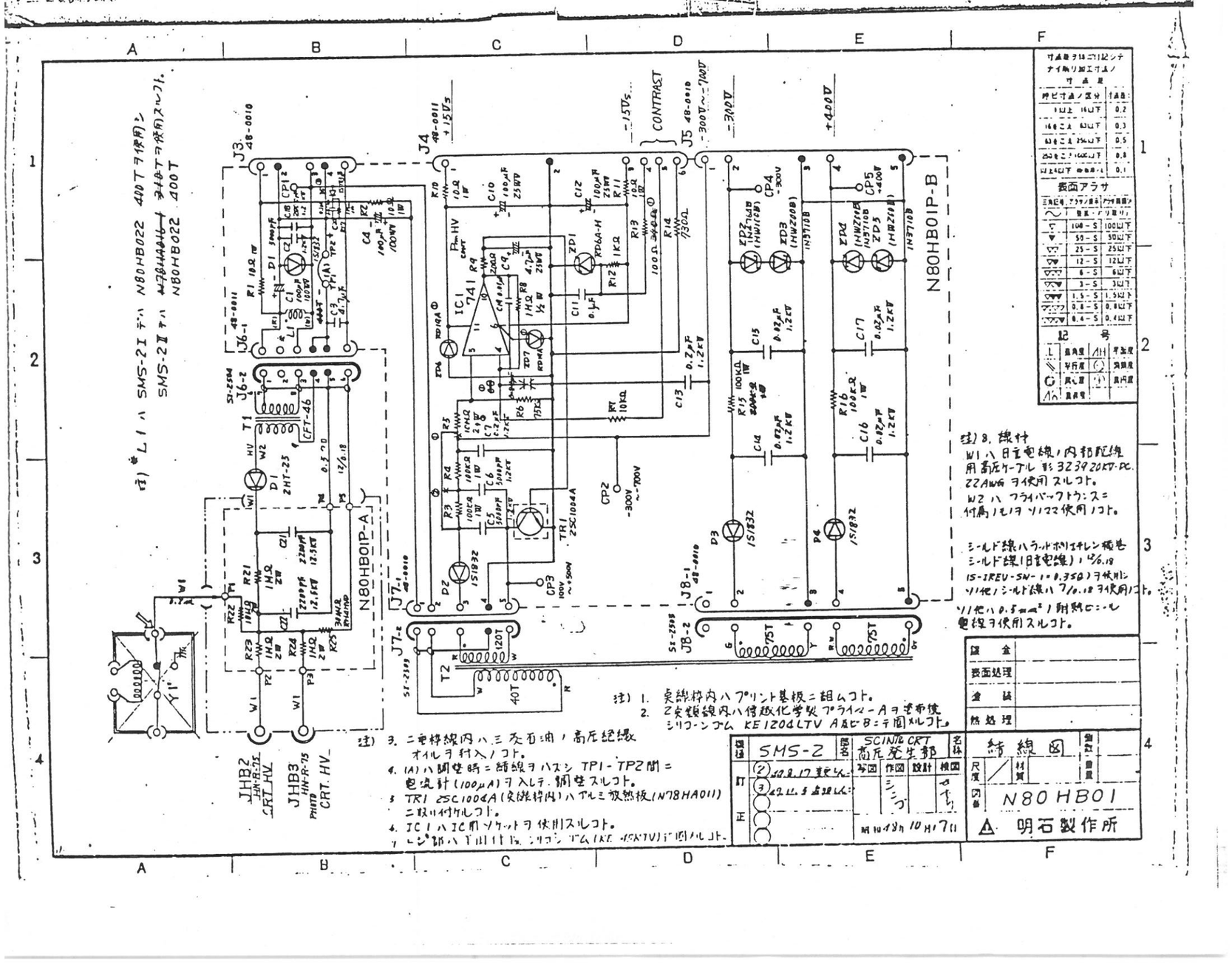
7. D9~D12ハソレゾレY1~Y4ノ端子ニ取リ付ケルコト。
8. ※印ハ画像機用調整CヲJHA1ニ使用スルコト。又JHA1コネクタ部モ同様ニC2(4本)ヲ使用スルコト。

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	

品番	SMS-2Ⅲ	部名	CRT 高圧発生部	名称
		図面	作図	設計	検図
IT			レンジ		もり
H		昭和51年4月6日			

尺度 / 材質 / 重量 / 図番 N83 HA01

明石製作所



注) L1ハ SMS-2Ⅰ ニハ N80HB022 400T ヲ使用シ、SMS-2Ⅱ ニハ N80HB022 400T ヲ使用スルコト。

注) 1. 太線枠内ハプリント基板ニ組ムコト。
2. 2点鎖線内ハ信越化学製 プライマーAヲ塗布後、シリコーンゴム KE1204LTV A及ビB=テ固メルコト。
3. 二重線内ハ三友有機ノ高圧絶縁オイルヲ封入ノコト。
4. (A)ハ調整時ニ結線ヲハズシ TP1-TP2間ニ電流計(100μA)ヲ入レテ調整スルコト。
5. TR1 2SC1004A(交換特内)ハアルミ放熱板(N78HA011)ニ取リ付ケルコト。
6. IC1ハICガソケットヲ使用スルコト。
7. レンジ部ハ下面ヨリシリコーンゴム(KE 45RTV)デ固メルコト。

注) 8. 線材
W1ハ日立電線ノ内部配線用高圧ケーブル形 3239 20KV-PC 22AWG ヲ使用スルコト。
W2ハ フライバックトウ:スニ付属ノモノヲソノマ使用ノコト。

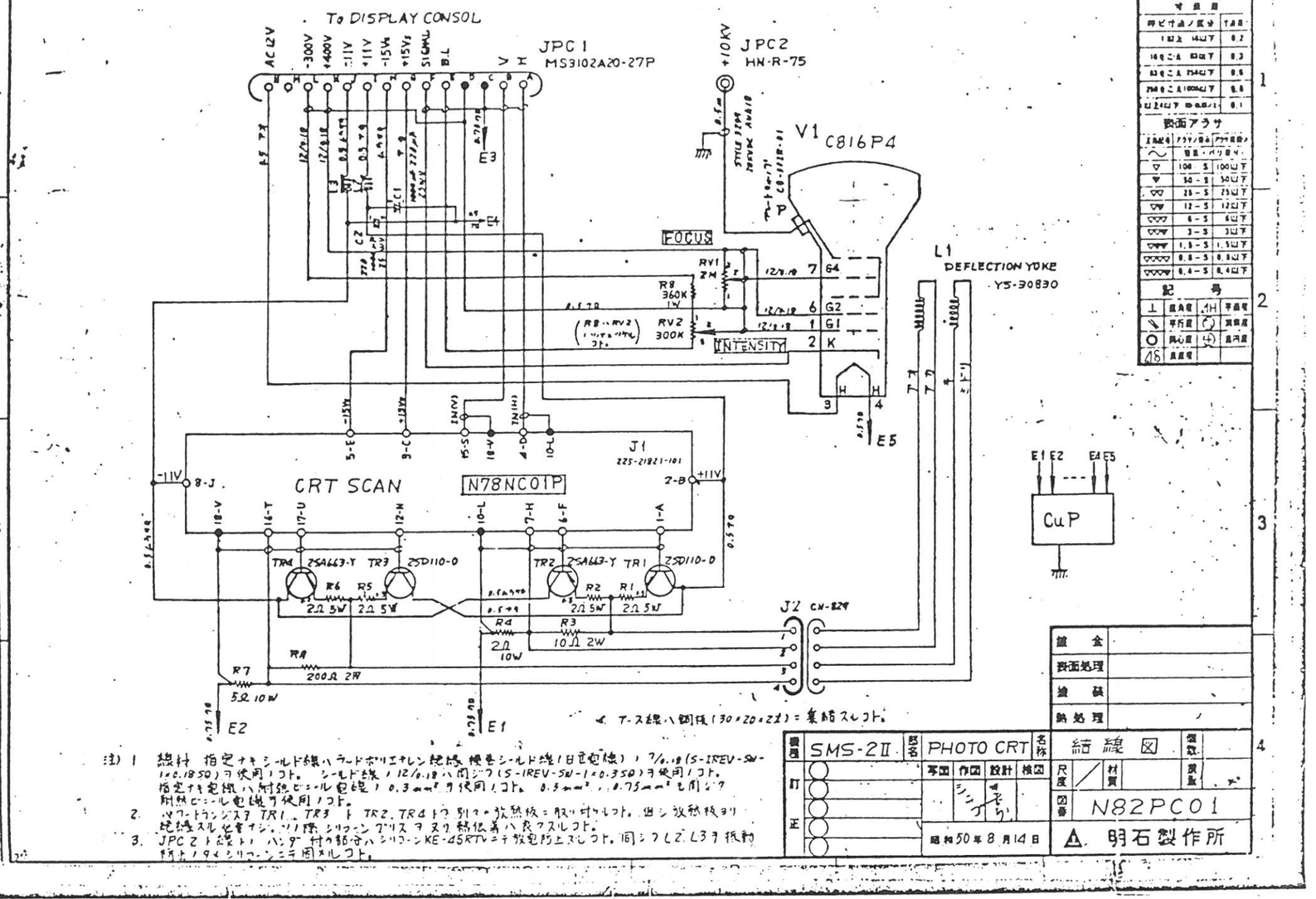
シールド線ハラッドポリエチレン被覆シールド線(日立電線)ノ12/0.18 (S-1REV-SN-1×0.350)ヲ使用シソノ他ノシールド線ハ7/0.18ヲ使用ノコト。
ソノ他ハ0.5mm²ノ耐熱ビニール電線ヲ使用スルコト。

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	

品番	SMS-2	部名	SCINTA CRT 高圧発生部	名称
		図面	作図	設計	検図
IT	② 52.2.17 変更		シンジ		もり
H	③ 52.11.5 変更	昭和49年10月7日			

尺度 / 材質 / 重量 / 図番 N80 HB01

明石製作所



注) 1. 線材 指定ナキシールド線ハラードポリエチレン絶縁 横巻シールド線(1目電線) ハ 7/0.18 (S-IREV-SW-1×0.18SQ) ヲ使用ノコト。 シールド線ハ 12/0.18 ハ同シク (S-IREV-SW-1×0.35Q) ヲ使用ノコト。
指定ナキ電線ハ耐熱ビニール電線ノ 0.3mm² ヲ使用ノコト。 0.3mm², 0.75mm² モ同シク耐熱ビニール電線ヲ使用ノコト。
2. パワートランジスタ TR1, TR3 ト TR2, TR4 トヲ別々ノ放熱板ニ取リ付ケルコト。 但シ放熱板ヨリ絶縁スル為ニマシカ板、シリコングリスヲヌリ熱伝導ハ良クスルコト。
3. JPC ト線トハンダ付ノ部分ハシリコンKE-45RTV ニテ被覆防止スルコト。 同シクL2, L3 ヲ振動防止ノタメシリコンニテ固メルコト。

▲ T-S線ハ同線(30×20×2芯)ニ集結スルコト。

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	

図面	SMS-2II	名称	PHOTO CRT	名称	結線図	個数	
訂正		写図	作図	設計	検図	尺度	材質	重量	
其						図番	N82PC01		
		昭和50年8月14日				▲ 明石製作所			

寸法及ヲ特ニ付記シテナイ限リ加工寸法ノ寸法差

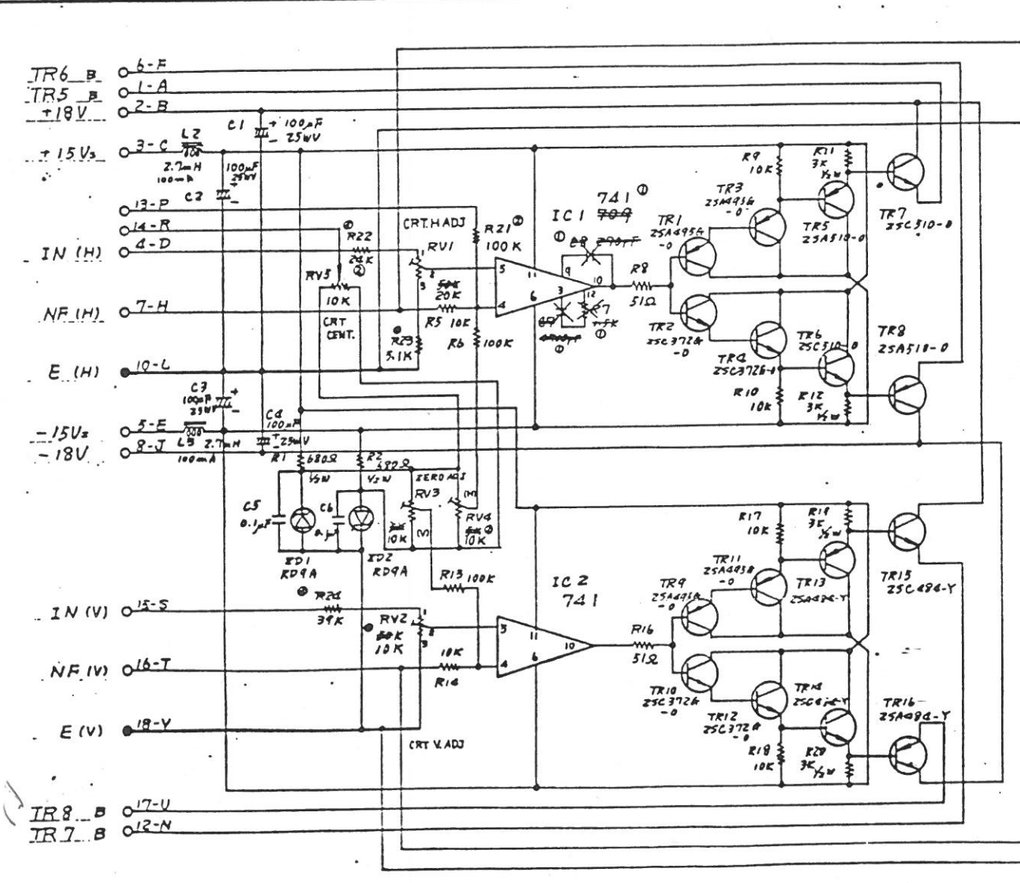
呼ビ寸法ノ区分	寸法差
1以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ1000以下	0.8
1000以上	0.1

表面アラサ

記号	アラサ(Ra)	アラサ(Rmax)
～	普通ヤスリ仕上	
▽	100～S	100以下
▽▽	50～S	50以下
▽▽▽	25～S	25以下
▽▽	12～S	12以下
▽▽▽	6～S	6以下
▽▽▽	3～S	3以下
▽▽▽	1.5～S	1.5以下
▽▽▽▽	0.8～S	0.8以下
▽▽▽▽	0.4～S	0.4以下

記号

⊥	直角度	/H	平面度
//	平行度	◯	真円度
◯	同心度	⌭	真円度
⌭	真直度		



注) 1. CP1～CP4 ハチェック端子 N78NC003X-1 ヲ使用ノコト。
2. IC1～IC2 ハ IC ソケット N78NC003X-2 ヲ使用ノコト。

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	FIT 15 (3C048～N78NC01P)

図面	MSM-4	名称	CRT SCAN	名称	結線図	個数	
訂正	(1) 49.4.3 変更	写図	作図	設計	検図	尺度	材質	重量	
其	(2) 49.5.21 変更					図番	N78NC01		
	(3) 50.7.28 変更					▲ 明石製作所			
	(4) 50.12.11 変更	昭和48年9月24日							

寸法及ヲ特ニ付記シテナイ限リ加工寸法ノ寸法差

呼ビ寸法ノ区分	寸法差
1以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ1000以下	0.8
1000以上	0.1

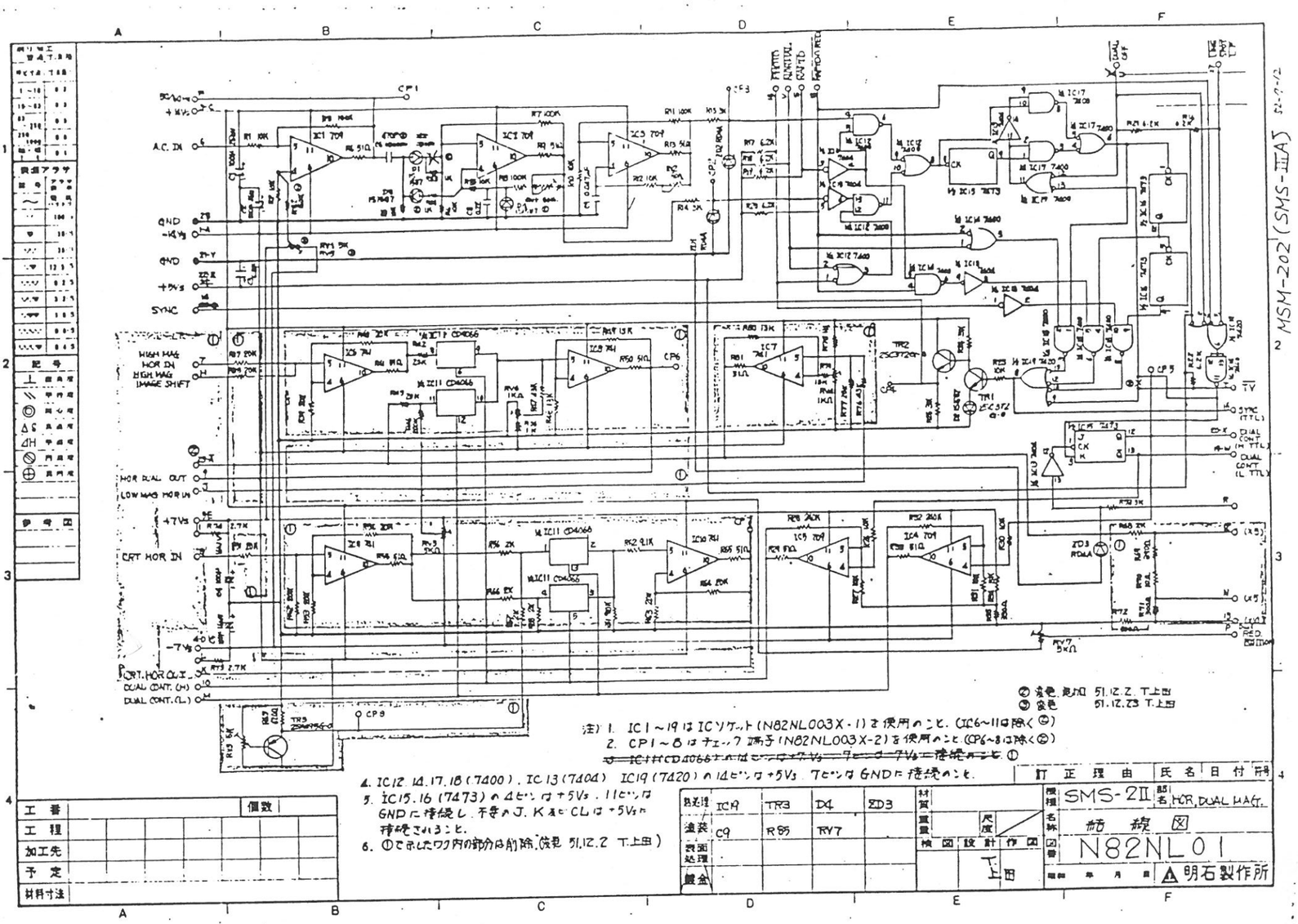
表面アラサ

記号	アラサ(Ra)	アラサ(Rmax)
～	普通ヤスリ仕上	
▽	100～S	100以下
▽▽	50～S	50以下
▽▽▽	25～S	25以下
▽▽	12～S	12以下
▽▽▽	6～S	6以下
▽▽▽	3～S	3以下
▽▽▽	1.5～S	1.5以下
▽▽▽▽	0.8～S	0.8以下
▽▽▽▽	0.4～S	0.4以下

記号

⊥	直角度	/H	平面度
//	平行度	◯	真円度
◯	同心度	⌭	真円度
⌭	真直度		

MSM-200 (SMS-IIIA) 4.12-2-74



注) 1. IC1～19はICソケット(N82NL003X-1)を使用のこと。(IC6～11は除く㊀)
2. CP1～8はチェック端子(N82NL003X-2)を使用のこと。(CP6～8は除く㊀)
~~3. IC4,11のCD4066のコントロール+5V、アースGND接続のこと。①~~
4. IC12, 14, 17, 18 (7400), IC13 (7404) IC19 (7420) の14ピンは+5V、7ピンはGNDに接続のこと。
5. IC15, 16 (7473) の4ピンは+5V、11ピンはGNDに接続し、下記のJ, K および CLは+5Vに接続されること。
6. ①でおこしたワク内の部分は削除。(改更 51.12.2 T.上田)

㊀ 追加 51.12.2 T.上田
㊁ 追加 51.12.23 T.上田

訂正理由	氏名	日付	許可

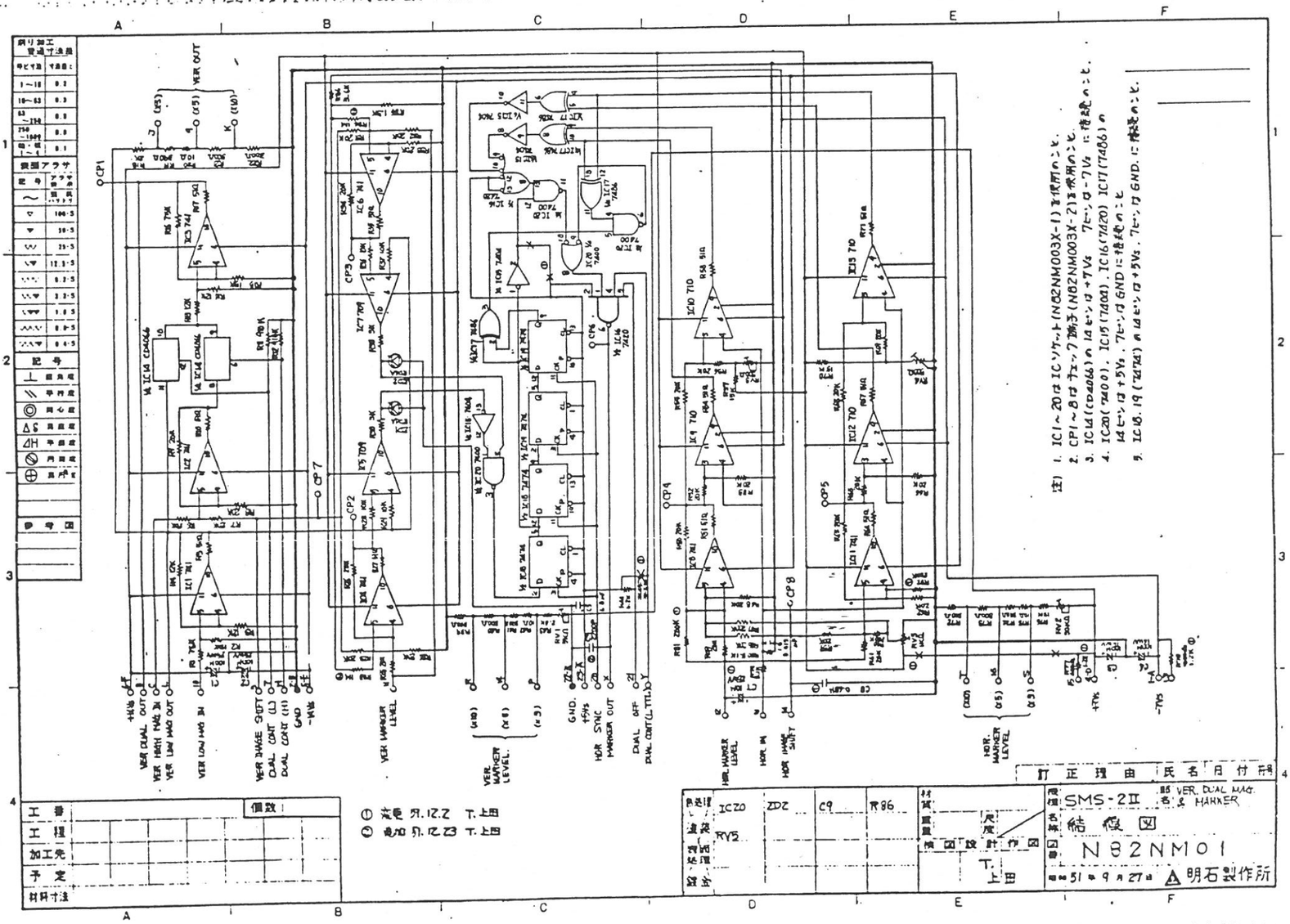
工番	個数
工程	
加工先	
予定	
材料寸法	

製造	IC9	TR3	D4	ZD3
塗装	C9	R85	TRY7	
表面処理				
鍍金				

材質	尺度	検図	設計	作図
				T.上田

機種	SMS-2II	85	VER, DUAL MAG.
名称	結線図		
図番	N82NL01		
昭和 年 月 日	明石製作所		

MSM-202 (SMS-IIA) N-2-2



注) 1. IC1～20はICソケット(N82NM003X-1)を使用のこと。
2. CP1～8はチェック端子(N82NM003X-2)を使用のこと。
3. IC14(CD4066)の14ピンは+7V、7ピンは-7Vに接続のこと。
4. IC20(7400), IC15(7401), IC16(7420) IC17(7486)の14ピンは+5V、7ピンはGNDに接続のこと。
5. IC18, 19(7474)の14ピンは+5V、7ピンはGNDに接続のこと。

㊀ 追加 51.12.2 T.上田
㊁ 追加 51.12.23 T.上田

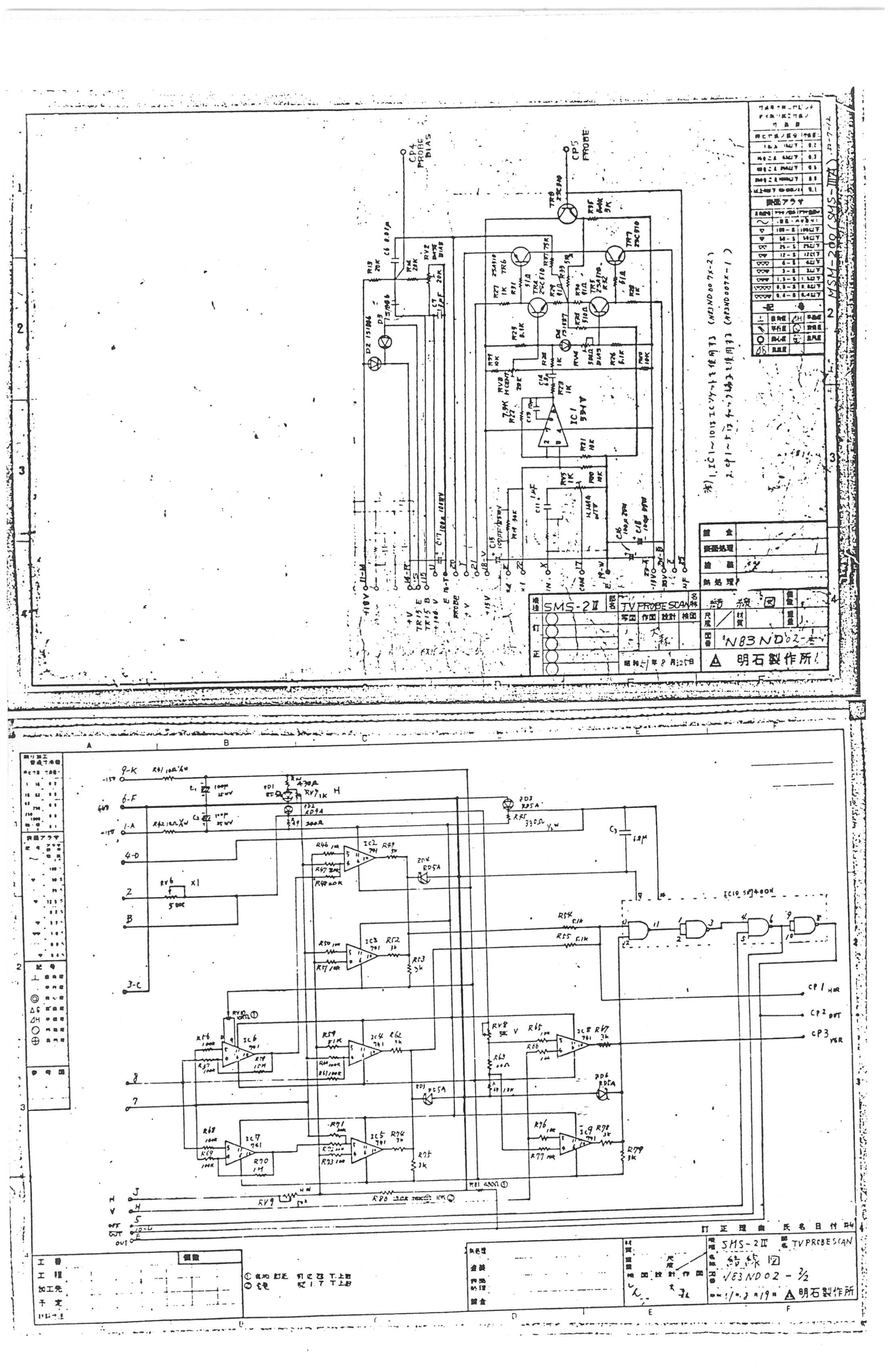
訂正理由	氏名	日付	許可

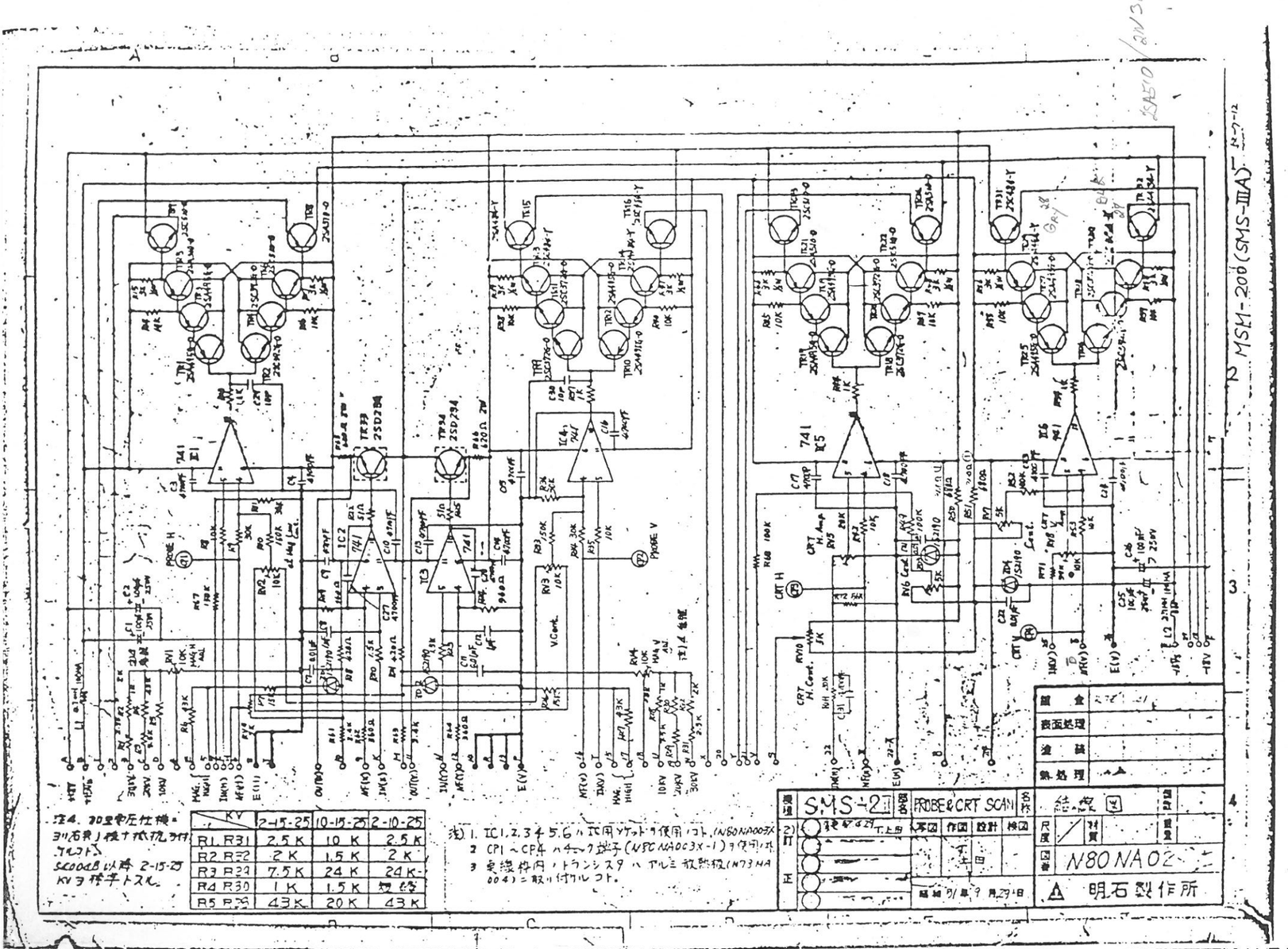
工番	個数
工程	
加工先	
予定	
材料寸法	

製造	IC20	ZD2	C9	R86
塗装	RV2			
表面処理				
鍍金				

材質	尺度	検図	設計	作図
				T.上田

機種	SMS-2II	85	VER, DUAL MAG. & MARKER
名称	結線図		
図番	N82NM01		
昭和 51 年 9 月 27 日	明石製作所		

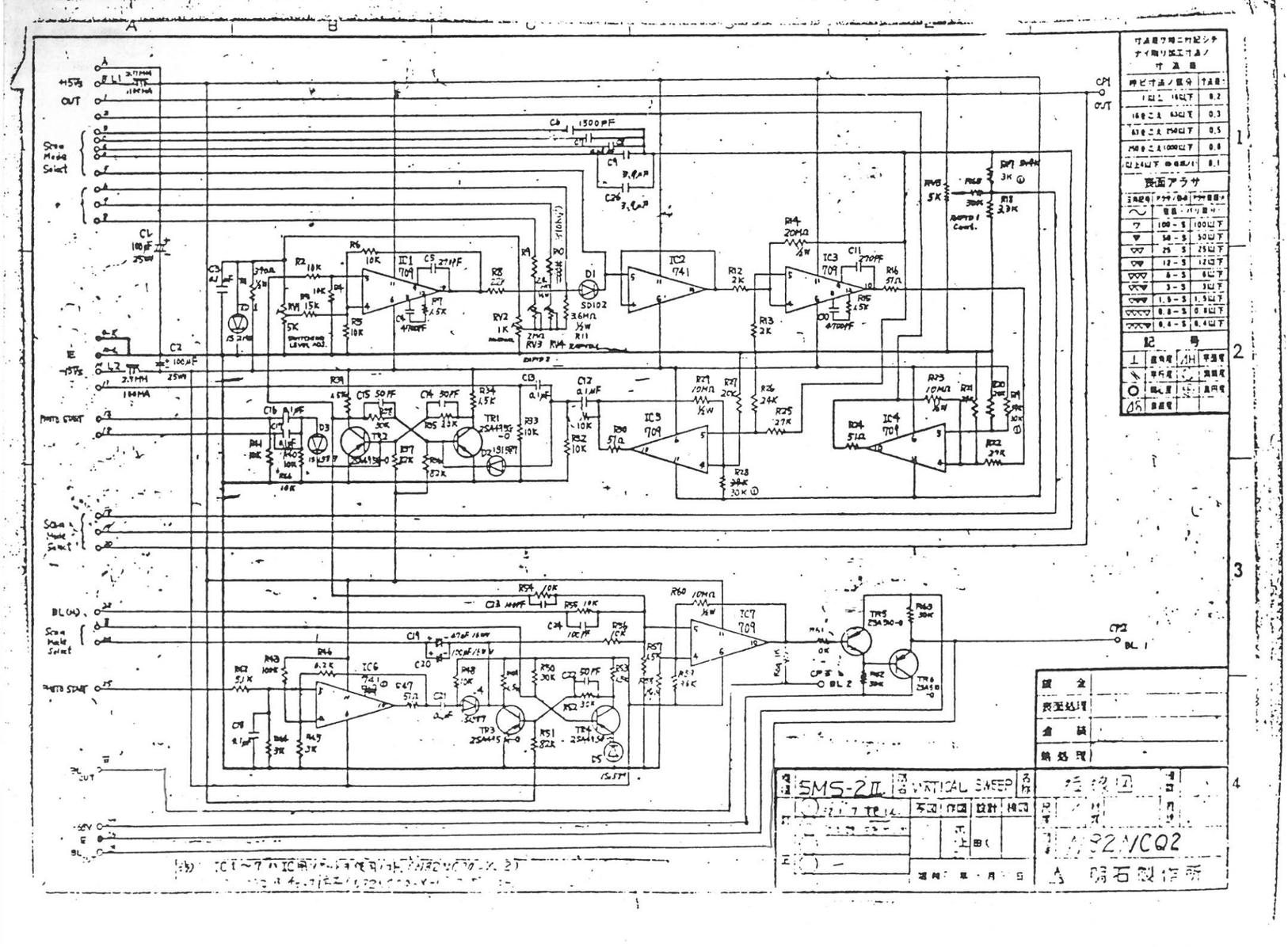

CP4 PROBE BIAS
CP5 PROBE
IC1 4458
SMS-2Ⅱ
TV PROBE SCAN
N83ND02-1
明石製作所
CP1 HDR
CP2 DVT
CP3 VDR



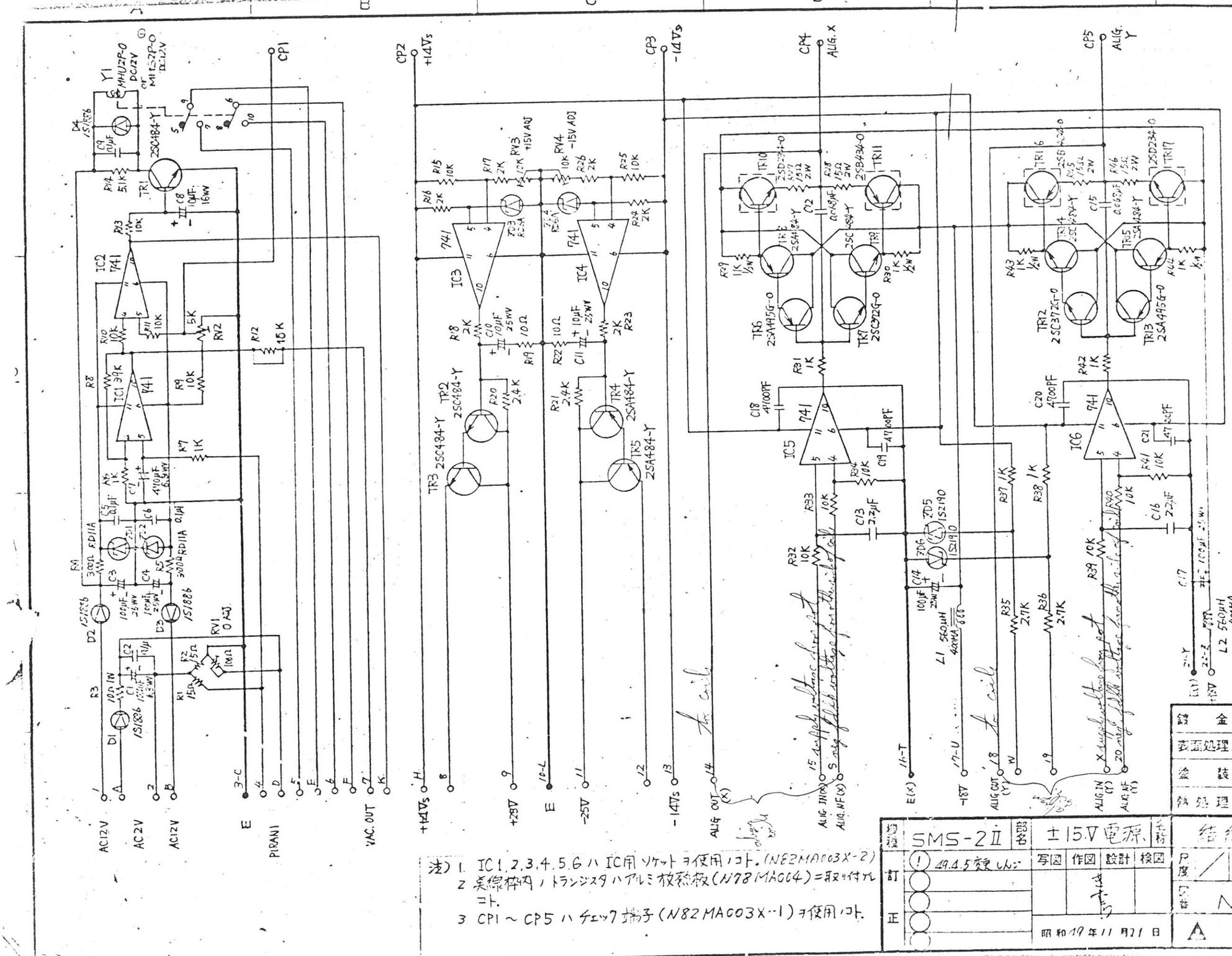
	KV	2-15-25	10-15-25	2-10-25
R1 R31		2.5 K	10 K	2.5 K
R2 R32		2 K	1.5 K	2 K
R3 R29		7.5 K	24 K	24 K
R4 R30		1 K	1.5 K	1 K
R5 R33		43 K	20 K	43 K

注4. 初型中圧仕様は明石製作所内部テスト。SC004B以降 2-15-25 KVを標準とする。

注1. IC1,2,3,4,5,6 ハ IC用ソケット使用ノコト。(N80NA003X)
2 CP1～CP4 ハチェック端子 (N80NA003X-1) ヲ使用ノコト
3 表線検出トランジスタ ハアルミ放熱板(N73NA004)ニ取リ付ケルコト。



注) IC1～7 ハ IC用ソケット使用ノコト。(N80NA003X-2)



注) 1. IC1,2,3,4,5,6 ハ IC用 ソケット ヲ使用 ノコト. (N82MA003X-2)
2 実線枠内 ノトランジスタ ハアルミ放熱板(N78MA004)ニ取付ケルコト.
3 CP1 ～ CP5 ハ チェック端子(N82MA003X-1)ヲ使用 ノコト.

寸法並ヲ特ニ付記シテナイ削り加工寸法ノ寸法差

呼ビ寸法ノ区分	寸法差
以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ 1000以下	0.8
以上くだり下 軸板厚ノミ	0.1

表面アラサ

三角記号	アラサノ表示	アラサ最高ノ
	要求・バリ取り	
▽	100 – S	100以下
▼	50 – S	50以下
▽▽	25 – S	25以下
▽▼	12 – S	12以下
▽▽▽	6 – S	6以下
▽▽▼	3 – S	3以下
▽▽▼▼	1.5 – S	1.5以下
▽▽▽▽	0.8 – S	0.8以下
▽▽▽▼	0.4 – S	0.4以下

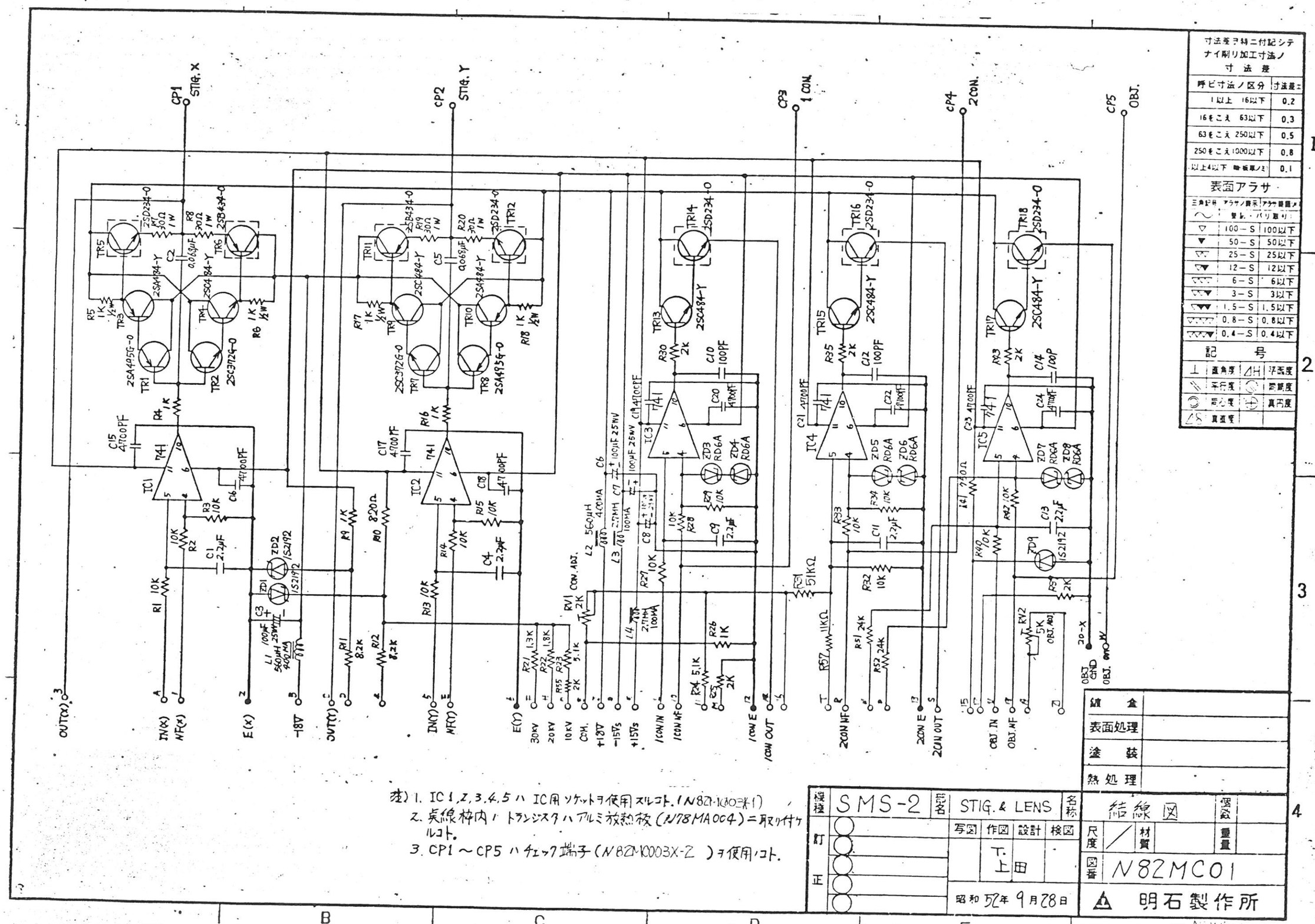
記号

⊥	直角度	⌭	平面度
//	平行度	⌓	同軸度
◎	同心度	⌖	真円度
⌰	真直度		

機種	SMS-2II	名称	±15V電源	手配	
訂正	① 49.4.5 変更 しんご	写図	作図	設計	検図
	昭和49年11月21日				

結線図		図枚	
尺度	/	材質	重量
図番	N82MA01		
A 明石製作所			

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	



寸法差ヲ特ニ付記シテナイ削リ加工寸法ノ寸法差

呼ビ寸法ノ区分	寸法差ニ
1以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ1000以下	0.8
1000以上4以下	0.1

表面アラサ

三角記号	アラサ表示	アラサ最高ノ
	型ヒキ・バリ取リ	
▽	100－S	100以下
▼	50－S	50以下
▽▽	25－S	25以下
▽▼	12－S	12以下
▽▽▽	6－S	6以下
▽▽▼	3－S	3以下
▽▼▼	1.5－S	1.5以下
▽▽▽▽	0.8－S	0.8以下
▽▽▽▼	0.4－S	0.4以下

記号

⊥	直角度	⌓	平面度
//	平行度	◎	同軸度
⌭	同心度	⌖	真円度
⌓	真直度		

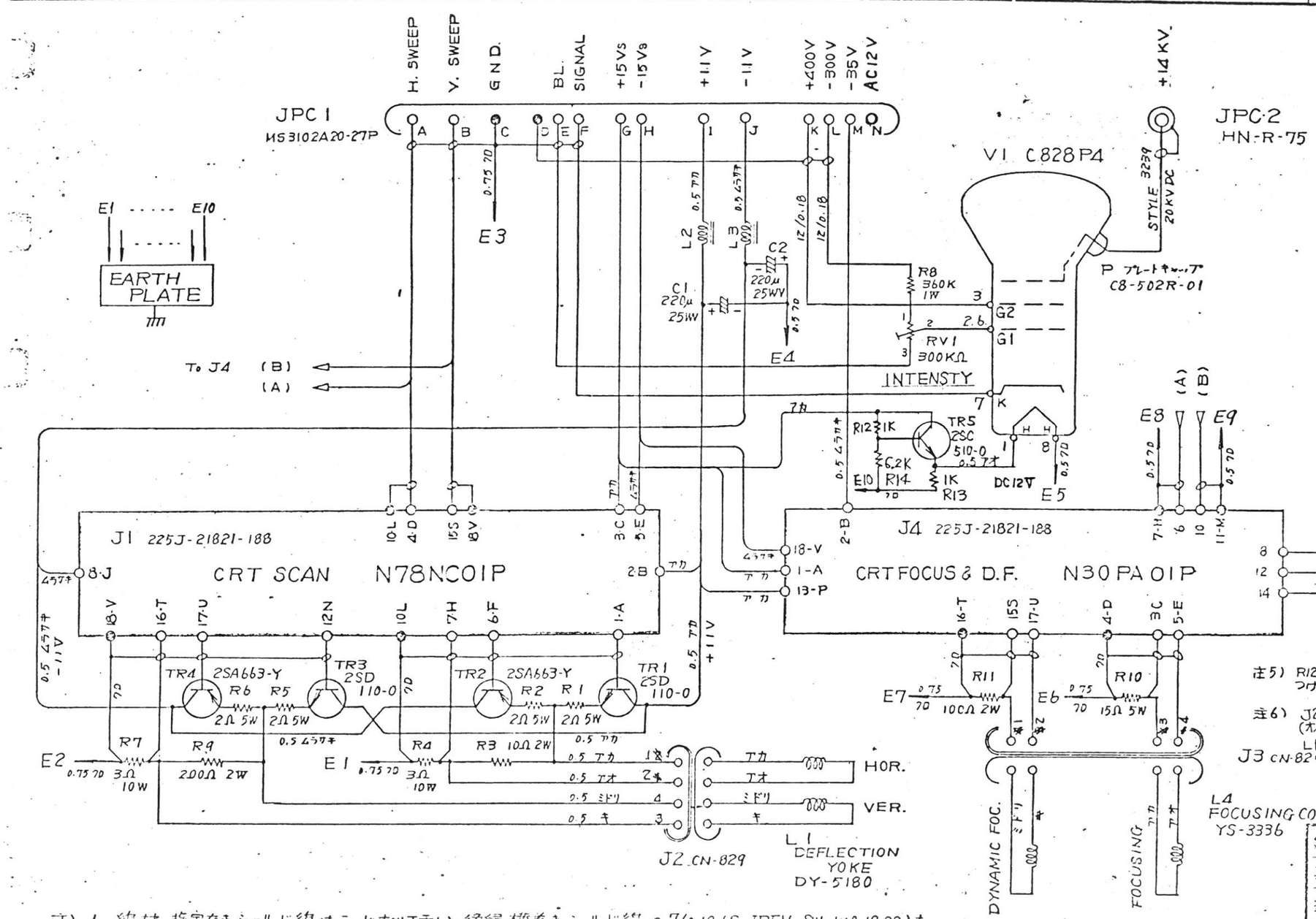
注) 1. IC 1,2,3,4,5 ハ IC用ソケットヲ使用スルコト. (N82-K003X-1)
2. 点線枠内ノトランジスタハアルミ放熱板 (N78MA004) ニ取リ付ケルコト.
3. CP1～CP5 ハチェック端子 (N82-K003X-2) ヲ使用ノコト.

機種	SMS-2	部名	STIG. & LENS	名称	結線図
訂正		写図	作図 T.上田	設計	検図
		昭和 52年 9月 28日			

鏡金	
表面処理	
塗装	
熱処理	

尺度	／	材質	重量
図番	N82MC01		

明石製作所



寸法差ヲ特ニ付記シテナイ削り加工寸法ノ寸法差

呼ビ寸法ノ区分	寸法差
1以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ1000以下	0.8
以上4以下	0.1

表面アラサ

三角記号	アラサの表示	アラサ数値
	鋳肌・バリ取り	
▽	100－S	100以下
▼	50－S	50以下
▽▽	25－S	25以下
▽▼	12－S	12以下
▽▽▽	6－S	6以下
▽▽▼	3－S	3以下
▽▽▽▽	1.5－S	1.5以下
▽▽▽▽▽	0.6－S	0.8以下
▽▽▽▽▼	0.4－S	0.4以下

記号

⊥	直角度	⌒	平面度
／	平行度	○	真円度
◎	同心度	⌭	円筒度
⌓	対称度		

注5) R12～14及びTR5は楕形端子に取りつけること。

注6) J2,J3のピン番号は右図の通り（ボスのピン穴側から見る）
L1の結線は上図参照のこと。
J3 CN-829

注) 1. 線材 指定なきシールド線はラッドポリエチレン絶縁横巻きシールド線の 7/0.18 (S-IREV-SW-1×0.18 SQ) を使用のこと。シールド線の 12/0.18 も同じくラッドポリエチレン絶縁横巻きシールド線を使用すること。
指定なき電線は耐熱ビニール電線の 0.3mm² を使用のこと。0.5mm², 0.75mm² も同じく耐熱ビニール電線を使用のこと。
2. パワートランジスタ TR1, TR3 と TR2, TR4 とはそれぞれ別々の放熱板に取りつけること。ただし放熱板より絶縁する必要なし。その際シリコーングリスをぬり熱伝導は良くすること。
3. JPC2 と線とのハンダ付部分はシリコーン KE45RTV にて放電防止をすること。同じくチョーク L2, L3 も振動防止の為にシリコーンで固めること。
4. J2 及び J3 にマークバンド(L-1)を取付けること。

機種	SMS-3C	名称	PHOTO CRT	番号	
訂正	① 第6版 50.1.18 下上田	写図	作図 しんご	設計 しんご	検図
		昭和52年8月31日			

結線図

尺度	／	材質	員数
図番	N82PC07		

A 明石製作所

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	TR4 RV1 RI1 L4 J4 C2 JPC2

EN82PC02