

SMS - 2 D		660126 - 660165		GN82-19 540065	
1)	A3	N82BA03	36)	A3	N82NK01-2/2 ✓
2)	A3	N82DA01 ✓	37)	A3	N82NL02 ✓
3)	A3	N82DB01 ✓	38)	-A3	N82NM01 ✓
4)	A4	N82DE03 ✓	39)	- A4	N30NFC1 ✓
5)	A3	N82DCC1 ✓	40)	- A4	N82N 16 ✓
6)	A2	N82H 03	41)	A4	N82NN01 ✓
7)	A3	N83HAC1	(42)		WN82-22-02 Block
8)	A3	N80HBO1 ✓	(43)		N82M14
9)	A3	N84HE03	(44)		N30WA02
10)	A3	N83HC01 ✓	(45)		N82WA01
11)	A3	N80HDO1 ✓	(46)		N82NPO1 ✓
12)	A3	N3QHE01 ✓	(47)		N82NG02 ✓
13)	A2	N82K 07	(48)		N83ND01
14)	A2	N82M 12			N83ND02
15)	A3	N82MA01 ✓			N82NCO2
16)	A3	N82LC01 ✓			N82NB04
17)	A3	N82PC07 ✓			N82K08
18)	A3	N82PC03			N80HA13
19)	A3	N30PA01 ✓			N84HB00
20)	A3	N78NC02			N82BA05
21)	A1	N82N 20			SIT-A
22)		A4 N30N 09 ✓			Kren
23)	A2	N82N 17 ✓			
24)		A4 N82N 18			
25)	A3	N80NA02 ✓			
26)	A2	N82NE02 ✓			
27)	A3	N82NCC2 ✓			
28)	A3	N83ND02-1/2 ✓			
29)	A3	N83ND02-2/2 ✓			
30)	A3	N82NE01			
31)	A3	N83NFO3			
32)		A4 N82NG01 ✓			
33)	A3	N82NHC1			
34)		A4 N82NJ01 ✓			
35)	A3	N82NK01-1/2 ✓			

T-A2

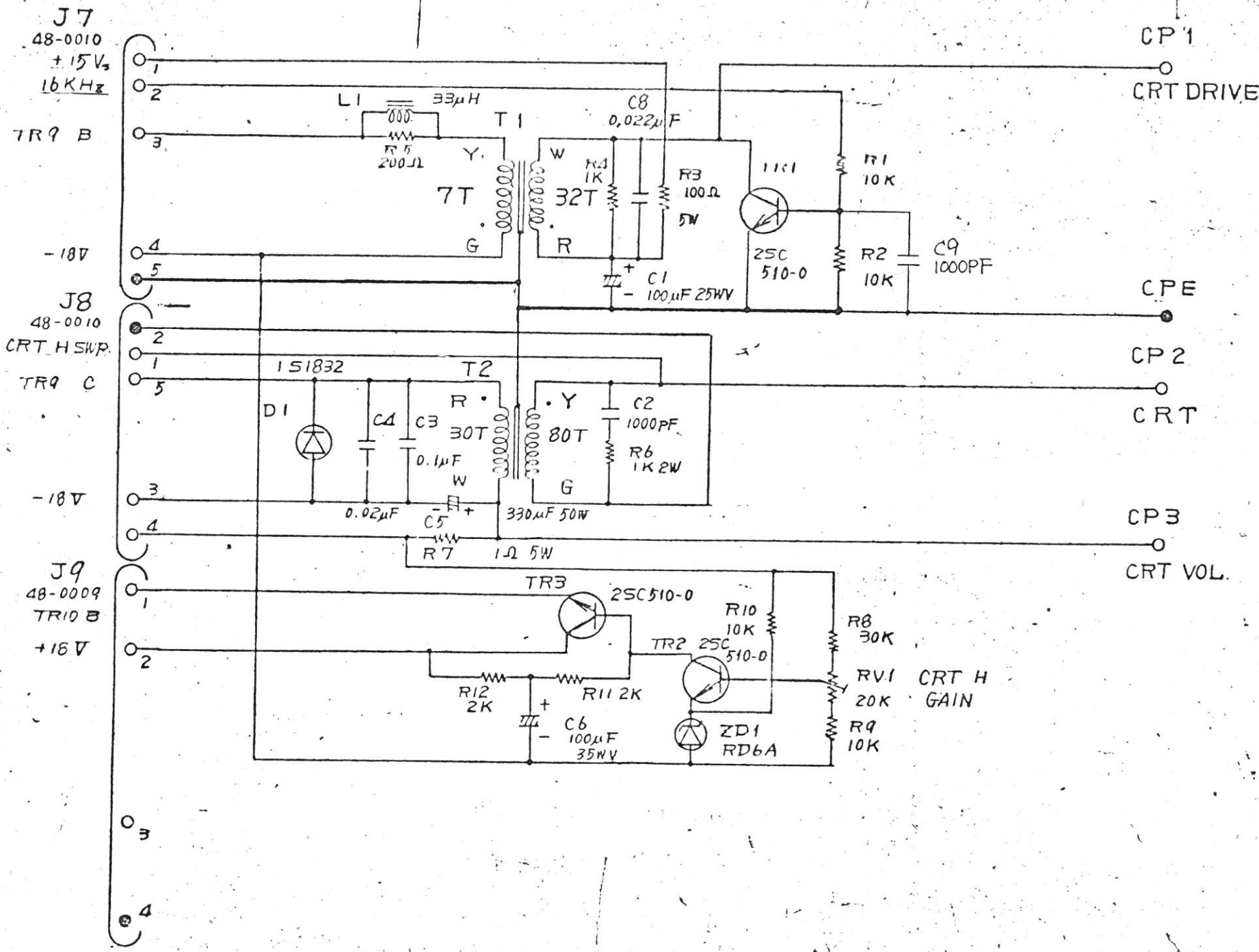
AKASHI SEISAKUSHO, LTD.

電機科 運轉
3/27
7-1007
473 K 125C

MODE SERIES NO.	SERIAL NO.	SMS-III	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II	SMS-I	SMS-II
		31	37	40	47	48	49	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61
1	N82BA01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2	N82BA03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	N82DA01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	N82DB01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	N82DB03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	N82PC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	N82H01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	N82HA13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	N80HB01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	N80HC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	N82HD01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	N81K03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	N82K01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14	N82K02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15	N82M01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16	N82M04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17	N82M06	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	N82MA01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
19	N82MB01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
20	N81N04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
21	N81N07	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
22	N81N09	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
23	N82N04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
24	N82N05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
25	N82N05-d	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
26	N82N08	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
27	N80NA01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
28	N80NA02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
29	N82NE01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
30	N82NC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
31	N82NC02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
32	N82ND02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
33	N82ND02-R	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
34	N83ND01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
35	N83ND02-1/4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
36	N81NE01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
37	N81NE01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
38	N82NE01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
39	N82NG01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
40	N83NH01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
41	N82NL01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
42	N78PC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
43	N82PC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
44	N78NC01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
45																	
46																	
47																	
48																	
49																	
50																	

NOTE... Table top type TV built in

List of detail circuit schematics	
MODEL	SMS-I/SMS-II/III
SERIES NO.	31, 37, 40, 47, 48, 49, 52, 53, 60
	0010537-57110

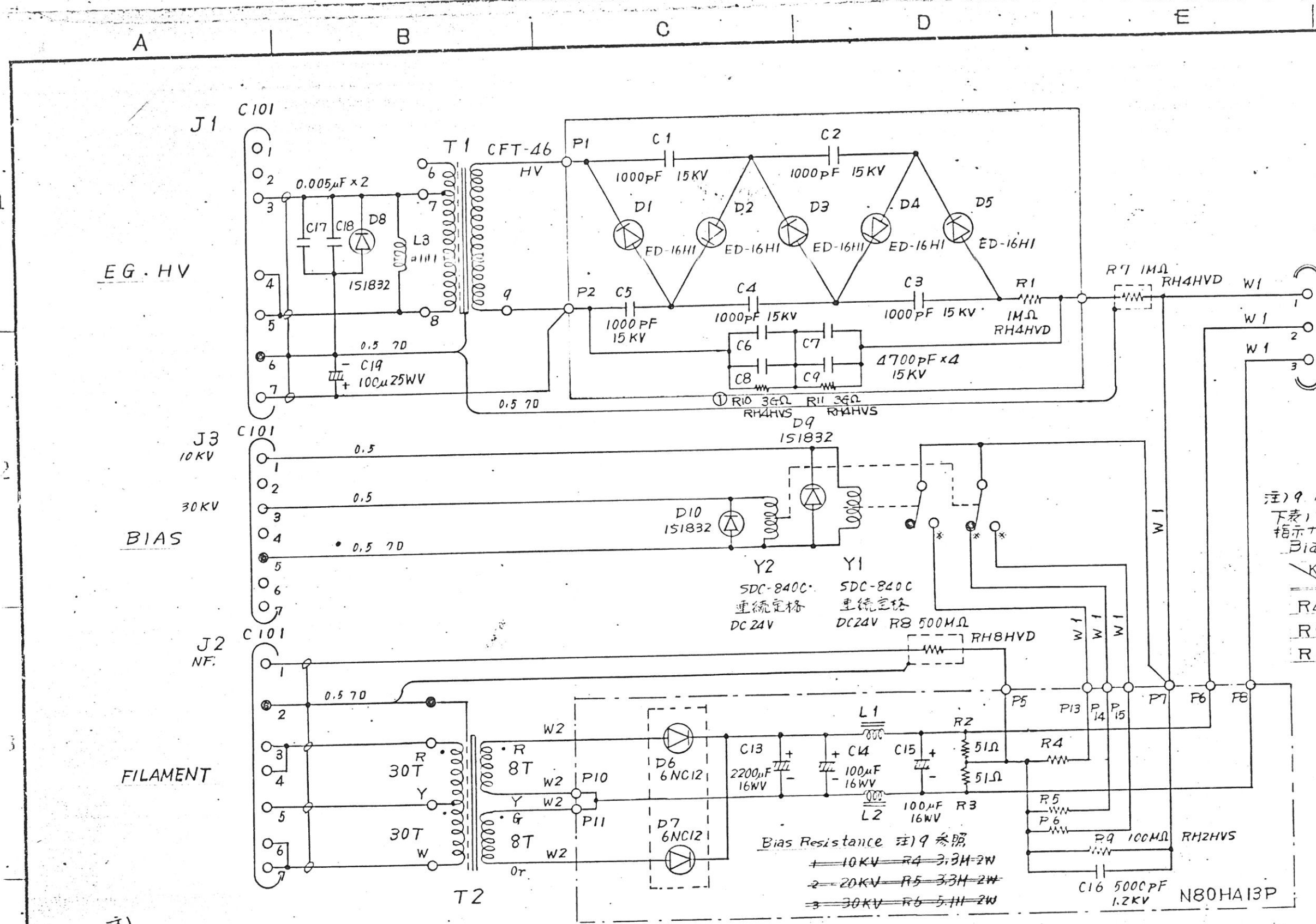


寸法	呼び寸法	公差
呼び寸法	公差	
1以上 10以下	±0.2	
16をこえ 63以下	±0.3	
63をこえ 250以下	±0.5	
250をこえ 1000以下	±0.8	
以上	±1.0	
記号		
上	公差	単位
▽	50-S	50以下
▽▽	25-S	25以下
▽▽▽	12-S	12以下
▽▽▽▽	6-S	6以下
▽▽▽▽▽	3-S	3以下
▽▽▽▽▽▽	1.5-S	1.5以下
▽▽▽▽▽▽▽	0.8-S	0.8以下
▽▽▽▽▽▽▽▽	0.4-S	0.4以下
記号		
上	公差	単位
▽	50-S	50以下
▽▽	25-S	25以下
▽▽▽	12-S	12以下
▽▽▽▽	6-S	6以下
▽▽▽▽▽	3-S	3以下
▽▽▽▽▽▽	1.5-S	1.5以下
▽▽▽▽▽▽▽	0.8-S	0.8以下
▽▽▽▽▽▽▽▽	0.4-S	0.4以下

注) 1. T1のHVドライブトランス NT8HB006ヲ使用シ
 T2のCRTドライブトランス N83NH004ヲ使用スル
 2. CP1~3, CPEのフェード端子 N83NH003X-1ヲ使用スルコト

機種	SMS-ZII	部名	TV用 HOR. SWEEP	名称	結線図
訂		写図	作図	設計	検図
正					
昭和47年12月20日					
N82NH01					
△ 昭石製作所					

鍍金	
表面処理	
塗装	
熱処理	



寸法差ヲ特ニ付記シテ
ナイ削リ加工寸法ノ
寸法差

呼び寸法ノ区分	寸法差
1以下 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ 1000以下	0.8
以上4以下 概数	0.1

表面アラサ

三軸記号	アケノ数	アケノ径	アケノ深
▽	100-S	100以下	
▽▽	50-S	50以下	
▽▽▽	25-S	25以下	
▽▽▽▽	12-S	12以下	
▽▽▽▽▽	5-S	6以下	
▽▽▽▽▽▽	3-S	3以下	
▽▽▽▽▽▽▽	1.5-S	1.5以下	
▽▽▽▽▽▽▽▽	0.8-S	0.8以下	
▽▽▽▽▽▽▽▽▽	0.4-S	0.4以下	

記号

上	直角度	△	平面度
〓	平行度	○	同角度
◎	同心度	+	真円度
⊕	真直度		

注) 9. ハイパス抵抗ハ
下表ノ様ニスル
指示ナキ場合ハ 2-15-25KVヲ 結線スルコト
Bias Resistance

KV	2-15-25	10-15-25	2-10-25
R4	390K	3.3M	390K
R5	3.3M	3.3M	1.5M
R6	5.1M	5.1M	5.1M

7. D9, D10 ハ ソレソレ Y1, Y2
ノ 端子ニ 取り付ケルコト。
8. *印ハ 通信機用端子 C3ヲ
使用スルコト。
又 JHA1 コネクタ部モ 同様ニ
C2 (氷谷)ヲ 使用スルコト。

- 注)
1. 太線枠内ハ 組立図 N80HA12 コネクタ回路組立図 参照ノコト。
 2. 1 束鎖線内ハ プリント基板ニ 組ムコト。
 3. D6, 7 ハ ダイオード 放熱板 (N80HA005)ニ 取り付ケルコト。 ソノ際 タイオード 放熱板トシテ 絶縁ノ 必要ハ ナシ。
 4. R7, R8 ハ 抵抗ホルダ (N80HA036)ニ 入レルコト。
 5. L1, L2 ハ シリコン KE45RTVニテ 輸送中 振動ノ 起ラヌ様ニ 固メルコト。
 6. 線材 W1 ハ 日立電線ノ 内部配線用 高圧ケ-ブル TYPE 3239 30KV-DC 22AWG シールドナシ。
W2 ハ 住友電気工業ノ イラツス A 絶縁横巻シールド線 12/0.18 S-XVノ シールド部及ビ 外被ヲ 取ツタモヲ 使用スルコト。 ソノ他ノ シールド線ハ 日立電線ノ ラッドポリイテレン 横巻シールド線 12/0.18 (S-TREV-SW-1*0.350)ヲ 使用シ。 ソノ他ノ 線ハ 耐熱ビニル電線ヲ 使用ノコト。

機種 SMS-2 部名 EG 高圧発生部

図番 510022 53.11 540071

写図 作図 設計 検図

訂正

昭和47年6月5日

部品金 SDC04B, SDC049 標準高圧 2-15-25KV

表面処理 = 多美

塗装

熱処理

結線図

個数

重量

材料

図番 N80HA13

明石製作所

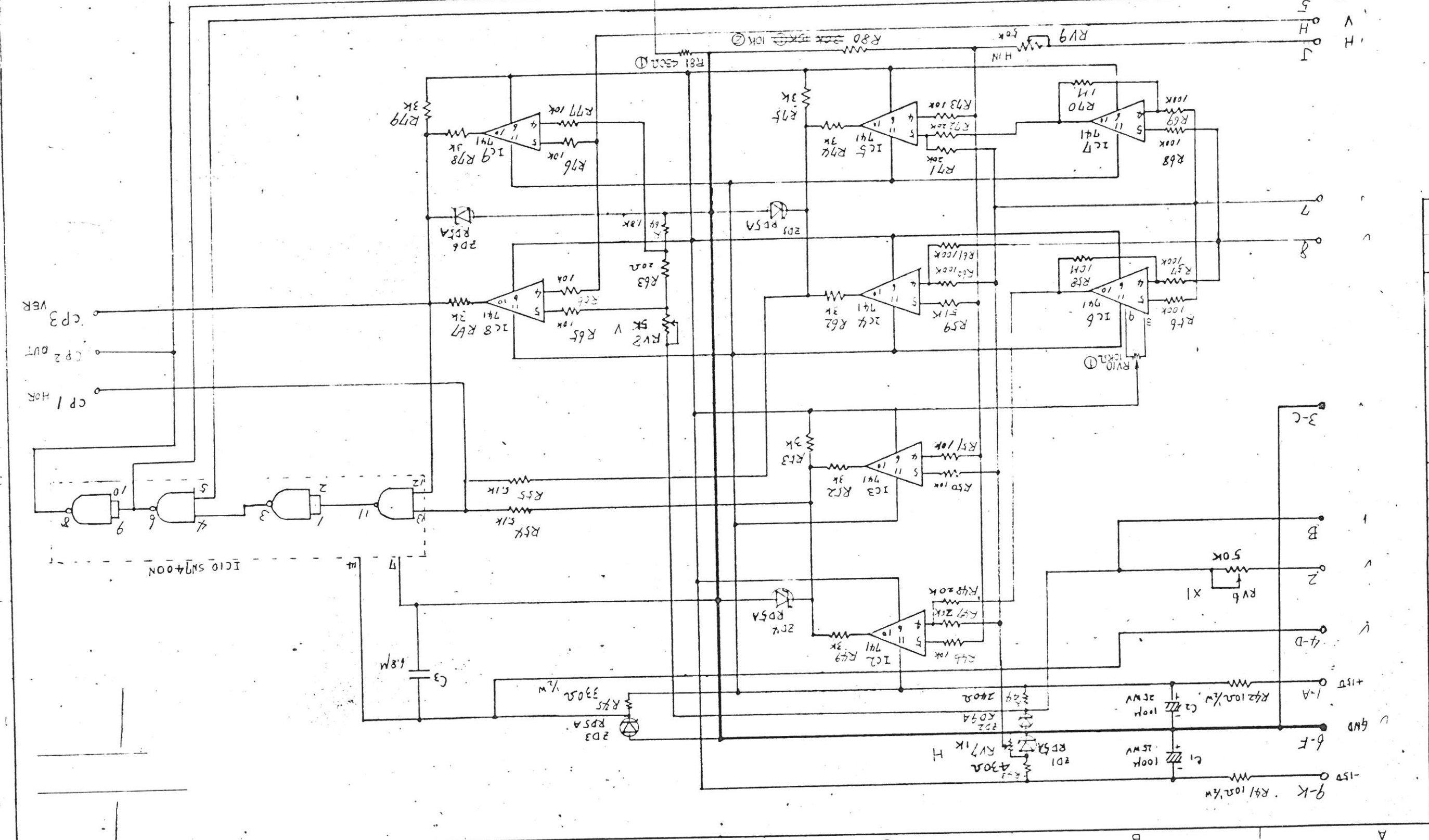
工程 加工先 子定 材料寸法

個数

① 追加訂正 51.12.23 T.上田
② 変更 52.1.7 T.上田

熱処理 塗装 突面処理 鍍金
接合 材料 種類 重量
接合 設計 作図
材料 種類 重量
接合 設計 作図
設計 日期 5/年 8月 19日
設計 者 大橋 隆
製品 名稱 SMS-2II 部 TVPROBES(A)
明石製作所

訂正理由氏名日付

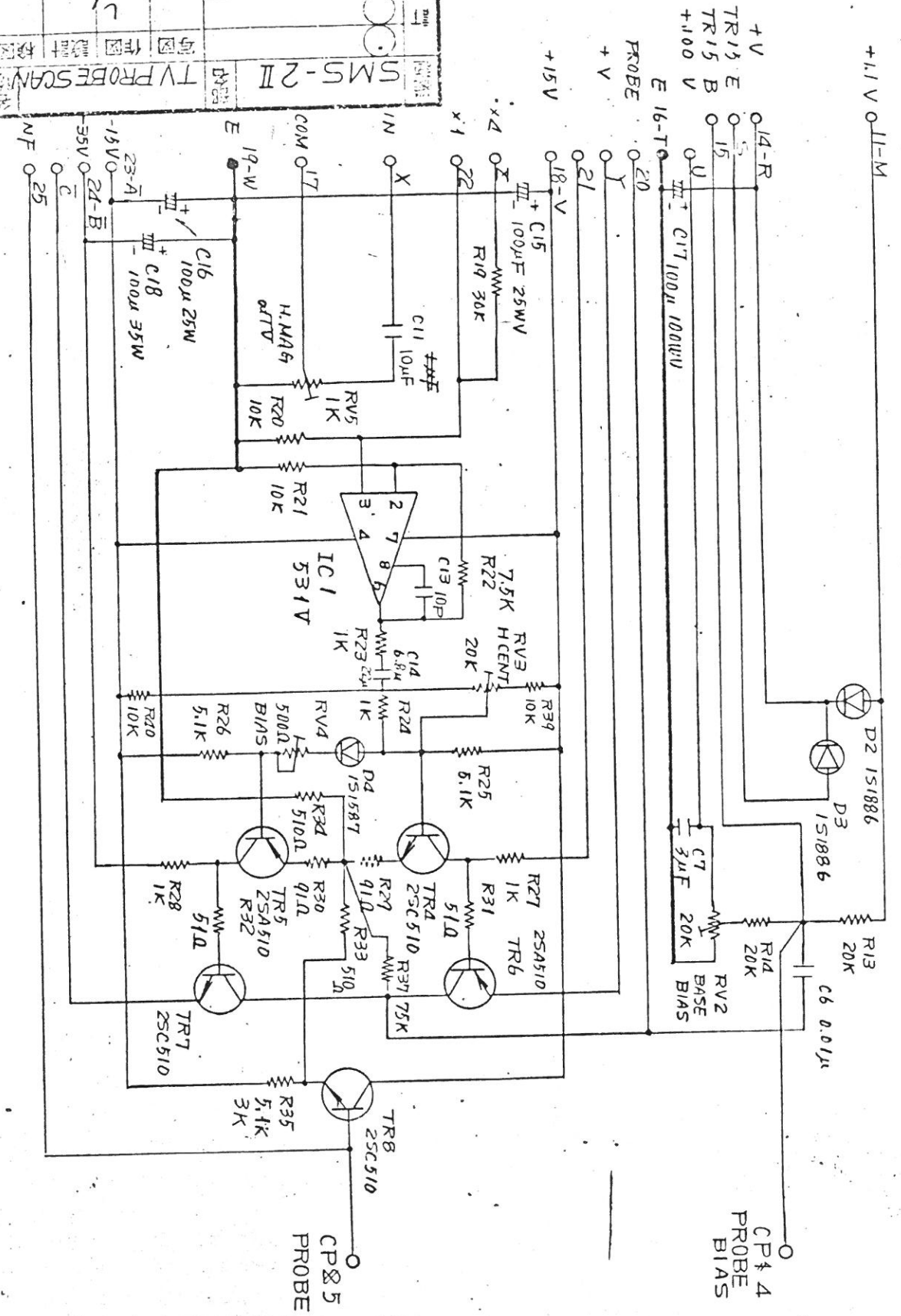


記号	名称
⊕	真分度
⊙	同相度
Δ	中相度
△	異相度
◎	同中心度
◇	中相度
上	同相度
3-C	3-C
4-D	4-D
50.5	50.5
25.5	25.5
12.5-5	12.5-5
6.2.5	6.2.5
3.2	3.2
1.6	1.6
0.8	0.8
0.4	0.4
0.2	0.2
0.1	0.1

表面寸法
記号寸法
100.5
50.5
25.5
12.5-5
6.2.5
3.2
1.6
0.8
0.4
0.2
0.1

材料寸法
表面寸法
記号寸法
100.5
50.5
25.5
12.5-5
6.2.5
3.2
1.6
0.8
0.4
0.2
0.1

① IC1 531V ICのチャートヲ使用スル (N83ND003X-2)
 ② CP1~2ハテソノ7端子 (N82ND003X-1) ヲ使用スル。

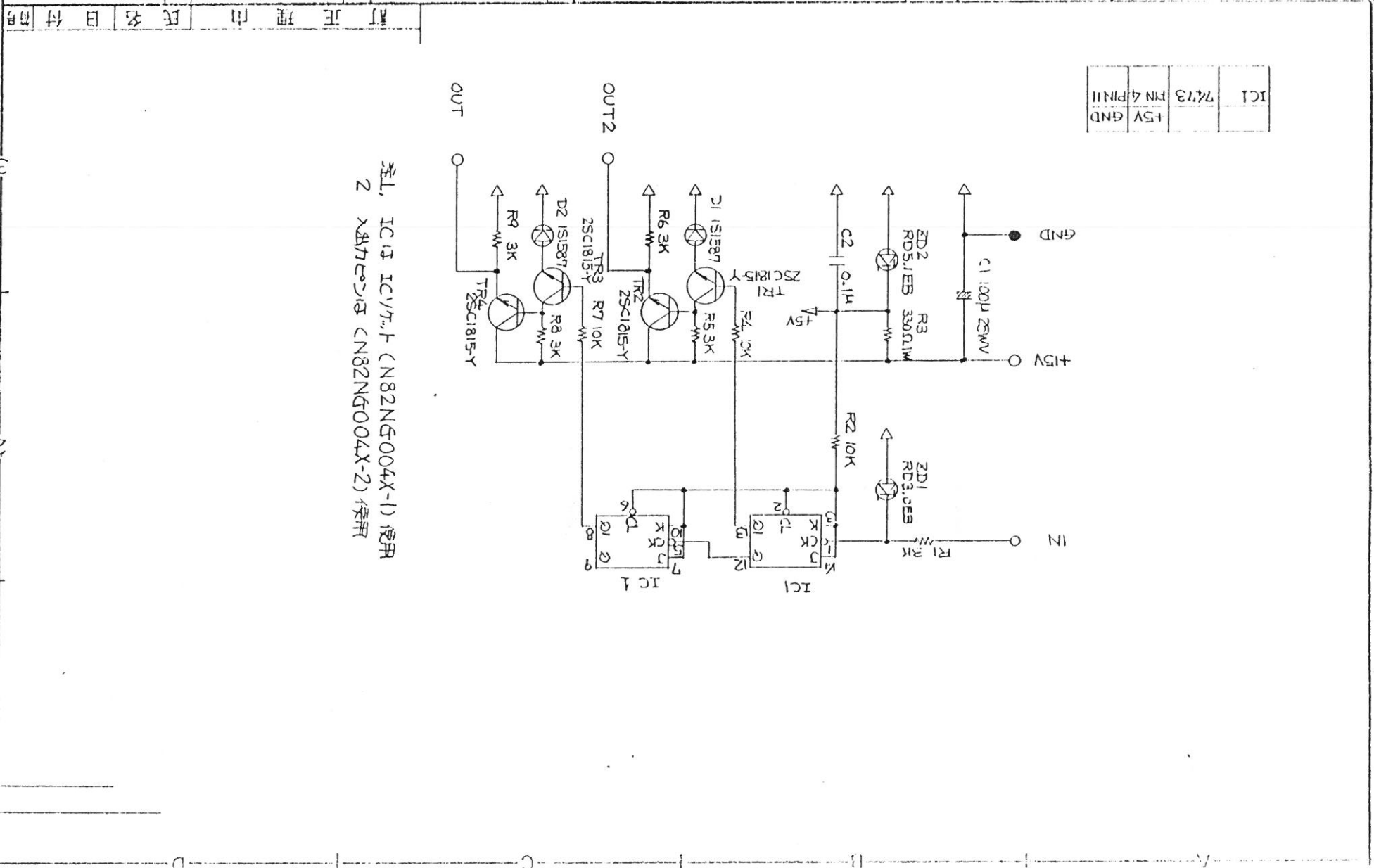


SMS-2II		作図	設計校図	TV PROESSAN	結線
照稿50年3月31日		明石製作所			N83ND01
部品	数量	位置	面番	種類	用途
				面番処理	面番
				部処理	部
				51.15	5110

寸法差		呼尺寸法ノ区分		呼尺寸法ノ区分	
寸法差	呼尺寸法ノ区分	寸法差	呼尺寸法ノ区分	寸法差	呼尺寸法ノ区分
0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7
1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9
2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
2.3	2.3	2.3	2.3	2.3	2.3
2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
2.6	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8
2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9
3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

項目	内容
品名	IC1 7473 PN4 PIN11
仕様	+5V GND
数量	1
単位	個
材料	
加工	
工程	
加工先	
手配	
材料表	

機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種
機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種	機種



注1, IC1は ICV7473 (N82NG004X-1) 使用
2 出力端子 (N82NG004X-2) 使用

機種 SMS-2D
機種 % DIVIDER

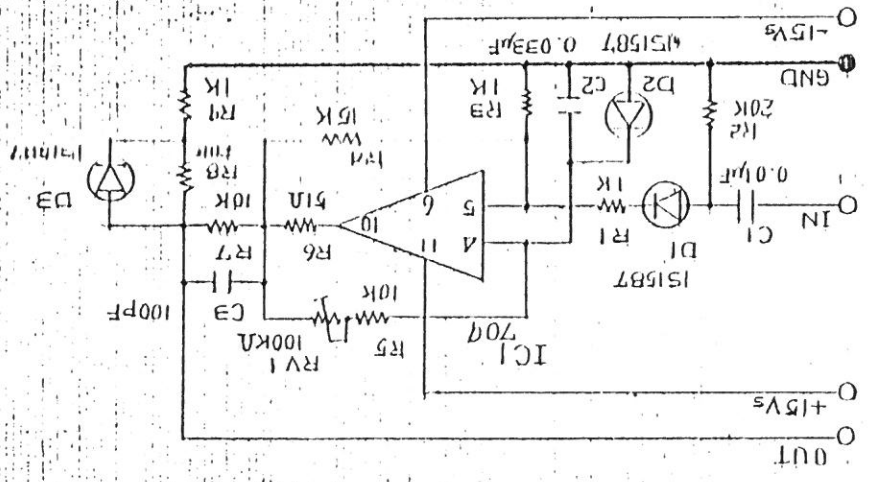
機種 N82NG02

機種 9月4日

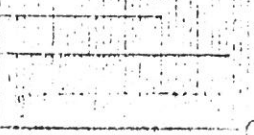
機種 明石製作所

工番	個数								
工程	IC1	D3	R9	C3	R1				
加工先									
定									
部名	N82NJ01								
種別	SMS-2II								
種名	ONE SHOT MULT.								
材料									
寸法									
検図									
検図設計									
検図番									
訂正理由	氏名 日付 部								

注) 1 IC1 は IC ヴェット (N82NJ002X-1) を使用す。
 2 入力、出力及び電源用のコネクタはアイソレートを使用す。



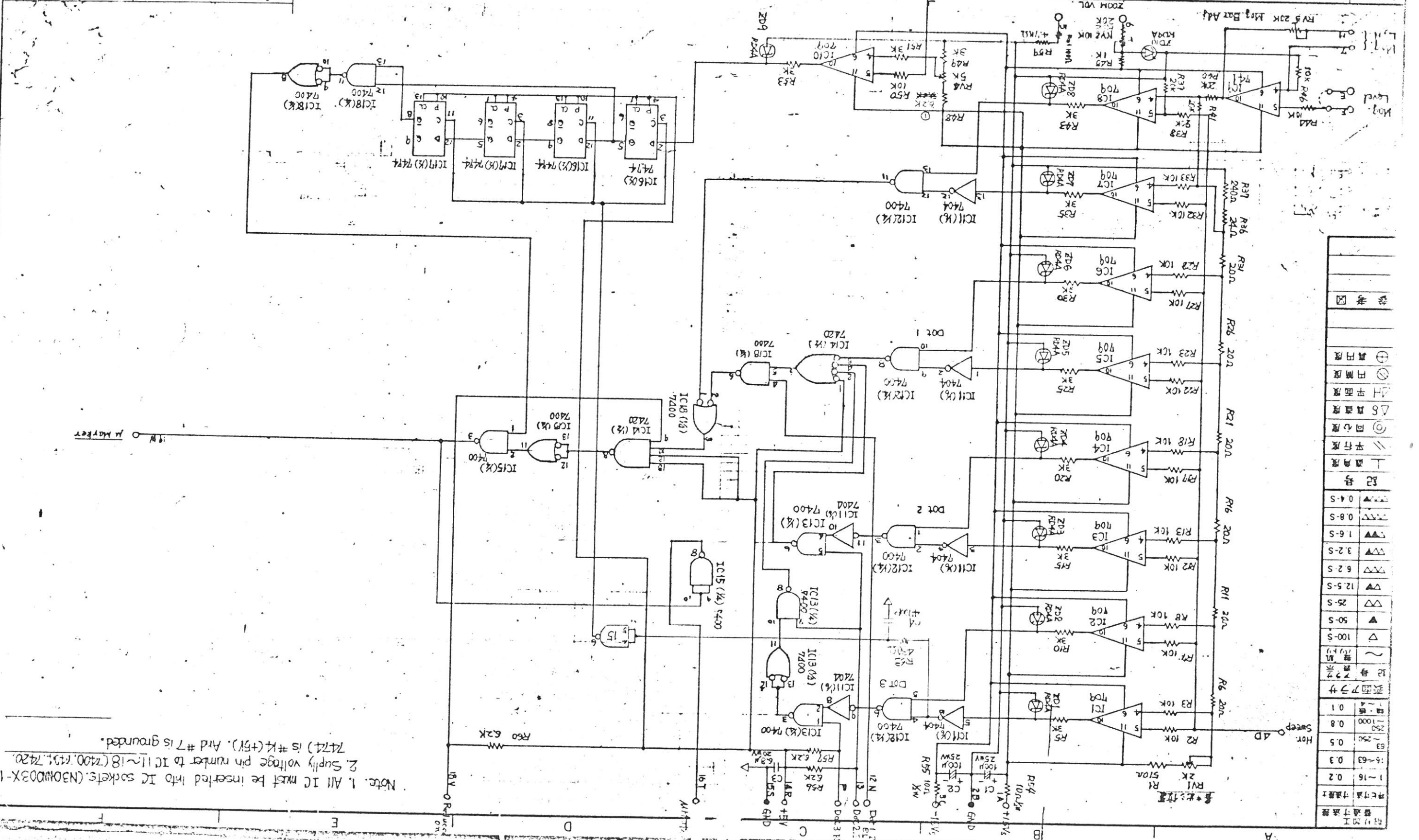
記号	記号	説明
▽▽	0.4-S	0.4-S
▽▽	0.8-S	0.8-S
▽▽	1.5-S	1.5-S
▽▽	3.2-S	3.2-S
▽▽	6.2-S	6.2-S
▽	12.5-S	12.5-S
▽	25-S	25-S
△	50-S	50-S
▽	100-S	100-S
〜	特殊	特殊
○	同心	同心
△	AB 異面	AB 異面
△	平行	平行
○	同心	同心
△	AB 異面	AB 異面
△	平行	平行
○	同心	同心
△	AB 異面	AB 異面
△	平行	平行
○	同心	同心
△	AB 異面	AB 異面
△	平行	平行
○	同心	同心



記号	記号	記号
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△
⊕	⊙	△
⊗	⊙	△
⊖	⊙	△

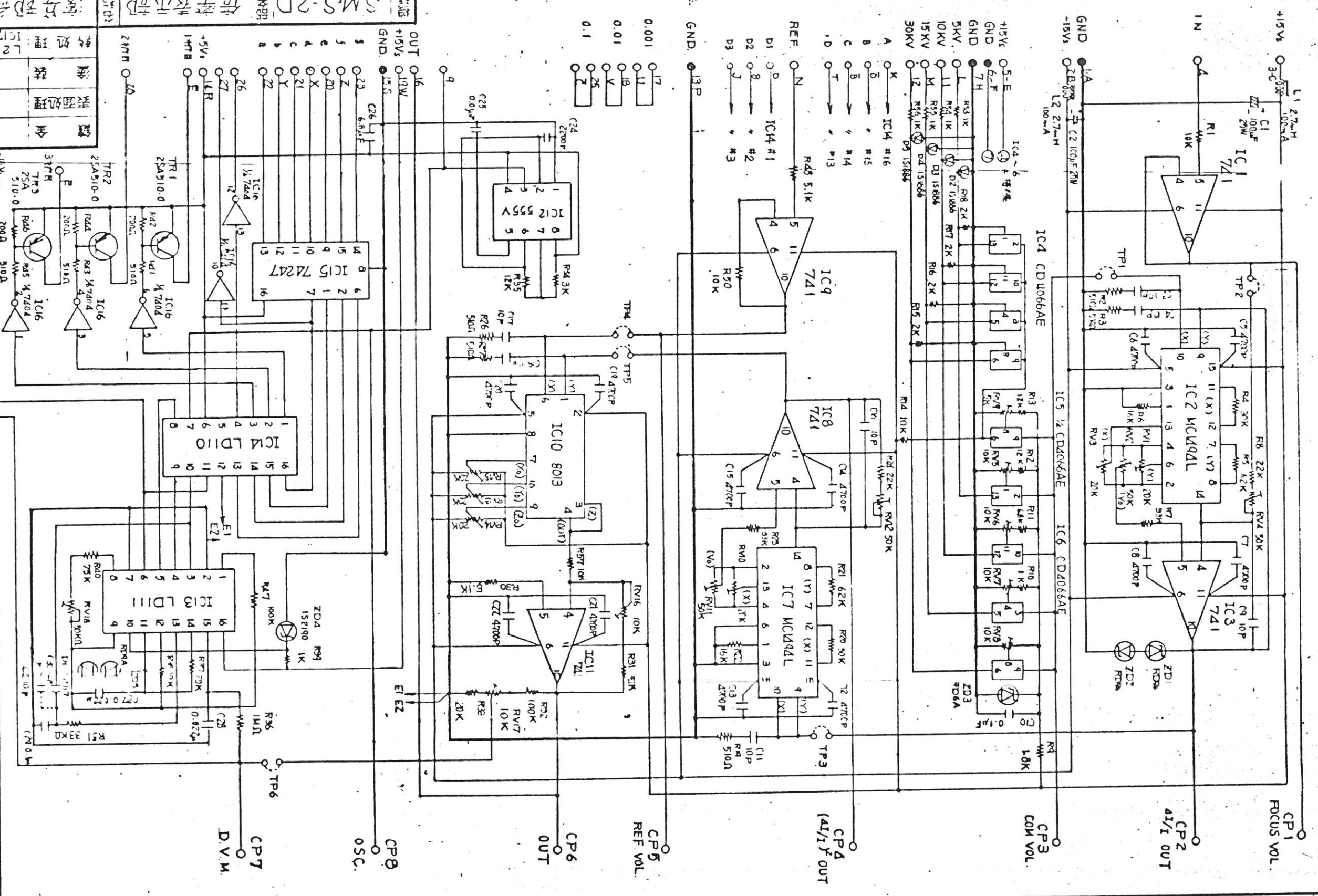
工程	加工先	予定	材料法
工程	加工先	予定	材料法
工程	加工先	予定	材料法
工程	加工先	予定	材料法

部品	数量	材料	規格	用途	備註
IC18	RV4	2D10	R53	C4	① R48 変更 5.8V 2.54(170) *23
訂正理由 氏名日・付明					
SMS-2D					
N82NP01					
昭和53年2月5日 明石製作所					



Note. 1. All IC must be inserted into IC sockets. (N30WD03X-1)
2. Supply voltage pin number to IC 11~18 (7400, 7474, 7420, 7474) is #K(+5V). And #7 is grounded.

注) 1 TP1 ~ TP6は各2調整後短絡3:1とX TP7は7.5V(IN30WA02A-X-A)に使用
 2 IC1, 3 ~ 6, 8, 9, 11, 12, 16はIC741, 11に使用3:1と
 3 IC741, 11に使用3:1と
 4 IC4 ~ 6 (CD4066AE)は14E-, (VDD)は+15V, 7E-, (VSS)はGNDに接続3:1と
 X IC16 (SN7404)は14E-, (VCC)は+5V, 7E-, (GND)はGNDに接続3:1と
 5 CP1 ~ 8は7.5Vに使用3:1と



部品表

部品名	数量	規格	備考
IC1, 3 ~ 6, 8, 9, 11, 12, 16	13	IC741	IC741に使用3:1と
IC4 ~ 6	3	CD4066AE	(VDD)は+15V, 7E-, (VSS)はGNDに接続3:1と
IC741, 11	2	741	IC741に使用3:1と
IC16	1	SN7404	14E-, (VCC)は+5V, 7E-, (GND)はGNDに接続3:1と
CP1 ~ 8	8	7.5V	7.5Vに使用3:1と

明石製作所
昭和53年 9月 7日

調整表

調整項目	調整範囲	調整値	調整方法
CP1	0.1 ~ 0.2	0.15	調整ノブを時計回りに回す
CP2	0.2 ~ 0.3	0.25	調整ノブを時計回りに回す
CP3	0.3 ~ 0.5	0.4	調整ノブを時計回りに回す
CP4	0.5 ~ 0.8	0.65	調整ノブを時計回りに回す
CP5	0.8 ~ 1.5	1.15	調整ノブを時計回りに回す
CP6	1.5 ~ 2.5	2.0	調整ノブを時計回りに回す
CP7	2.5 ~ 5.0	3.75	調整ノブを時計回りに回す
CP8	5.0 ~ 100.0	50.0	調整ノブを時計回りに回す

調整ノブは時計回りに回す
調整ノブは反時計回りに回す

調整表

調整項目	調整範囲	調整値	調整方法
CP1	0.1 ~ 0.2	0.15	調整ノブを時計回りに回す
CP2	0.2 ~ 0.3	0.25	調整ノブを時計回りに回す
CP3	0.3 ~ 0.5	0.4	調整ノブを時計回りに回す
CP4	0.5 ~ 0.8	0.65	調整ノブを時計回りに回す
CP5	0.8 ~ 1.5	1.15	調整ノブを時計回りに回す
CP6	1.5 ~ 2.5	2.0	調整ノブを時計回りに回す
CP7	2.5 ~ 5.0	3.75	調整ノブを時計回りに回す
CP8	5.0 ~ 100.0	50.0	調整ノブを時計回りに回す

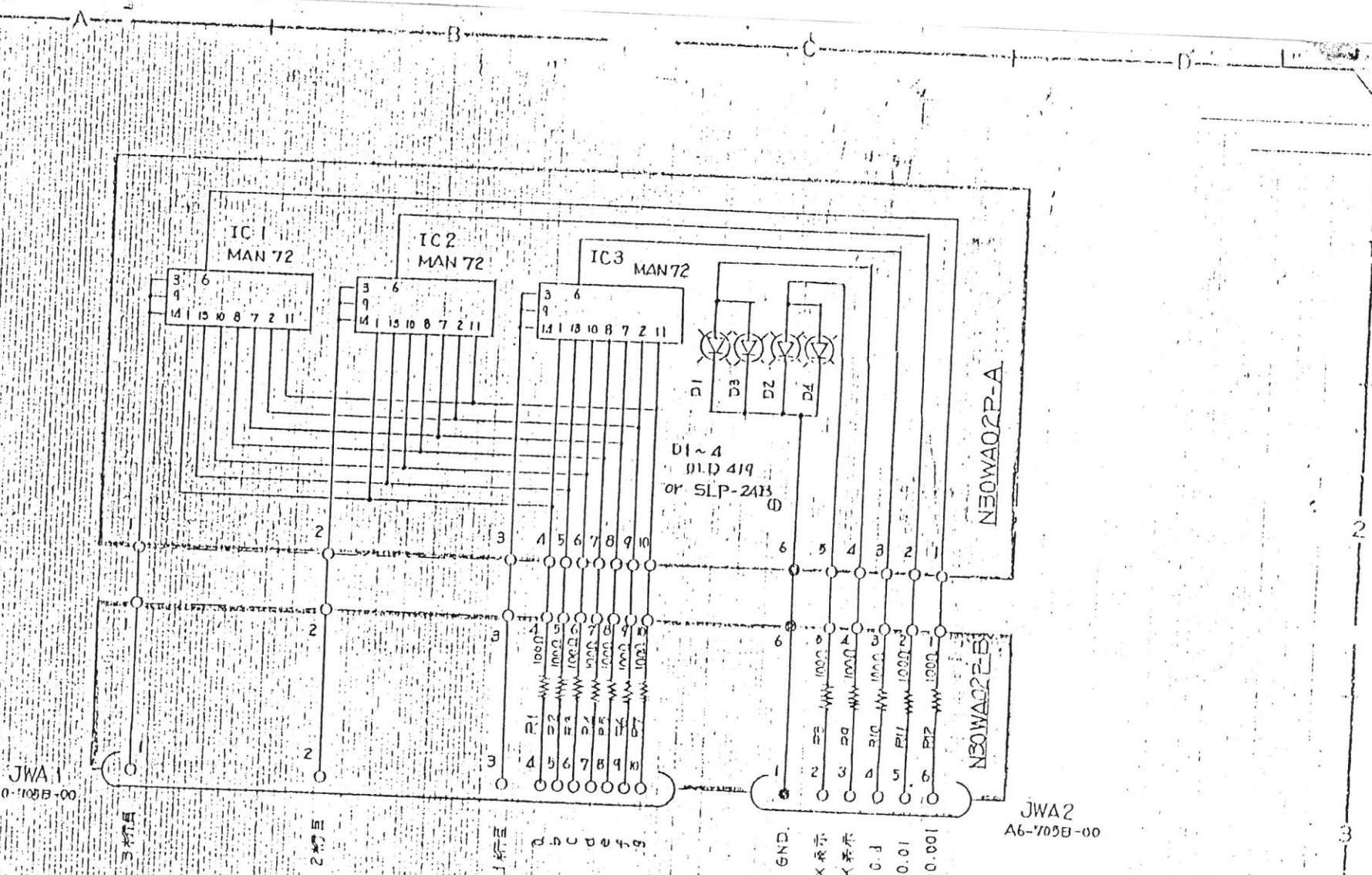
調整ノブは時計回りに回す
調整ノブは反時計回りに回す

前加工 許容寸法差	許容寸法差
1~16	0.2
16~63	0.3
63~250	0.5
250~1000	0.8
1000以上	1.0

表面アラサ	
記号	アラサ の 種類 記号
▽	100-S
▽▽	50-S
▽▽▽	25-S
▽▽▽▽	12.5-S
▽▽▽▽▽	6.2-S
▽▽▽▽▽▽	3.2-S
▽▽▽▽▽▽▽	1.6-S
▽▽▽▽▽▽▽▽	0.8-S
▽▽▽▽▽▽▽▽▽	0.4-S

記号	
⊥	直角度
∥	平行度
◎	同心度
△	真直度
△	平面度
⊙	円筒度
⊙	真円度

参考図	



注) IC1~3はIC Y/T-E (N30WA014X-1) を使用して。

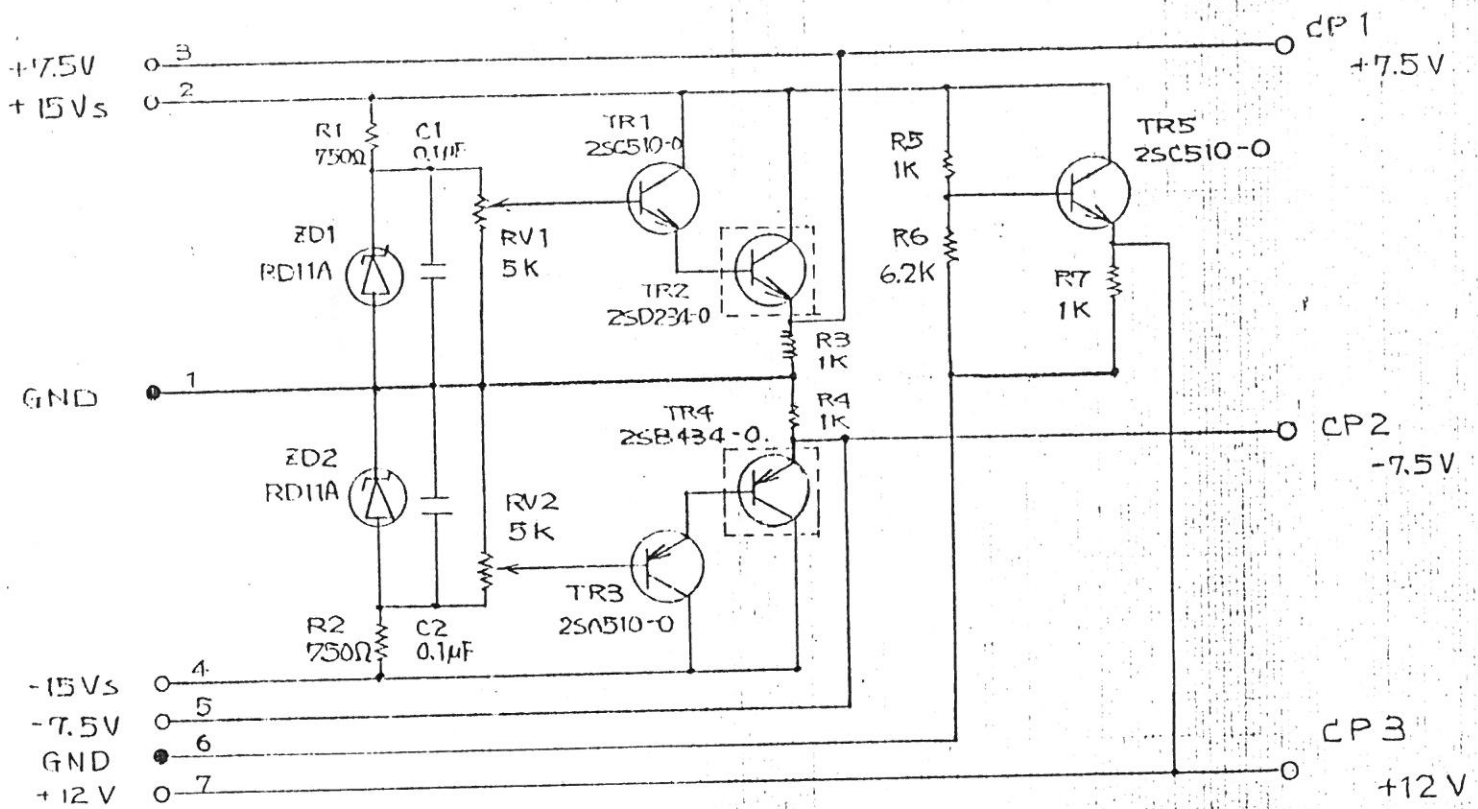
工番	個数	熱処理	材料	検査	代位記入	T.EM	55.6.72
工程		52.1.19	N30WA02P-A, N30WA02P-B	検査	訂正理由	氏名	日付
加工先		塗装		検査	SMS-3J	署名	日付
予定		表面処理		検査	表示部 結線図		
材料寸法		鍍金		検査	N30WA02		
					昭和51年9月1日		

明石製作所

加工	公差
1-16	0.2
16-40	0.3
40-100	0.5
100-250	0.8
250-1000	1.0
1000-10000	1.5
10000-100000	2.0
100000-1000000	3.0
1000000-10000000	4.0
10000000-100000000	5.0
100000000-1000000000	6.0
1000000000-10000000000	7.0
10000000000-100000000000	8.0
100000000000-1000000000000	9.0
1000000000000-10000000000000	10.0
10000000000000-100000000000000	11.0
100000000000000-1000000000000000	12.0
1000000000000000-10000000000000000	13.0
10000000000000000-100000000000000000	14.0
100000000000000000-1000000000000000000	15.0
1000000000000000000-10000000000000000000	16.0
10000000000000000000-100000000000000000000	17.0
100000000000000000000-1000000000000000000000	18.0
1000000000000000000000-10000000000000000000000	19.0
10000000000000000000000-100000000000000000000000	20.0

記号	記号
△	100 S
▽	50 S
∇	25 S
∇∇	12.5 S
∇∇∇	6.2 S
∇∇∇∇	3.2 S
∇∇∇∇∇	1.6 S
∇∇∇∇∇∇	0.8 S
∇∇∇∇∇∇∇	0.4 S

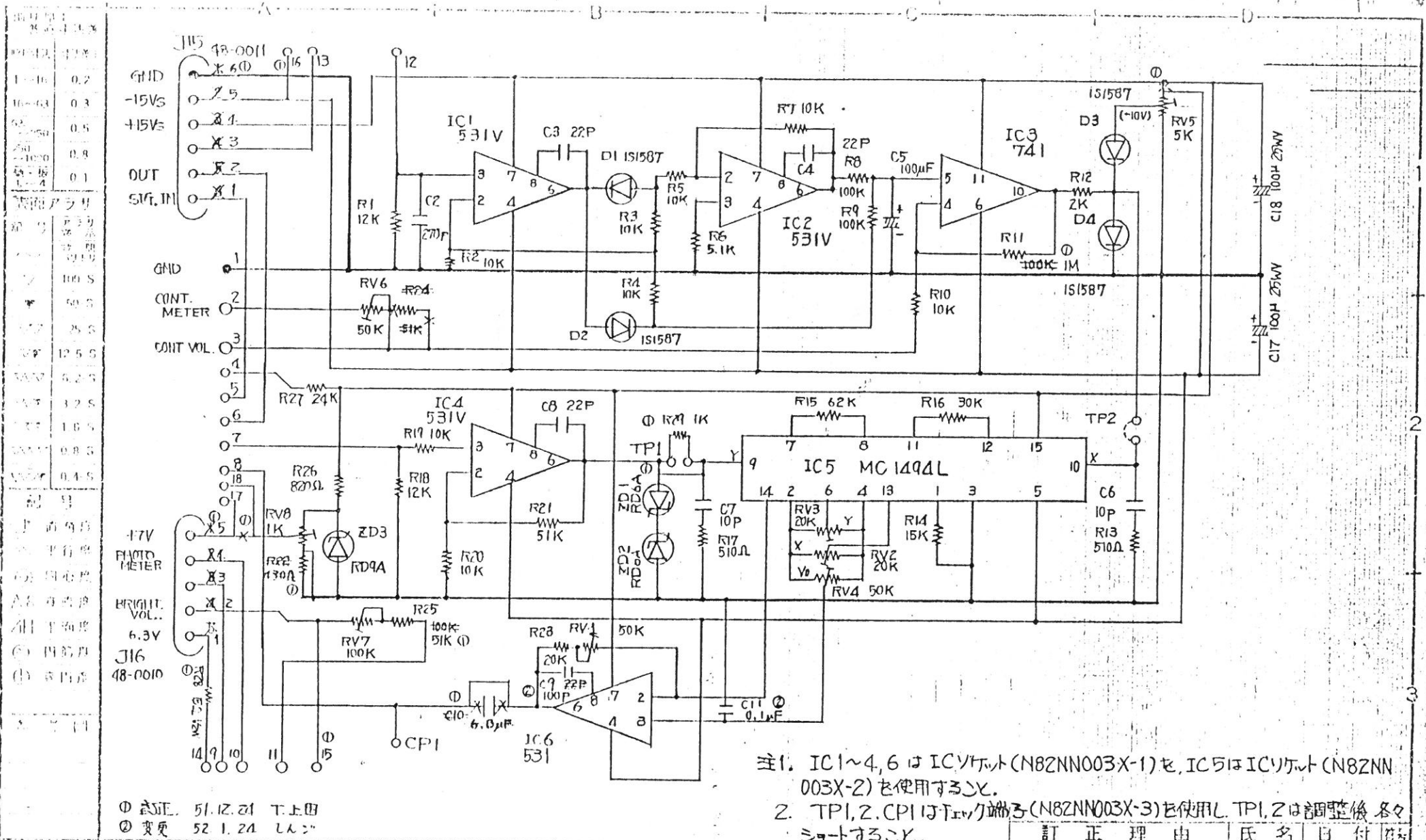
参考図



注) TR2 及び TR4 はトランジスタ放熱板 (N89MA003) に取付けた。

訂正理由 氏名 日付 符号

工番	個数	熱処理	材料	機名	SMS-3J	部名	±7.5V & +12V 安定
工程		塗装	規格	名称	積線図		
加工先		表面処理	検図	設計	作図	図番	N30NP01
予定		検査	検	検	検	検	昭和51年8月5日
材料							明石製作所

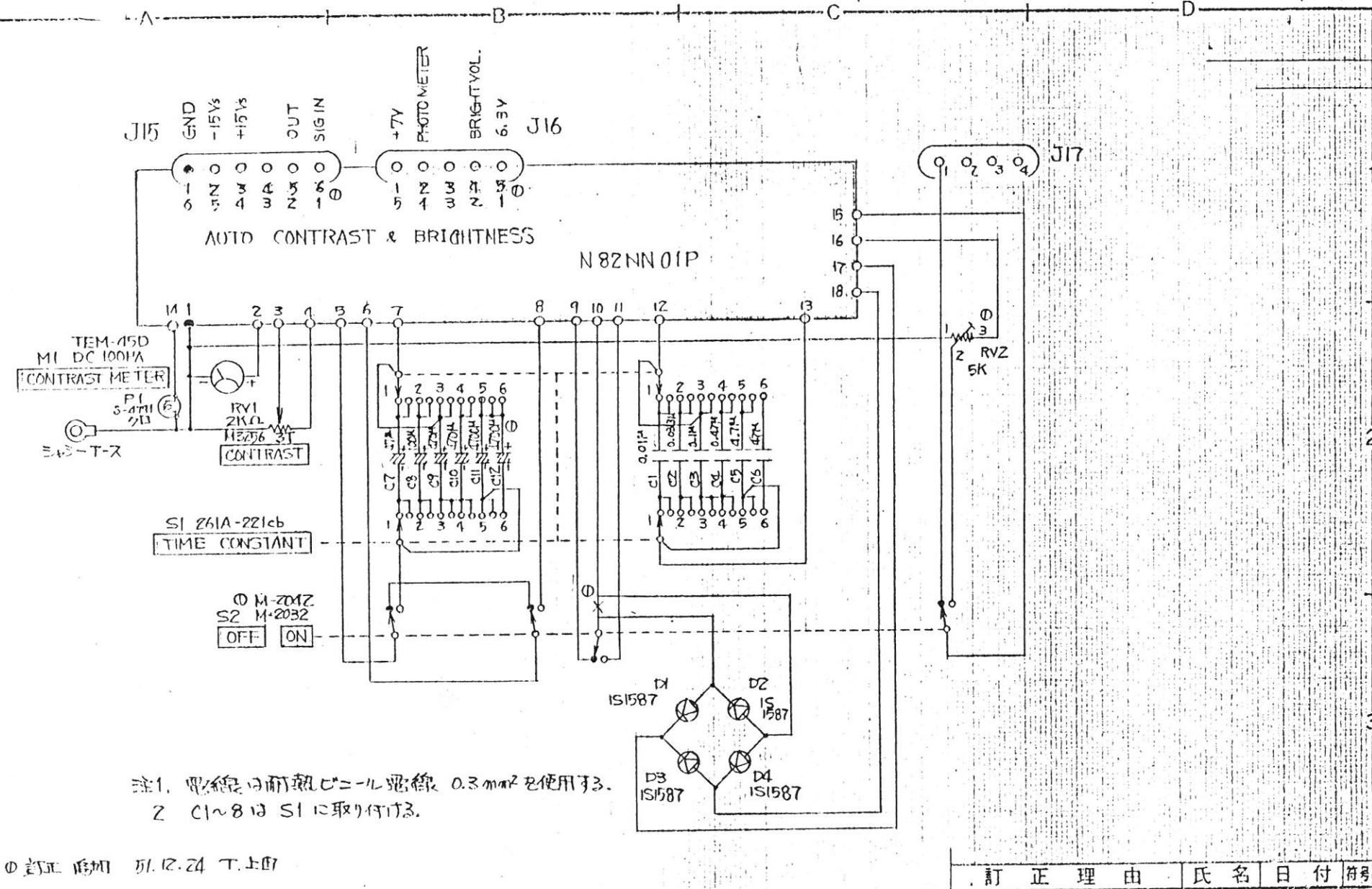


主1. IC1~4, 6はICキット(N82NN003X-1)を、IC5はICキット(N82NN003X-2)を使用すること。
 2. TP1, 2, CP1はICキット(N82NN003X-3)を使用し、TP1, 2は調整後各々ショートすること。

工 務	個数	部品	IC 6	D 4	ZD 3	R 29	材 質	規格	尺 寸	検 査	設 計	作 図	機 種	SMS-2 II	部 名	AUTO-CONTRAST & BRIGHTNESS
工 程		部品	C 10	RV 8	J 16		種 類			検 査	設 計	作 図	機 種	結 線 図		
加 工 先		部品					材 質			検 査	設 計	作 図	機 種	N82NN01		
手 定		部品					材 質			検 査	設 計	作 図	機 種			
材 料 店		部品					材 質			検 査	設 計	作 図	機 種			

昭和47年10月3日 明石製作所

1-16	0.2
16-63	0.3
64-250	0.5
250-1000	0.8
1000-5000	1.0
5000-10000	0.1
10000以上	0.1
表示アナログ	
記号	
100-S	
50-S	
25-S	
12.5-S	
6.2-S	
3.2-S	
1.6-S	
0.8-S	
0.4-S	
記号	
上向き	
平行線	
(○) 同心線	
△ 向き	
■ 向き	
□ 向き	
◇ 向き	
記号	

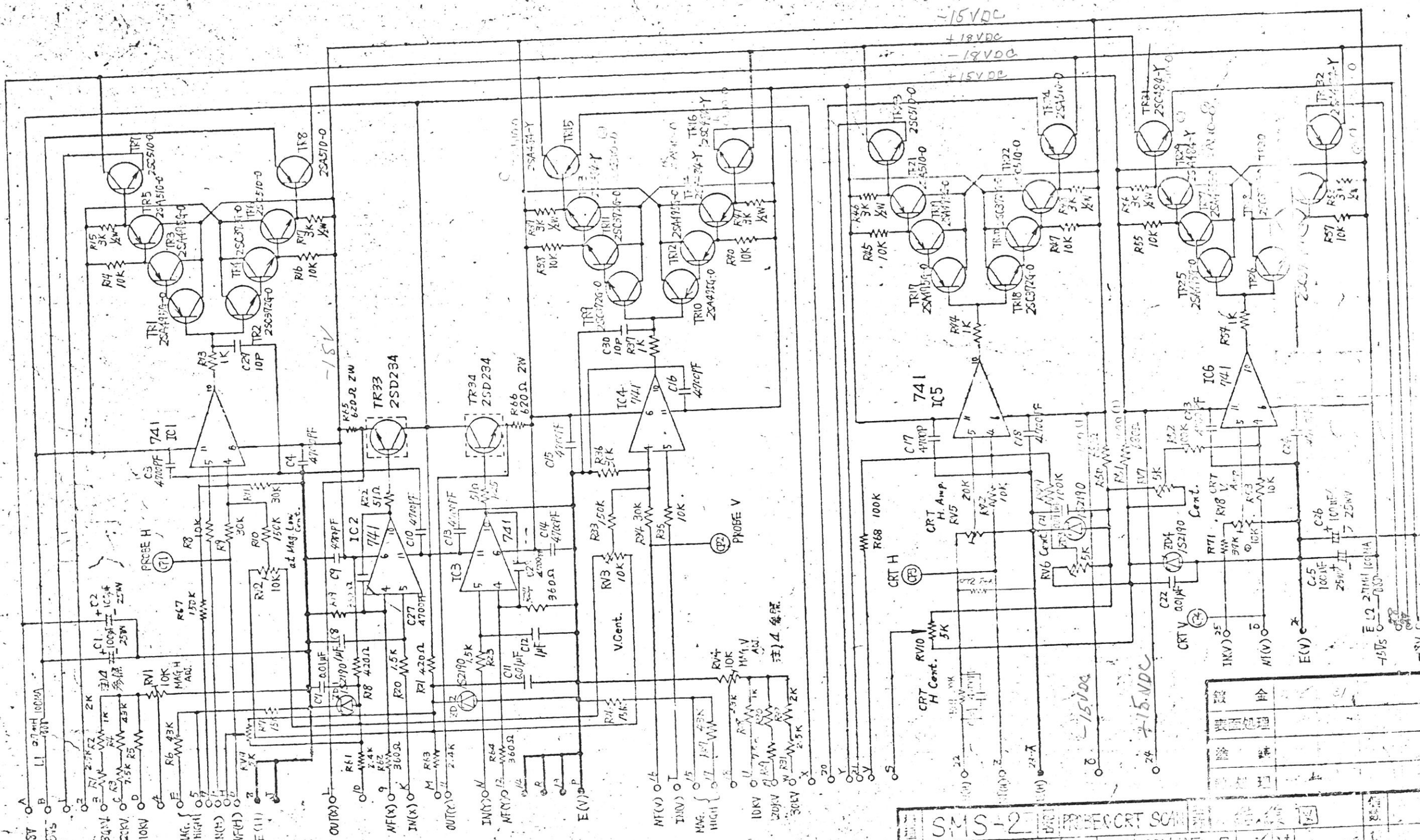


注1. 配線用の銅線はニール配線 0.3mm²を使用す。
 2. C1~8はSIに取り付ける。

◎訂正理由 別紙参照 T.上野

訂正理由 氏名 日付 備考

工番		個数		熱処理	C12	S2	RVZ	M1	材質		機種	SMS-2II	部名	観察部
工程				塗装	J16	P1	D4		編成		名称	結線図		
加工先				表面処理					検図設計		図番	N:82N16		
予定				検査					作図					
材料									尺取					
									1					昭和51年10月3日 明石製作所



注4. 加電圧仕様 = 300dB 様十抵抗用 741. 5400dB 以降 2-15-25 KV 十付トスル.

KV	2-15-25	10-15-25	2-10-25
R1, R31	2.5 K	10 K	2.5 K
R2, R32	2 K	1.5 K	2 K
R3, R29	7.5 K	24 K	24 K
R4, R30	1 K	1.5 K	短絡
R5, R33	45K	20 K	43K

注) 1. IC1, 2, 3, 4, 5, 6 IC用Vト = 使用Vト (NE60NA002)
 2. CP1 ~ CP4 44-7式子 (NE60NA003X-1) 9使用Vト
 3. 真鍮板内、トランジスタハアルミ放熱板 (IN78HA004) = 取付付ルト.

SMS-2 振動電圧計 CRT 用

設計者: [] 日付: []

製作者: [] 日付: []

部品表

部品名	数量	規格
NE60NA002	6	IC
NE60NA003X-1	9	IC
IN78HA004	1	IC
2SA484-Y	24	トランジスタ
2SC484-Y	24	トランジスタ
741	6	IC
741	1	IC
741	1	IC
741	1	IC
741	1	IC
741	1	IC

昭和57年9月29日

明石製作所

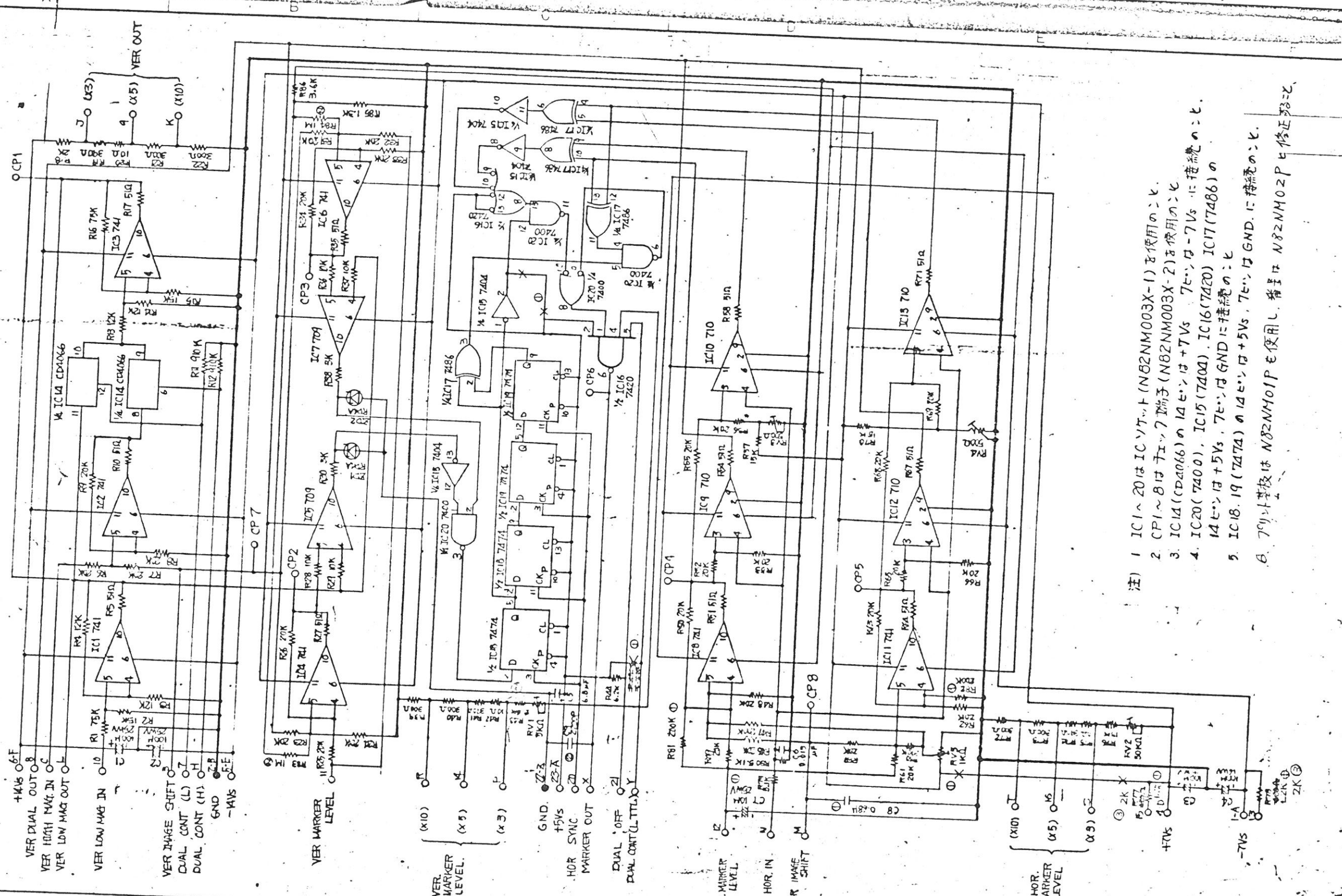
前加工
普通寸法接

寸法	寸法
1-10	0.2
10-30	0.3
30-50	0.5
50-100	0.8
100-150	1.0

表面アラサ	記号
0.5	▽
1.25	▽▽
2.5	▽▽▽
5.0	▽▽▽▽
10.0	▽▽▽▽▽
20.0	▽▽▽▽▽▽
40.0	▽▽▽▽▽▽▽
80.0	▽▽▽▽▽▽▽▽

記号	説明
▽	表面粗さ
▽▽	平行度
▽▽▽	垂直度
▽▽▽▽	平面度
▽▽▽▽▽	円周度
▽▽▽▽▽▽	真円度
▽▽▽▽▽▽▽	真円度

材料寸法	個数



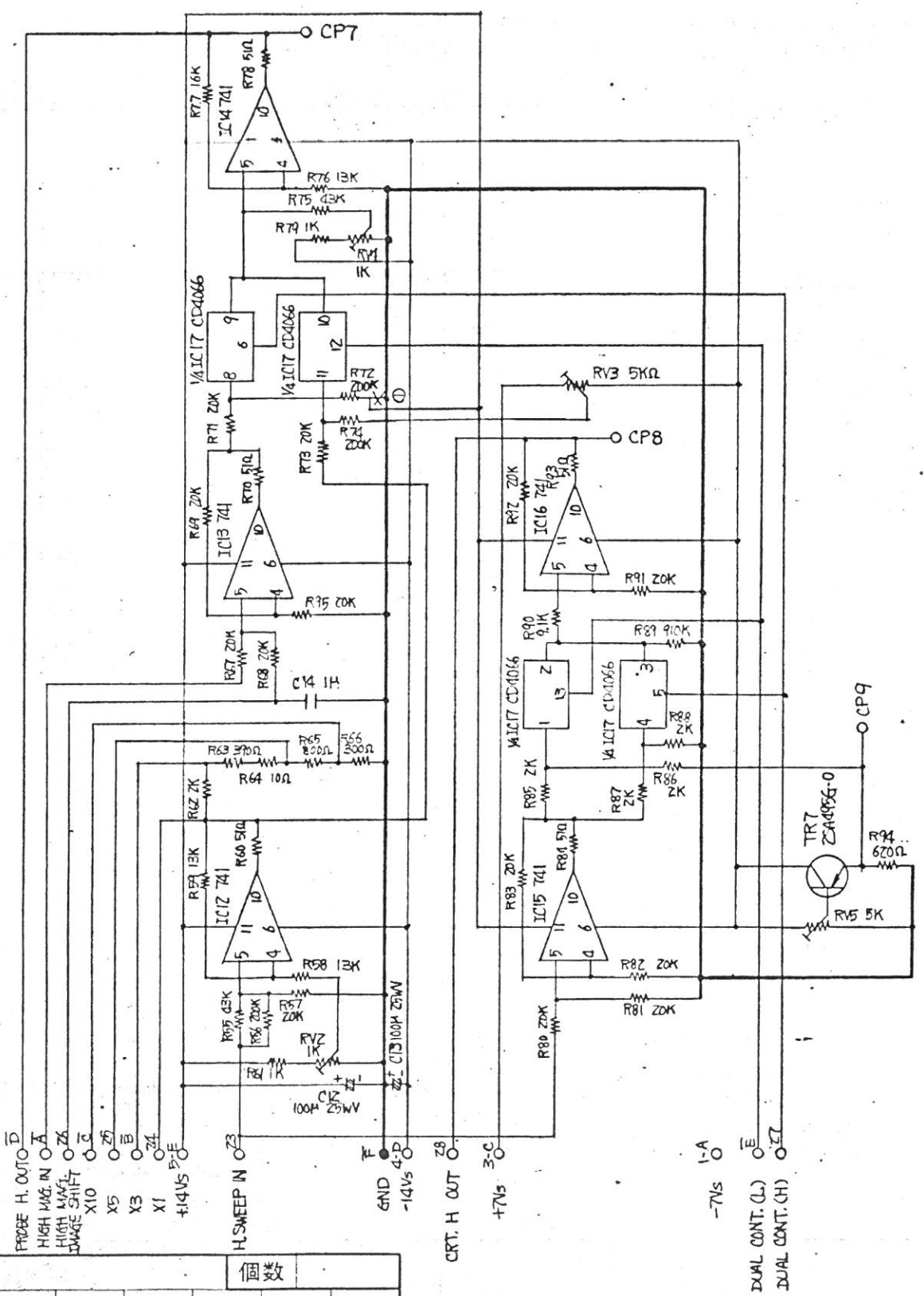
- 注) 1 IC1~20はICソケット(N82NM003X-1)を使用のニト。
 2 CP1~8は7エッジ端子(N82NM003X-2)を使用のニト。
 3 IC14(D4066)の14ピンは+7Vs 7ピンは-7Vsに接続のニト。
 4 IC20(7400), IC15(7400), IC16(7400), IC17(7486)の14ピンは+5Vs, 7ピンはGNDに接続のニト。
 5 IC18, 19(7474)の14ピンは+5Vs, 7ピンはGNDに接続のニト。
 6 7911半接はN82NM01Pを使用し、番号はN82NM02Pと修正のニト。

- ① 新規 51.12.2 T.上田
 ② 修正 51.12.23 T.上田
 ③ 新規 53.8.8 T.上田

材料	IC20	ZDZ	C9	R86
塗装	RVS			
前処理				
金				

訂正理由	氏名
機種	SMS-2II
名称	結線図
図番	N82NM02
昭和53年8月8日	明石製作所

削り加工 普通寸法差	
呼び寸法	寸法差
7~16	0.2
16~63	0.3
63	0.5
250	0.8
250 1000	1.0
0.1	0.1
表面ノズリ	
記号	ノズリ
〰	直線
〰	傾斜
〰	ハットリ
▽	100-S
▽	50-S
▽	25-S
▽	12.5-S
▽	6.2-S
▽	3.2-S
▽	1.6-S
▽	0.8-S
▽	0.4-S
記号	
∠	直角度
∥	平行度
◎	同心度
△	真直度
△H	平面度
⊙	円筒度
⊕	真円度
参考図	



工番		個数
工程		
加工先		
予定		
材料寸法		

熱処理	R05	C3	RV5	IC17	材質		機種	SMS-2II	部名	IMAGE DUAL MAG.
塗装	TR7				重量		名称	結線図		
表面処理					検図	設計	作図	図番	N82NK01-2/2	
鍍金									昭和51年12月1日	明石製作所

① 変更 51.12.23 T.上田

1. IC12~17はICキット(N82NK003X-3)を使用する。
2. CP7~9はフェット端子(N82NK003X-4)を使用する。
3. IC17(CD4066)の14ピンは+7V5, 7ピンは-7V5に接続する事。

訂正理由 氏名 日付

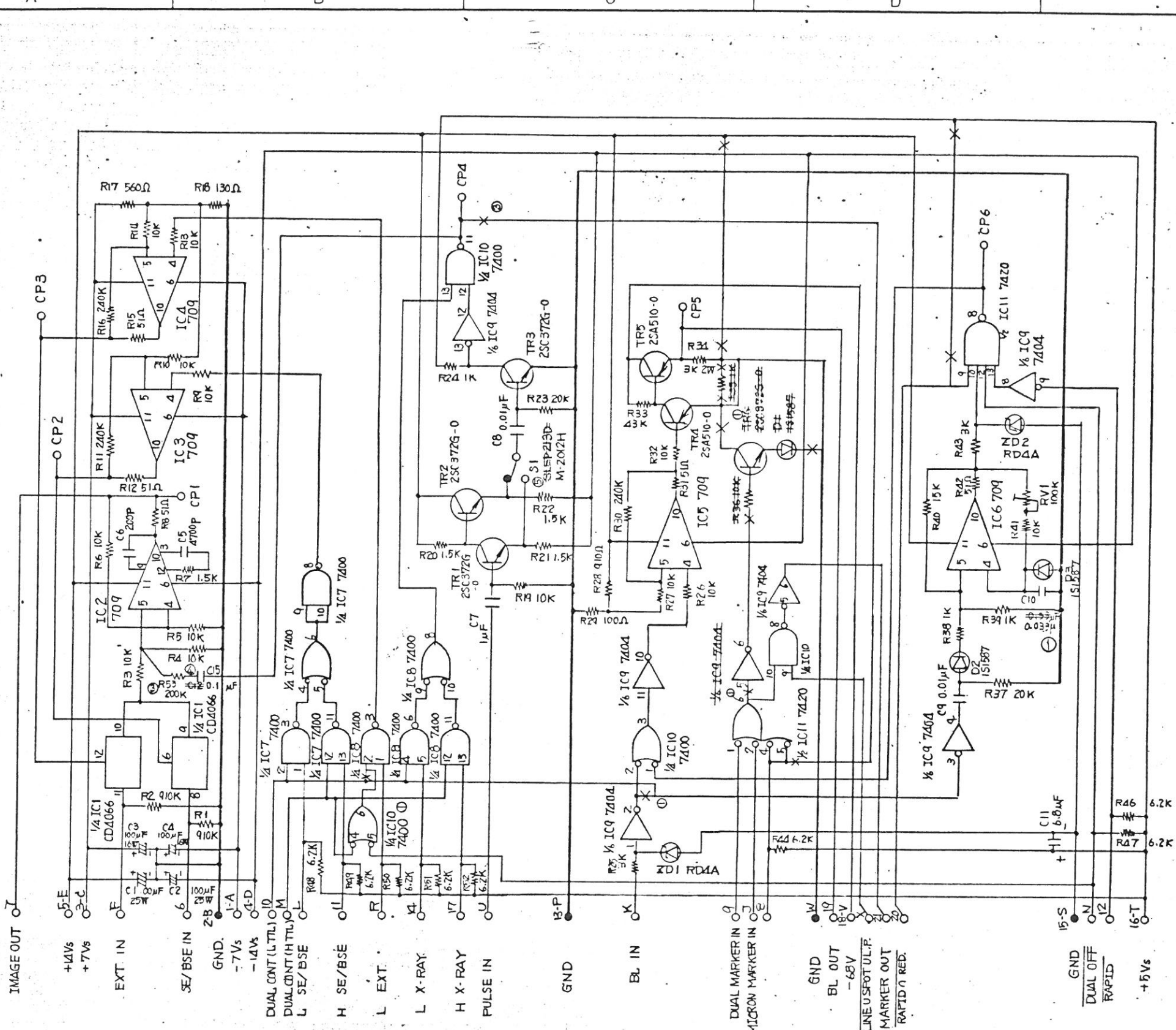
削り加工 普通寸法差	
呼び寸法	寸法差±
1~16	0.2
16~63	0.3
63	0.5
250	0.8
1000	1.0
板厚 1~4	0.1

表面アラサ	
記号	アラサ
▽	縦肌 バリトリ
▽	100-S
▽	50-S
▽	25-S
▽	12.5-S
▽	6.2-S
▽	3.2-S
▽	1.6-S
▽	0.8-S
▽	0.4-S

記号	
⊥	直角度
∥	平行度
◎	同心度
△	真直度
△H	平面度
⊙	円筒度
⊕	真円度

参考図	

工番	個数



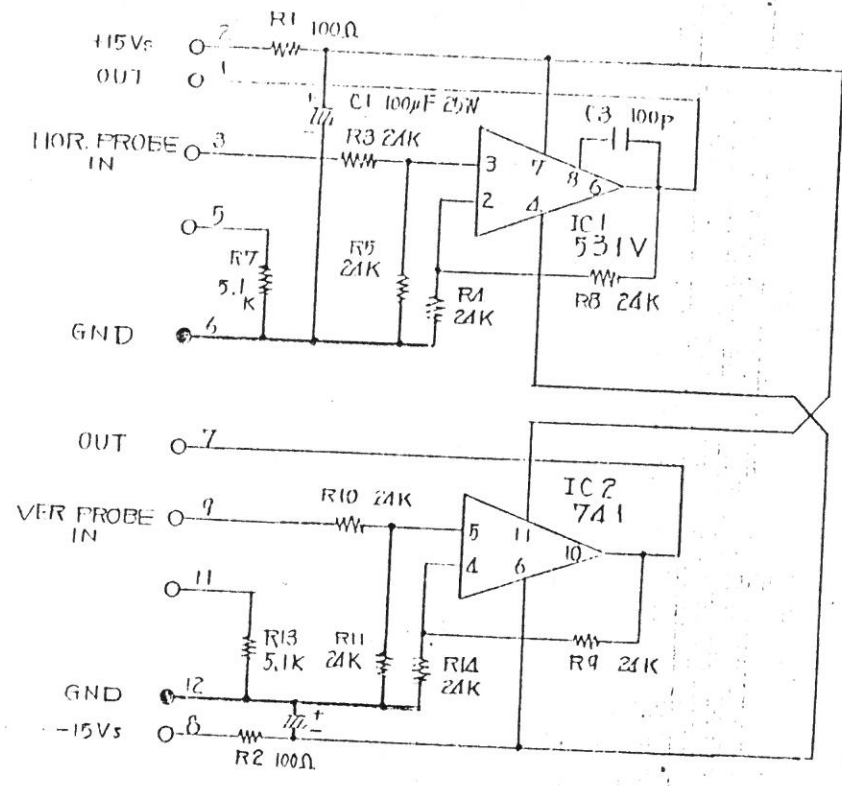
注) 1. IC1~11はICソケット(N82NK003X-1)を使用のこ。
 2. CP1~CP6はチップ端子(N82NK003X-2)を使用のこ。
 3. IC1(CD4066)の14ピンは+7V, 7ピンは-7Vに接続するこ。
 4. IC7, 8, 10(7400), IC9(7404), IC11(7420)の14ピンは+5V, 7ピンはGNDに接続するこ。

- ① 変更 51.12.Z T.上田
- ② N82NK01-1/2に四番変更 51.12.Z. T.上田
- ③ 変更 52.1.14 L.L.
- ④ C65変更のため 51.7.20 T.上田
- ⑤ 51.7.20 T.上田 N82NK01P3の 51.8.31 T.上田

訂正理由		氏名		日付		部番	

熱処理	IC17	TR7	D3	ZD2	材質	機種	SMS-2II部	
塗装	C5	R95	RV5	S1	重量	名称	IMAGE DUAL MARKER	
表面処理					検図	設計	作図	
鍍金								
							図番	N82NK01-1/2
							昭和	51年9月28日
								明石製作所

1	0.1
2	0.2
3	0.3
4	0.5
5	0.8
6	1.0
7	1.5
8	2.0
9	3.0
10	5.0
11	10.0
12	20.0
13	50.0
14	100.0
15	200.0
16	500.0
17	1000.0



① 注 1.

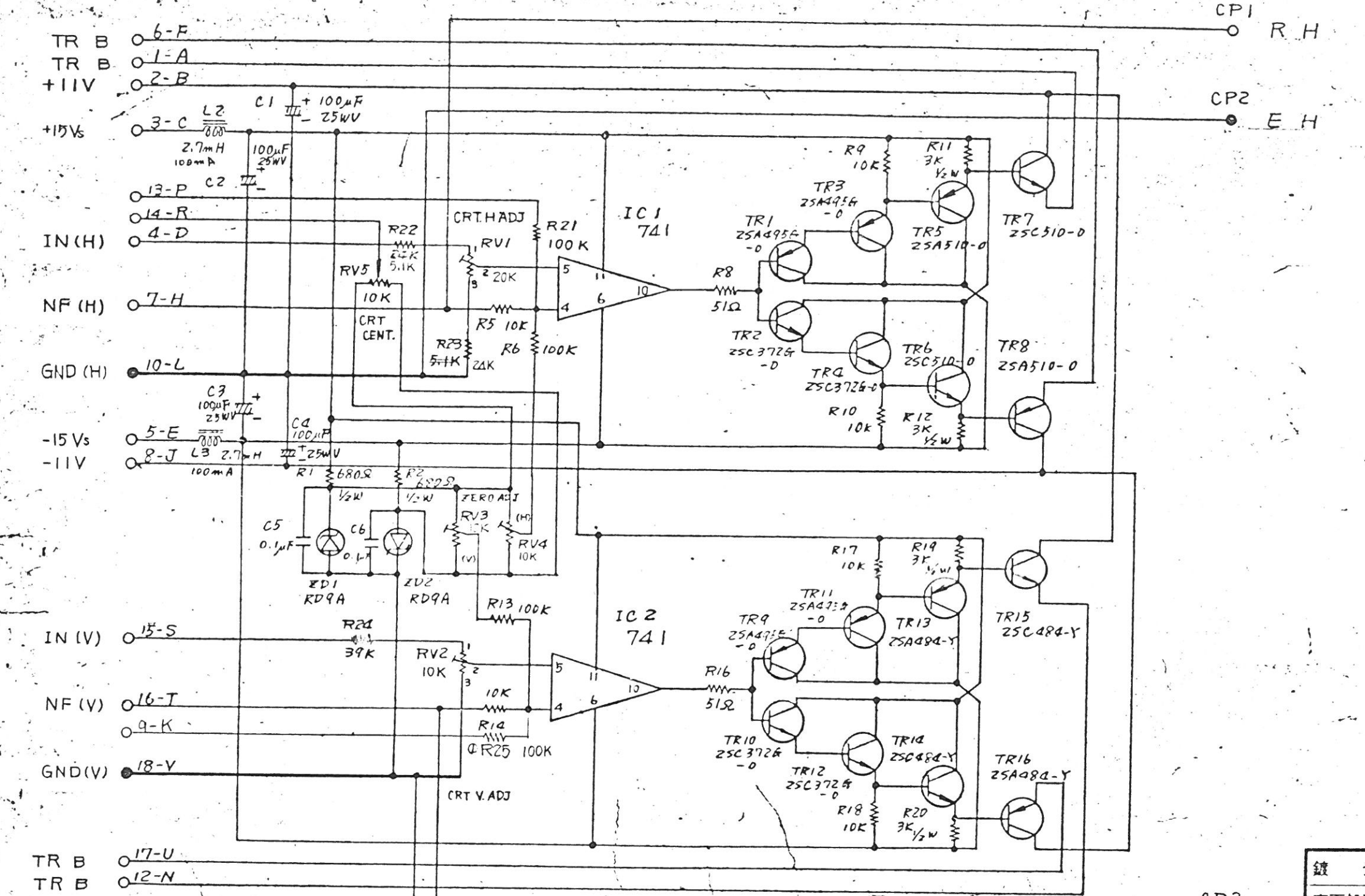
	IC1~2はICソケットを使用の事	各入出力ピンはチップの端子を使用する
SMS-3J	N30N080X-3	N30N080X-4
SMS-2II	N82N070X-15	N82N070X-16
SMS-4	N30N093X-1	N30N093X-2

① 赤野 51.9.29 T.上田
 ② 山田 52.4.29 T.上田

注 1. IC1~2はICソケット(N30N080X-3)を使用の事
 2. 各入出力ピンはチップピン(N30N080X-4)を使用する
 3. プリント基板はN30N08を使用し、その際パーツの一部を改造する

工程	設計	製作	検査	部品	材料	訂正理由	氏名	日付
加工							SMS-3J 観察部	
測定							ハンファ70 結線図	
							N30N09	
							昭和51年9月23日	明石製作所

A B C D E



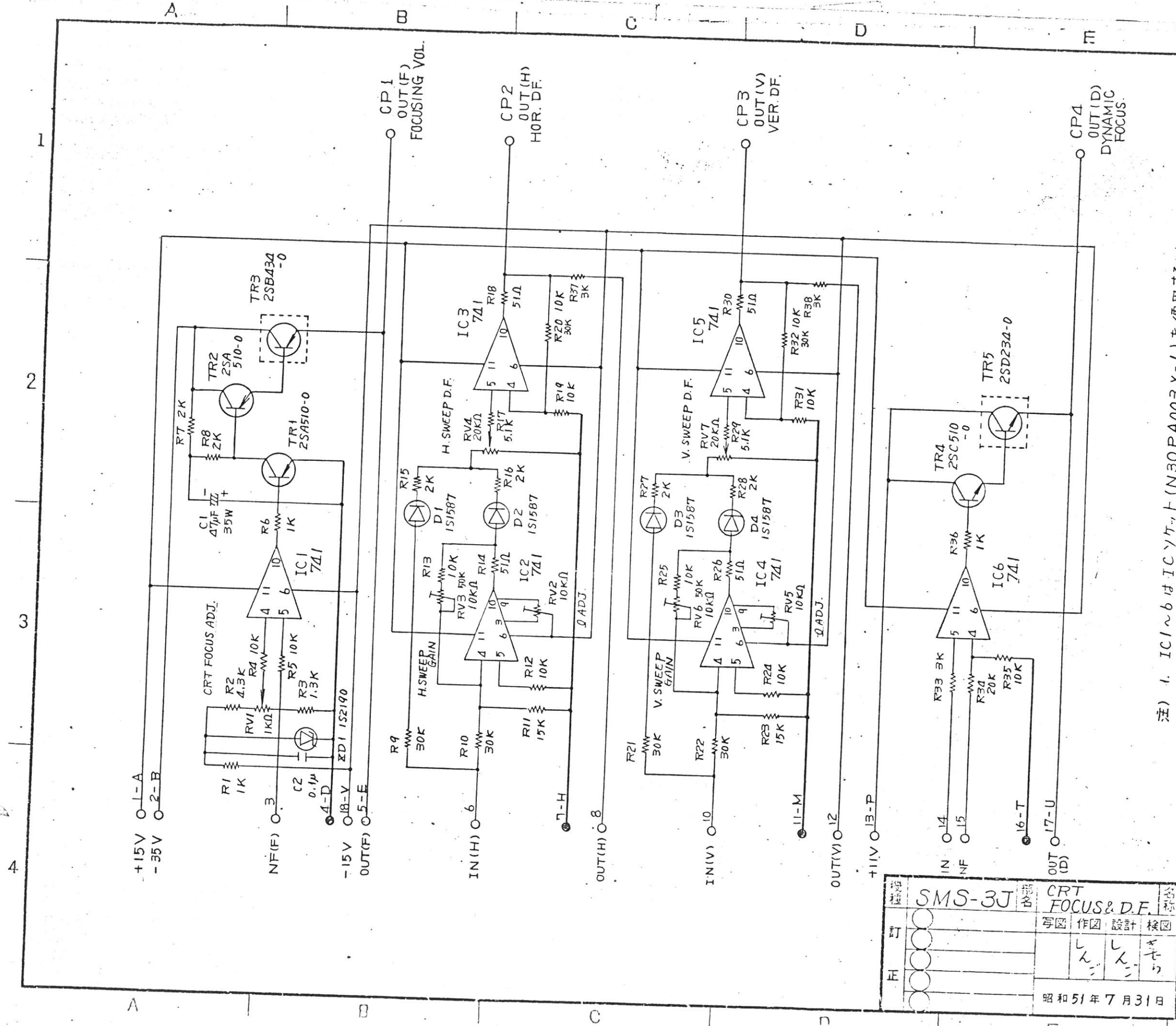
寸法ワテ三付シテ ナイ耐リ工寸法ノ 寸法差	
時ビ寸法ノ区分	寸法差
1以上 16以下	0.2
16をこえ 63以下	0.3
63をこえ 250以下	0.5
250をこえ 1000以下	0.8
以上4以下 (除キ除外)	0.1
表面アラサ	
三角記号 アラサノ表示アラサ記号	
▽ 磨光・バリ取り	
▽	100-S 100以下
▽	50-S 50以下
▽	25-S 25以下
▽	12-S 12以下
▽	6-S 6以下
▽	3-S 3以下
▽	1.5-S 1.5以下
▽	0.8-S 0.8以下
▽	0.4-S 0.4以下
記号	
⊥	垂直度
∥	平行度
○	同心度
⊙	真円度
⊕	真円度

注) 1. CP1~CP4ハ、ナリ7端子 N78NC003X-1ヲ使用1コト。
2. IC1~IC2ハ、IC17ト N78NC003X-2ヲ使用1コト。

MSM-4	部名	CRT SCAN	名称	結線
①	写図	作図	設計	検図
②	シテ	キテ		
③				
④				
⑤				
⑥				
⑦				
⑧				
⑨				
⑩				
⑪				
⑫				
⑬				
⑭				
⑮				
⑯				
⑰				
⑱				
⑲				
⑳				
㉑				
㉒				
㉓				
㉔				
㉕				
㉖				
㉗				
㉘				
㉙				
㉚				
㉛				
㉜				
㉝				
㉞				
㉟				
㊱				
㊲				
㊳				
㊴				
㊵				
㊶				
㊷				
㊸				
㊹				
㊺				
㊻				
㊼				
㊽				
㊾				
㊿				

鍍金	
表面处理	
塗装	
熱処理	57.1.13 SA202P-N78NC003X

尺度	材質	製法
図号	N78NC02	
昭和51年11月17日		
明石製作所		



注) 1. IC1~6はICソケット(N30PA003X-1)を使用する。
 2. CP1~4はチップ端子(N30PA003X-2)を使用する。
 3. 点線枠内のトランジスタ(TR3, TR5)はプリント基板用トランジスタ放熱板(N84MA003)を使用する。

呼び出し記号		寸法差	
呼び出し記号	寸法差	呼び出し記号	寸法差
1以上	16以下	0.2	
16以上	63以下	0.3	
63以上	250以下	0.5	
250以上	1000以下	0.8	
1000以上			0.1

表面アラサ	
100-S	100以下
50-S	50以下
25-S	25以下
12-S	12以下
5-S	6以下
3-S	3以下
1.5-S	1.5以下
0.8-S	0.8以下
0.4-S	0.4以下

機種	SMS-3J	部名	CRT FOCUS&D.F.	名	結線図
訂正	○	写図	○	検図	○
	○	設計	○	検査	○
	○			尺	材
	○			度	質
	○			重	量
昭和51年7月31日					
N30PA01					
明石製作所					